Сумський
МАШИНОБУДІВНИК

Газета АТ «Сумське машинобудівне науково-виробниче об'єднання»

FRUNZE
ЗАСНОВАНЕ В 1896 РОЦІ

№ 7 (4256)

Середа, 21 липня 2021 року

ВИРОБНИЦТВО

Виготовлення фланцевих пар

Розточувальник Володимир Тундук, цех № 5

Відповідальну роботу нині виконують у цехах підприємства — виготовлення фланцевих пар. Від того, як вона буде виконана, залежить перспектива подальшого співробітництва із замовниками стосовно виробництва подібної продукції.

У виготовленні цих об'ємних конструкцій з нержавіючої сталі було задіяне, без перебільшення, все підприємство. Фланці є частиною контактного апарату, призначеного для окислення аміаку киснем з метою отримання нітрозних газів у хімічній промисловості. Свого часу наше підприємство виготовляло повністю контактні апарати, але років із 20 подібних замовлень не було.

На час підготовки цього матеріалу фланцева пара знаходилась у цеху № 4, її складанням займалась комплексна бригада Євгена Бондаренка.

Але це вже, як говорить начальник технологічного бюро цеху № 4 В'ячеслав Бубненко, результат роботи багатьох людей з різних цехів.

— Смуги на фланці були відковані в цеху № 19, далі їх перед вальцюванням треба було построгати. Ці роботи велись на майданчиках хімвиробництва, на компресорному — в цехах: 2, 4, 5, 7, 12, 14, 15. Потім ми у своєму цеху їх вальцювали. Цим займались наші спеціалісти Вадим Поправка та Ігор Шалаєв. До речі, нам вперше вдалось звальцювати товщину 190 мм. Після цього процес різки відбувався у цеху № 30. Далі конструкція, що складається з 6 частин, знову розійшлась по цехах, де її обробляли під зварювання. Зрештою, повернулась до нас, де і були зварені. І після правки фахівцями бригади Андрія Хлєбородова цеху № 8 відбулося зварювання з другими частинами фланцевої пари (ребрами, обичайками та іншими). Заготовку до цих деталей робив цех №11. Потім фланцева пара переїхала в цех №5, де розточувальник Володимир Тундук, карусельник цього ж цеху Володимир Козлов та інші завершили механічну обробку. Далі над нею почала чаклувати комплексна бригада цеху № 4 Євгена Бондаренка. І найближчим часом вона буде готова до відвантаження замовнику.

Євген Бондаренко та Вадим Вольвач, цех № 4

РЕМОНТИ

Зустрічають по... фасаду

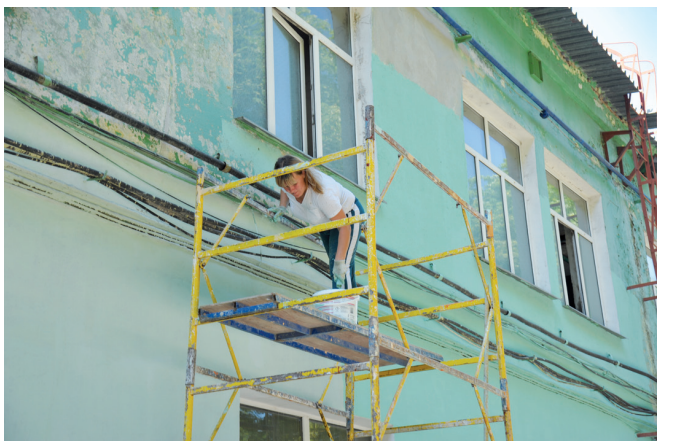
Програма з ремонту фасадів будівель і споруд об єднання цього року насичена, якою не була вже давно. Роботи ведуться інтенсивно, адже графік ремонтних робіт щільний.

Ремонти проводяться як власними силами будівельників підприємства, так і з залученням підрядних організацій. Детальніше про цей напрямок діяльності розповів начальник УКБ Володимир Сорін:

— Що фасад — це дуже важливо, ні для кого не є секретом. Ми щодня виходимо з дому і в першу чергу звертаємо увагу та те, який маємо вигляд. Так і зі спорудами. У нас в об'єднанні це добре розуміють, тому цим питанням приділяється значна увага. Наші будівлі бачать сумчани. Хочеться, щоб заводські споруди виглядали гідно. Звичайно, ця робота потребує затрат. І ми шукаємо можливості виконати роботу якісно. Вже змінив свій вигляд цех № 6. Нерідко до ремонтних робіт долучаються й представники підрозділів. Наприклад, працівники цехів № 7 і 12 допомагали ремонтувати фасади своїх будівель. Ця підтримка дуже важлива, адже у нас своїх малярів тільки 7, а в об'єднанні їх 33. З серпня почнуть працювати підрядники. Залучаємо їх на складні роботи, що потребують спеціальної підготовки. Це стосується перш за все високих споруд. Таких, як, наприклад, цех № 4. Загальна площа фасаду тут 15 тисяч кв. м. У першу чергу виконаємо ремонт фасадів, що виходять на вулиці Ремісничу і Металургів. Це близько 4 тисяч кв. м.

Зараз наша ремонтна дільниця непогано забезпечена технікою. Закупили інструмент, спецодяг, риштування, фарбувальні агрегати, дуже хороший апарат безповітряного фарбування. І результати використання цієї техніки вже маємо досить позитивні. Продуктивність праці зростає в кілька разів. І якість, звичайно ж.

Автовишка (водій цеху № 58 Володимир Дробілко)



Працює бригада малярів Оксани Кулик

Плани в нас дуже об'ємні. Зараз завершуємо роботи по цехах № 1, 6. Переходимо до цехів №4, 12. Скоро матимуть інший вигляд цехи № 7, 18. Далі на компресорному виробництві — цехи № 2, 3, компресорна прохідна, будівля заводоуправління. Складна робота передбачається стосовно цеху № 22, висота якого 30 м, тож тут працюватимуть підрядники. Запланований також і ремонт фасаду Палацу культури.

Умови, в яких працюють будівельники, далеко не завжди сприятливі. Зараз спека. То вибираємо час, коли працівники б менше стомлювались, розраховуємо час, коли є тінь. Взагалі складні погодні умови – часті перепади погоди, від морозу до відлиги, дощі й спека, потребують і ремонти робити частіше, ніж там де клімат більш передбачуваний. Але справляємось. І думаю, що до 125-ї річниці нам буде не соромно за те, який вигляд матиме наше підприємство.

АКТУАЛЬНО

Директоре, ми з тобою!

Працівникам АТ «СМНВО-Інжиніринг» знову довелось захищати своє право працювати на підприємстві. 23 червня вони прийшли до Сумського апеляційного суду, щоб підтримати свого Генерального директора.

Цього дня тут розглядалась скарга на рішення слідчого судді щодо призначення В. Лук'яненку запобіжного заходу у вигляді застави у 20 мільйонів 116 тисяч гривень. Засідання тривало близько трьох годин. Новою ухвалою суду передбачено застосування запобіжного заходу у вигляді особистого зобов'язання строком на два місяці. Ухвала суду оскарженню не підлягає. В. М. Лук'яненко на це сказав, що рішенням суду повністю залишився задоволеним, що він сподівався на справедливий суд і той дійсно був справедливим:

— Наше найголовніше завдання — погасити заборгованість із заробітної плати, а для того, щоб гасити, потрібно працювати, — наголосив він.

Весь цей час працівники об'єднання чекали Генерального директора біля приміщення суду.

— Я вам вдячний за підтримку. І можу пообіцяти, що ми з вами тепер будемо працювати ще краще, ще більше. Будемо вчасно виплачувати заробітну плату, будемо її підвищувати. І виведемо наше підприємство в лідери, щоб воно було кращим і в області, і в країні, — сказав В.М. Лук'яненко після засідання суду.

ПРОФЕСІОНАЛИ

Його величність Токар

З Григорієм Петровичем Кравцовим, токарем 5-го розряду цеху № 8, ми спілкуємось в інструментальній коморі.

— Оце бачите — все у нас є, – показує на полиці Григорій Петрович,— весь необхідний інструмент для роботи. А могло й нічого не бути, якби ми свого часу, коли цех зупинився, залишили свої робочі місця і розрахувались. Ми вірили, що то були тимчасові труднощі.

І дійсно, справи почали налагоджуватись. Цех №8 знову з'явився на карті підприємства. Почав виготовляти продукцію. Раніше тут працювало 24 токарі, тепер їх залишилось всього двоє – Григорій Кравцов і Людмила Батіщева, та вони справляються.

Про Григорія Петровича у цеху кажуть як про фахівця, для кого немає нічого неможливого, токаря, який може справитись з найскладнішим завданням. Все його життя пов'язане із заводом. І навіть з одним цехом. Сам він вважає свою роботу важливою, корисною і цікавою. А ще вдячний хорошим вчителям-наставникам, які дали теоретичні знання, а потім і практичні, які отримав у цеху № 8, куди вперше потрапив на практику ще у 1973 році, куди повернувся після армії і не залишив по цей день. З вдячністю згадує бригадира, лауреата Державної премії Миколу Іларіоновича Баню, молодіжну бригаду його імені. І вірить, що молодь ще повернеться в цех. Що прийде час, коли робітничі професії стануть престижними.

— Може ми недостатньо агітуємо, розказуємо про професії верстатників. – розмірковує Григорій Петрович.— Треба повертати престиж професії. Насправді це дуже цікаво. Ти береш в руки шмат заліза і робиш з нього необхідну деталь, яка буде виконувати свої функції в обладнанні десь в Україні чи далеко за її межами. Часточка і твого досвіду, твоїх знань і вмінь вкладена у велику справу — на користь усього підприємства, та й країни.

Григорій Кравцов

З ЮВІЛЕЄМ!

У червні ювілеї відзначили:

С.М. МАРТИНЕНКО – електрозварник цеху № 1.
В.П. ШЕПІЛЬ – начальник дільниці цеху №4.
О.І. САВЧЕНКО – слюсар-електромонтажник ц. № 7.
О.В. ШЕВЧЕНКО – оператор цеху № 14.
Ю.М. КОЛОДКА – майстер цеху № 16.
О.Б. ЦИГАНЕНКО – шліфувальник цеху № 22.
П.П. КРАМАРЕНКО – токар-карусельник цеху № 22.
О.М. ДАВИДЕНКО – слюсар-електромонтажник цеху № 32.
К.М. ТВЕРДОХЛІБ – прийомоздавач цеху № 59.
Т.В. КЛИМЕНКО – охоронець УОР.
О.М. РОМАХОВА – охоронець УОР.
В.В. ОНОПРІЄНКО – охоронець УОР.
І.В. ПЕТРУСЬ – електромонтер РЕУ.
А.В. ПІДГІРНИЙ – слюсар-ремонтник РЕУ.
О.В. ПІДВАЛЬНА – заступник начальника ВПКІСУВ.
А.О. МАЙБОРОДА – кресляр відділу №379.
С.І. КРИТСЬКИЙ – головний спеціаліст відділу № 384.
В.П. ЛИТВИНЕНКО – начальник сектору УЛ.
П.О. САВЧЕНКО – інженер-технолог УГТ.

Шановні ювіляри!
Нехай цвітуть під небом синьооким
Ще довго-довго дні й літа,
А тиха радість, чиста і висока,
Щоденно хай до хати заверта!

Від редакції. Через технічний збій у минулому номері ми привітали ювілярів липня. Нехай і з запізненням, але свої вітання отримають і ювіляри червня! Перепрошуємо в ювілярів за плутанину.

НА ДОЗВІЛЛІ

Туристичний зліт

Зліт туристів-фрунзенців пам'яті Володимира Гончаренка і друзів, які пішли, провели в Сумах.

Участь у ньому взяли колишні працівники об'єднання. Свого часу на підприємстві започаткували такі зльоти, які згодом стали традиційними. Перший зліт туристів провели ще у 2003 році, до 2014 року цей захід був постійним.

Зараз, із відновленням роботи підприємства, зачинателі традиції сподіваються відродити проведення зльотів уже за участю і представників підприємства, адже не сумніваються, що любителі такого виду відпочинку на підприємстві є.

Захід проводили у традиційному для заводчан місці – у Зеленому Гаю, там є поляна, на якій зазвичай такі заходи проводяться. Є місце й для тренувань. У рамках заходу провели тренування з техніки туризму, велотуризму, спортивного орієнтування. Була конкурсна програма, а завершилось все вечором пам'яті на якому учасники зльоту співали пісень, переглядали ролики з тих часів, коли це було масовим заняттям. Як згадують старожили, о 230 осіб брало участь у зльотах, ділились на 20 команд, 10 з яких це професіонали і ще 10 – звичайні учасники.

Учасники зльоту згадують, що фрунзенцям заздрили, що змогли організувати такий активний туристичний рух.

Володимир Гончаренко свого часу був заступником голови профспілки, при ньому з'явився молодіжний рух на підприємстві, почали проводитися туристичні зльоти та інші заходи для молоді.

ЯСКРАВІ БАРВИ

Квіти літа

Серед багатьох різних професій, які є на нашому підприємстві, є й такі, що не належать до основних, але без яких воно мало б інший вигляд. А завдання їхнє — вносити в наше життя трохи краси, робити простір, що нас оточує, приємнішим, а значить, дарувати позитивні емоції, гарний настрій. Що, без сумніву, зрештою, матиме вплив на ефективність роботи заводчан.

Йдеться про працівників зеленого господарства, дільниці № 160. Як розповідає начальник дільниці Юрій Прасолов, його підлеглі – це 13 робітників, які вже роками займаються цією справою, мають досвід, люблять свою роботу і ставляться до неї відповідально і творчо. А результати їх праці ми можемо бачити на території об'єднання та біля нього. Милуватись нашими клумбами приходять жителі міста, нерідко ця територія поруч з адміністративними будівлями стає улюбленим місцем прогулянок матусь з маленькими дітками.

Весна не побалувала квітникарів щедрим сонечком, але вони справились. Нині фаховість працівників зеленого господарства перевіряє спека. Та попри всі погодні аномалії, вже яскраво квітнуть висаджені дбайливими руками робітниць дільниці «літні» квіти: знайомі нам чорнобривці, чудові вербена і бегонія, яскраві петунії, загадкові сальвії. Потім розквітнуть розкішні канни… І так до самих морозів. Тож дякуємо вам, невтомні трудівниці!

Газету підготував пресцентр

2
Газета АТ «Сумське НВО» «СУМСЬКИЙ МАШИНОБУДІВНИК»
Реєстраційне свідоцтво: СМ №818/440ПР від 22.09.2015р.
Заводська газета видається з 1929р.
Адреса пресцентру: 40004, м. Суми, вул. Горького, 58, тел. 68-62-08
Начальник пресцентру АТ «СМНВО-Інжиніринг» Світлана ШОВКОПЛЯС
Відповідальний за випуск: заступник гендиректора із загальних питань В.А. БІЛОВОДСЬКИЙ
1,0 друк. аркуш, наклад 500. Зам. 284
ТОВ ДД «Папірус»
Газета розповсюджується безкоштовно