

ПОЧЕСНИЙ МАШИНОБУДІВНИК

АНАТОЛІЙ ВЛАСЕНКО: «Я НЕ МОЖУ ДОПУСТИТИ БРАКУ»

Висококваліфікований, сумлінний та ініціативний – так характеризують колеги Анатолія Геннадійовича ВЛАСЕНКА, токаря цеху №22. За високі досягнення в роботі йому неодноразово оголошувалися подяки, заносився на Дошку пошани, отримував грошові премії, має звання «Ветеран Фрунзенець» і от з нагоди Дня машинобудівника удостоєний ще й звання «Почесний машинобудівник Сумського НВО».

Анатолій Геннадійович виконує механічну обробку на токарному станку ТВ-200 відповідальних вузлів і деталей для атомної енергетики для країн близького та далекого зарубіжжя, а також для ГПА різної потужності для магістральних газопроводів.

- На завод прийшов у 1980 році у цей цех і донині тут працюю. У мене одна спеціальність – токар. Зараз, якби з'явилася така можливість почати життя спочатку і обрати нову професію, я б залишився все одно токарем, - розповідає Анатолій Геннадійович. І додає, що робота насправді подобається. Досягнув у професії багато, має 6 розряд. Свого часу очолював бригаду з 40 осіб.

А от спеціальність не обирав. Вона сама його обрала.

- Я виховувався у дитбудинку і мене, щойно я закінчив школу, направили на завод «Електрон», де взяли учнем токаря. Так, власне, я і став токарем, - згадує Анатолій Власенко.

Найцікавішими часами для себе вважає час, коли на підприємстві почали освоювати випуск обладнання для атомної енергетики. Тоді ж за освоєння випуску такого обладнання отримав орден «Знак пошани».

- Мені було цікаво виготовляти запчастини для АЕС. Потім почали освоювати випуск ГПА. Ті часи були доволі жвавими у плані роботи, - каже Анатолій Геннадійович.

У своїй роботі вважає головним - бажання працювати, а досвід, майстерність придуть з роками. Свого часу Анатолій Власенко сам був для багатьох токарів

наставником. Частина з них пішла, коли настали кризові часи для підприємства. Був такий час, що він взагалі один залишився на дільниці. Говорить, що навіть думки не було й самому піти за об'єднання.

Зараз Анатолій Власенко зайнятий на виготовленні запасних частин для атомних станцій:

- На виготовлення запчастини може піти й два дні. Робота це копітка, відповідальна. Ми ж знаємо куди ці запчастини йдуть. Крім того, у мене є особисте клеймо і я не можу допустити браку, - говорить він.

У вільний час, як і більшість українців вирощує городину, а найбільша гордість онук, у виховання якого вкладав душу, і от тепер хлопець зробив дідусеві подарунок – вступив на бюджет до медінституту.

Щодо присвоєння звання «Почесний Фрунзенець», то наш герой скромно говорить, що йому приємно, що його відзначили:

- Завжди приємно, коли твою роботу цінують. Особливо оптимістично це виглядає зараз, коли підприємство відновлюється, зменшується заборгованість із зарплати, а у нас більшає роботи, яку ми без перебільшення любимо.

3 Днем машинобудівника!

Дорогі заводчани!

Дорогі ветерани-фрунзенці!

Прийміть щирі вітання з нашим професійним святом - Днем машинобудівника!

Своєю наполегливою і самовідданою працею ми гідно продовжуємо традиції, закладені багатьма поколіннями заводчан, зміцнюючи і розвиваючи промисловий і економічний потенціал нашого підприємства.

У силу певних обставин об'єднання переживає не найкращі часи, але я впевнений, що нам під силу успішно виконати всі завдання, які стоять перед нами.

Сьогодні на підприємстві нарощуються обсяги виробництва, розширюється асортимент продукції, вкладаються інвестиції в технічне переозброєння і соціальну сферу, що дозволяє впевнено рухатися вперед до нових цілей.

У цей святковий день хочу побажати вам і вашим близьким міцного здоров'я, щастя, домашнього затишку, добробуту, подальшої активної і плідної діяльності!

Шановні машинобудівники і ветерани-фрунзенці, дякую вам за само-



віддану працю і висловлюю щирі вдячність за відданість об'єднанню!

*З повагою
Генеральний директор
АТ «СМНВО-Інжиніринг»
В.М. Лук'яненко*

СПІВПРАЦЯ

Узбекнафтогаз вдячний фрунзенцям

На адресу Генерального директора АТ «СМНВО-Інжиніринг» В.М. Лук'яненка надійшов лист від голови правління АК «Узбекнафтогаз» Мехриддіна Абдуллаєва, в якому висловлюються слова подяки за співпрацю з нагоди успішного завершення реалізації спільних проєктів «Модернізація та будівництво установок отримання пропан-бутанової суміші на Мубарецькому газопереробному заводі».

«Завдяки злагодженій і оперативній роботі професійної команди АТ «Сумське НВО», ми змогли досягти поставленої мети в рамках модернізації трьох ниток і будівництва додаткової четвертої нитки УОПБС на Мубарецькому ГПЗ. Реалізація вказаних проєктів, націлених на виробництво 62 тис. тонн на рік додаткового обсягу зрідженого газу для потреб економіки Республіки Узбекистан, була б не можливою без Вашого особистого керівництва і контролю. Прийміть мою вдячність, а також побажання Вашій компанії подальших успіхів у роботі, і сподіваюсь, що наше співробітництво буде й надалі розвиватися і укріплюватися», - зазначається в листі.

Також узбецька сторона висловила жаль, що у зв'язку з ситуацією, пов'язаною з пандемією COVID-19 сумська делегація не змогла бути присутньою на церемонії завершення проєкту, що проводилась 28 серпня у Мубарецькому регіоні.



«O'zbekneftgaz» aksiyadorlik jamiyat

№ 01-17-3-1458

«27» августа 2020 г.

Генеральному директору
АО «Сумское машиностроительное научно-производственное объединение»
В.М. Лукьяненко

Уважаемый Владимир Матвеевич!

АО «Узбекнефтегаз» выражает слова искренней благодарности АО «Сумское НПО» в честь успешного завершения совместной реализации проектов «Модернизация и строительство установок получения пропан-бутановой смеси на Мубарекском газоперерабатывающем заводе».

Благодаря слаженной и оперативной работе профессиональной команды АО «Сумское НПО», мы смогли достичь поставленных целей в рамках модернизации 3-х ниток и строительству дополнительной 4-й нитки УОПБС на Мубарекском ГПЗ.

Реализация указанных проектов, нацеленных на производство 62 тыс. тонн в год дополнительного объема сжиженного газа для нужд экономики Республики Узбекистан, была бы невозможна без Вашего личного руководства и контроля.

С большим сожалением отмечаю тот факт, что ввиду текущей ситуации, связанной с пандемией COVID-19, Вы и Ваша команда не имеет возможности принять участие на церемонии завершения проекта, проводимой 28 августа 2020г. в Мубарекском регионе.

Еще раз примите мою благодарность, а также пожелания Вашей компании дальнейших успехов в работе, и надеюсь, что наше сотрудничество будет и дальше развиваться и укрепляться.

С уважением,

Председатель Правления

М. Абдуллаев

ДО ДНЯ МАШИНОБУДІВНИКА

Нагороди - кращим

Керівництво об'єднання за погодженням з комітетом профспілки АТ з нагоди Дня машинобудівника за самовіддану працю з розбудови підприємства відзначило 290 своїх працівників.

Так, до когорти «Почесних Фрунзенців», яких нині налічується 144 працівники, доєднався ще один. Звання «Ветеран Фрунзенець» присвоєно 73 працівникам об'єднання. Шість бригад, а це 54 працівники, визначені кращими і занесені на Дошку Пошани акціонерного товариства.

Трудові колективи також обрали 28 найдостойніших своїх представників, яких занесено на Дошку Пошани АТ. Оголошено подяку 67 працівникам підприємства. Почесні грамоти отримали 67 передовиків виробництва.

Ще 11 осіб відзначені нагородами від органів місцевої влади. Загалом, з нагоди професійного свята отримали відзнаки і грошові винагороди більше 300 працівників нашого об'єднання.

Керівництво підприємства вкотре наголошує, що цінує працю кожного працівника і висловлює вдячність за відданість обраній справі.

ЗРОБЛЕНО

Час відвантажувати
продукцію
замовникам

Для АТ «СМНВО-Інжиніринг» нині спекотна пора у прямому і переносному сенсах. У цехах кипить робота, а виготовлене обладнання відразу ж відправляється замовникам. Про відвантаження, що їх зробило підприємство останнім часом розповів начальник управління логістики Ярослав ОЛЬХОВИК.

Так, у серпні було відвантажено останнє замовлене на даний час обладнання для Мубарецького ГПЗ, зокрема, 4 нитка установки отримання пропан-бутанової суміші. За замовленням 10306 відвантажені АПО, залишилося відправити 6 секцій.

За замовленням 10309 відвантажена бустерна лінія.

У липні було відвантажено 4 вагони основного обладнання за замовленням 10135 (ДКС «Памук»), а саме АПО і компресор, ремонтний блок. Крім того, відвантажено 6 автомобілів з іншим обладнанням.

За замовленням 10310 для Шуртанського НГВУ відвантажили більшу частину основного обладнання, залишилися 27 АПО, які відвантажуються у вересні.

Для ПАТ «Казанькомпресормаш» відвантажили два комплекти рам і ще два в процесі підготовки. Також відвантажено дві рами під установку газотурбінного двигуна. Загалом наше підприємство виготовить 24 рами для цього замовника.

Замовнику з Близького Сходу вже надійшло відвантажено замовлення, інше обладнання в процесі виробництва.

Крім того постійно відвантажуються замовникам запчастини для атомних станцій, різні типи насосів ВВН, центрифуги та інше обладнання.



Відвантаження АПО

На стадії завершення

До кінця року наше підприємство має завершити проекти для Узбекистану. А ті, що завершені, вже й експлуатуються замовником. Зокрема, за словами директора представництва в Узбекистані Валерія Чирви, для Мубарецького ГПЗ замовлення виконане в повному обсязі. Бустерна лінія ГПА-Ц-8 здана в експлуатацію і вже працює.

Четверта нитка ГПА-Ц-16 знаходиться в завершальній стадії монтажу, проходить опробування. Буде запущена в експлуатацію у середині жовтня.

Обладнання ГПА-Ц-16 для ДКС УОПБС «Шуртанське НГВУ» поставлене. Відправили й першу чергу АПО. Узбецькі партнери АТ «Техноконт» поставлять блоки автоматики до кінця вересня. Наше підприємство завершує виготовлення блоків фільтрів сепараторів - 3 одиниці, і маємо поставити ще 14 АПО, над якими працюють у цехах підприємства. Запуск станції заплановано на листопад.

Для родовища «Учкир» повним ходом йде виготовлення адсорберів. До кінця жовтня маємо поставити 5 адсорберів і два технологічні підігрівачі.



Виготовлення АПО у цеху № 22

Розпорядженням Генерального директора, для прискорення їх виготовлення задіяні всі виробництва. Все обладнання для родовища «Учкир» маємо відправити до кінця жовтня.

Наше об'єднання свої зобов'язання виконує, прикладаючи максимум зусиль, щоб державні об'єкти, Узбекистану буди введені в експлуатацію до кінця року і працювали на економіку країни.

У РОБОТІ

Рами для Казанькомпресормашу

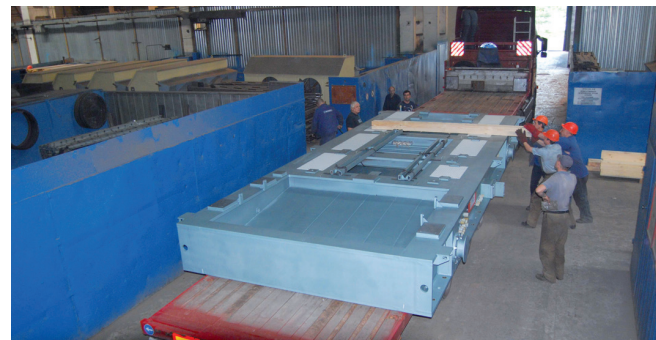
У цеху №16 продовжують виготовляти рами для замовника ПАТ «Казанькомпресормаш».

За словами провідного менеджера дирекції з продажів Світлани Жук, згідно контракту замовнику буде виготовлено 12 комплектів рам під компресори казанського виробництва.

Рами такої конструкції АТ виготовляє вперше. Для експлуатації в районах Крайньої Півночі в конструкції рам передбачено не тільки теплоізоляційне покриття зовнішніх поверхонь, а й внутрішня термоізоляція балок каркасу рам. Спеціалісти АТ розробили нові технічні процеси виробництва, а в цехах успішно їх освоїли.

Протягом липня-серпня вже відвантажено замовнику по 1-й специфікації контракту 6 комплектів рам. Решта мають бути виготовлені і відвантажені до кінця 2020 року.

У травні цього року ПАТ «Казанькомпресормаш» виявило бажання замовити в АТ «СМНВО-Інжиніринг» по 2-й специфікації ще 12 комплектів рам, але вже під установку газотурбінного двигуна.



На даний час два комплекти рам відвантажено замовнику, два комплекти готуються до відвантаження наприкінці вересня, ще два – на початку жовтня. Інші 6 комплектів обладнання – мають бути виготовлені і відвантажені до кінця 2020 року.

На даний час ПАТ «Казанькомпресормаш» приглядається до інших видів обладнання, що його може виготовити наше підприємство і зацікавлене у подальшій співпраці.

НАС ВІТАЮТЬ

Поздоровлення для фрунзенців

У ці святкові дні на адресу Генерального директора АТ «СМНВО-Інжиніринг» В.М. Лук'яненка, колективу підприємства надходять вітання з професійним святом – Днем машинобудівника.

Зокрема, нас привітали колеги ДП НВКГ «Зоря» - «Машпроект» в особі генерального директора Дениса Геннадійовича Гордієнка; ПрАТ «НКМЗ» в особі його президента Георгія Марковича Скудара і голови правління-генерального директора Геннадія Сергійовича Сукова; ВАТ «Турбоатом» в особі генерального директора Віктора Георгійовича Суботіна; АТ «Мотор Січ» в особі президента АТ, генерального конструктора В'ячеслава Олександровича Богуслаєва; ДП «Запорізьке машинобудівне конструкторське бюро «Прогрес» імені академіка А.Г. Івченко» (ДП «Івченко-Прогрес») в особі директора ДП «Івченко-Прогрес», генерального конструктора, академіка Інженерної академії України, доктора технічних наук Ігора Федоровича Кравченка; АТ «Сумський завод «Насосенергомаш» - в особі Голови правління Олександра Миколайовича Ковтуна» АТ «ВНІАЕН» в особі генерального директора Андрія Костянтиновича Давиденка; ДП «Виробниче об'єднання Південний машинобудівний завод ім. О.М.Макарова» (Південмаш) в особі генерального директора Сергія Миколайовича Войта.

Не обійшли своєю увагою наше підприємство й



НАРОДНИЙ ДЕПУТАТ УКРАЇНИ

Комітет Верховної Ради України
з питань соціальної політики та захисту прав ветеранів
Україна, 01008, м. Київ, вул. М. Грушевського, буд. 5

Шановні сумські машинобудівники!

Вітаю з професійним святом – Днем машинобудівника!

Машинобудування завжди було і буде однією з головних державних галузей. Ви - двигун України та її науково-технічного прогресу. Завдяки вашій праці успішно працюють і розвиваються інші вітчизняні підприємства, рятуючи економіку України в непрості для усіх нас часи.

Щиро дякую вам за самовіддану працю, вірність своїй справі та неocenний внесок у розвиток і галузі, і держави.

Бажаю вам миру, здоров'я і сімейного благополуччя!

З повагою

Народний депутат України

(Signature)

Н.Ю. Королевська

представники місцевої влади та депутатського корпусу, які теж надсилали вітальні листівки зі словами подяки за роботу і найкращими побажаннями з нагоди професійного свята вам, шановні фрунзенці.

На фото: вітання колективу від народного депутата України Наталі Королевської.

ВИРОБНИЦТВО

ПРЯМА МОВА

Відкриття ковальського цеху №30

Напередодні професійного свята - Дня машинобудівника в АТ «СМНВО-Інжиніринг» відбулося відкриття відродженого ковальського цеху №30. Для працівників об'єднання ця подія стала справжнім святом.

На урочистому відкритті був присутній і Генеральний директор АТ «СМНВО-Інжиніринг» Володимир Матвійович Лук'яненко, який є ініціатором відродження цеху, керівники структурних підрозділів підприємства, робочі.

- Ще на початку минулого року завод стояв, замовлень не було, опалення і газ були відключені. Ливарний і ковальський цехи, які є основою виробництва, були закриті, а люди звільнені. Але крок за кроком ми почали відроджувати підприємство. Запустили унікальний цех №19, який за своєю суттю є заводом. Запустили ливарний цех, де можуть відливати різні виливки від дрібних до великих. Подбали про опалення в цехах. Зараз ми займаємося і виробництвом, і реконструкцією, і технічним переозброєнням підприємства. І головне - ми увійшли в графік з виплати заробітної плати, - сказав В.М. Лук'яненко.

Цех №30 був законсервований у 2010 році через недостатнє завантаження і визнаний нерентабельним на думку тодішнього менеджменту підприємства. Більше 10 років майданчик використовували як складське приміщення. Зараз, у зв'язку з розширенням виробництва, збільшення кількості замовлень, керівництвом об'єднання було прийнято рішення цех відродити. Поковки, які будуть виготовлятися тут, потрібні не тільки «СМНВО-Інжиніринг», а й іншим машинобудівним підприємствам нашого регіону.

- Ми відремонтували дірявий дах, на якому вже почали рости дерева, упорядковувати інженерні комунікації в цеху, все пофарбували, була про-



ведена ревізія і пусконаладження обладнання, призначеного для обробки поковок, - розповів начальник цеху Гнат Чорний.

У цеху проведено пробний пуск ковальського обладнання, одно-, дво- і трьох-тонних молотів з виконанням довільних ковальських операцій. Виконано перший нагрів заготовок у відремонтованих печах. Закуплено і введено в експлуатацію новий стрічкопильний верстат з максимальним діаметром заготовки, яка буде оброблятися, - 360 мм.

- Для роботи у відродженому цеху прийнято понад 20 фахівців, в тому числі й колишніх працівників цеху, які втратили свої робочі місця при його консервації. Зараз тут працюють ковалі, машиністи молота, термісти, машиністи мостового крана. Ми запрошуємо до нас на роботу всіх, у кого є бажання працювати, а машинобудівні підприємства Сумщини та інших регіонів, розміщувати замовлення на високоякісні поковки у нас, - сказав директор заготівельного виробництва Володимир Одинцов.

Стабільність і боротьба

Напередодні Дня машинобудівника керівники служб і виробництв розповіли про успіхи в роботі, про плани на майбутнє.

Головний інженер АТ «СМНВО-Інжиніринг» Віталій Отроков:

Служба Головного інженера, як і все підприємство протягом 2019 – 2020 років працювала над відновленням виробничих дільниць, які були зупинені. Зокрема, відновили лінію базальтового волокна. На щастя і обладнання, і технологія виробництва не були втрачені, тож ми доволі швидко включилися в роботу і при виготовленні замовлень використовуємо базальтове волокно власного виготовлення. У перспективі плануємо його продавати іншим споживачам.

Значну увагу приділяємо відновленню дільниці з виготовлення профілю з алюмінієвої труби. Алюмінієві труби ми використовуємо при виготовленні апаратів повітряного охолодження газу.

Відновлене ливарне виробництво алюмінієвих стовпів і йде відновлення лінії екструзії з усім обладнанням для отримання труб.

Ведеться робота щодо удосконалення процесів ливарного виробництва. Тут працюємо за кількома напрямками: закупка нового обладнання та модернізація існуючого.

Освоїли і серійно випускаємо пластикові дифузори та лопатки вентиляторів. Впровадження цієї технології дозволяє створювати нові робочі місця, а також ефективніше планувати виробництво, економити кошти і при цьому мати більше завантаження виробництва.

Розвиваємо нову течію – використання в роботі 3D принтерів, які ми плануємо використовувати як при виготовленні моделей, так і інших деталей.

На підприємстві розроблений план на 2020 – 2025 роки з модернізації і закупки обладнання нового покоління. Нині світ технологій швидко змінюється і підприємству, для того щоб бути конкурентоздатним, зупинитися не можна. Нове ж обладнання дозволить нам освоїти нові технології, відповідно нові види продукції.

Закінчення на стор. 4.

ЗА ПРОФЕСІЙНІСТЬ!

Відзнаки кращим працівникам

Напередодні свого професійного свята Дня машинобудівника почесні відзнаки й нагороди отримали кращі працівники підприємства, серед яких є як ветерани праці з багаторічним досвідом, так і молодь, хто своїм умінням і наполегливою працею робить внесок у розвиток підприємства.

Грамоти обласної державної адміністрації отримали П. Г. Денисенко – слюсар механоскладального цеху №12 і С.М. Ушаков – головний конструктор компресорного обладнання спеціального конструкторського бюро.

Отримуючи нагороду Сергій Михайлович сказав, що вважає її заслугою всього колективу, з яким трудиться і сприймає як аванс для подальшої творчої роботи.

Подяку голови облдержадміністрації отримали М.Ф. Пугач – головний механік виробництва КП і АЕН ремонтно-експлуатаційного управління і С.Ю. Дубінкін – формувальник ручної формовки 5-го розряду ливарного цеху №1. Вручаючи йому нагороду Генеральний директор підприємства В.М. Лук'яненко назвав його професіоналом-золоті руки, підкреслив, що Сергій Юрійович працює на надзвичайно важливій ділянці, а завдання, які він виконує, під силу далеко не всім.

- Двадцять років тому я прийшов у цех, - розповідає Сергій Дубінкін.

- Різне пережили ми за ці роки. Був час, коли люди почали втрачати надію, залишали роботу, цех фактично перестав працювати, зупинились печі. Зараз ситуація зовсім інша. Ми відновлюємо технологію, починаємо ставити нові машини для формовки, впроваджуємо нові суміші...Роботи вистачає.

Кращих машинобудівників відзначила й Сумська обласна рада – грамотою О.В. Соріну, провідного інженера з персоналу, подякою – О.М.Бондаренка, котельника 5-го розряду котельно-зварювального цеху №4 і С.І.Штиба, токаря-карусельника 4-го розряду котельно-зварювального цеху №14.

Чотири працівники об'єднання отримали грамоти міського голови: С.М. Закаблук – електрозварювальник ручного зварювання котельно-зварювального цеху № 16, О.М. Шатрюк – зварювальник на лазерних установках заготівельного цеху №11, В.В. Сиромолот – вальцювальник стану холодно-го прокату труб механоскладального цеху №17 і Ю.І.Турчина – аналітик комп'ютерних систем відділу підтримки КІСУП.

Юлія належить до молодого покоління машинобудівників. Після закінчення СумДУ питання куди йти працювати не стояло - тут, в об'єднанні працювали її батьки: мама



- кранівницею, тато – оператором станків з програмним забезпеченням. І ось вже понад 10 років вона теж на підприємстві. Чи виникали думки залишити в не найкращі часи, коли інші масово звільнялись?

- Сумніви були, - пригадує той час Юлія, - але не довго. Це, мабуть, залежить від характеру людини. Мені дуже подобається моя робота. І звичайно ж, наш колектив – він у нас просто чудовий. Мабуть, це і є головні причини,

чому я тут. А колегам хочу побажати, в першу чергу - здоров'я. І ще, щоб наше підприємство й надалі не збавляло темпів, щоб нарешті налагодилась ситуація з виплатою заробітної плати.

Щодо термінів виплати заробітної плати Генеральний директор «СМНВО-Інжиніринг» В.М. Лук'яненко запевнив, що найближчим часом цю проблему буде остаточно вирішено.

СТАБІЛЬНІСТЬ І БОРОТЬБА

ПРЯМА МОВА

ВІТАННЯ

Закінчення. Початок на на стор. 3.

Окремий, але не менш важливий напрямок роботи – ремонти будівель і споруд, покрівель цехів. Протягом 2020 року на підприємстві вже виконано до 90% запланованих робіт. Відремонтовано власними силами 15 тис. м. кв покрівель, а загалом ця цифра складе 24 тис. м.кв. Оскільки заплановані значні обсяги ремонтів, то підприємство залучило підрядні організації. Для прикладу, у 2019 році було відремонтовано 4,5 тис. м.кв. покрівель. А з 2016 по 2018 – проводились тільки дрібні ремонти.

Всім службам дякую за хорошу роботу. Будемо й надалі працювати. А всьому колективу фрунзенців – міцного здоров'я, процвітання нашому об'єднанню і нових трудових успіхів.

Володимир ОДИНЦОВ, директор заготівельного виробництва:

- Стабільність - це, мабуть, найправильніше і точне слово, яке сьогодні визначає нашу роботу. До нас почали надходити замовлення на відливки, зокрема, від АТ «Сумський завод «Насосенергомаш». Успішно відлили з чавуну відливки «кришка» і «корпус» насоса Д6300. «Корпус» взяв майже 7 тонн металу це доволі об'ємний відливок, який потребував виплавки рідкого чавуну одночасно в двох печах. Працюємо над виготовленням як великих заливок і поковок для Узбекистану, для КС «Яготин», так і дрібних.

Нам вдалося зберегти основний кістяк трудових колективів і повністю задіяти його у виробництві. Такі працівники, як формувальник ручного формування С.Ю. Дубінкін і зварювальник на лазерних установках А.Н. Шатрюк, які відзначені грамотами, є орієнтиром успішної роботи і лідерами для своїх колег. У цьому році, для успішного забезпечення виробничих замовлень поковками, було введено в експлуатацію додаткову дільницю ковальського цеху №19 і розконсервовано цех №30, - розповів В. Одинцов.

На черзі найбільший проект - організація сучасного ливарного виробництва на площах цеху №1. Генеральний директор АТ В. М. Лук'яненко називає ковальський і ливарний цехи - це серце заводу. Без них об'єднання не зможе функціонувати.

Днями завод виграв дуже важливий державний тендер на виготовлення шарово-запірної арматури. Наявність замовлень, а значить і роботи - це і є найкращий подарунок до Дня машинобудівника.

Це свято по-праву наше, свято людей, які його і створили своїми золотими руками, ідеями, польотом конструкторської думки, інженерними рішеннями.

Колегам щиро бажаю всіх благ, щастя, здоров'я і нових досягнень на цій нелегкій, але почесній ниві.

Олександр ТУРЕНКО, директор виробництва хімобладнання:

- Напередодні професійного свята ми традиційно для себе підводимо підсумки роботи, аналізуємо, що вдалося зробити, вибудовуємо плани на майбутнє. Якщо брати 2019 - 2020 роки то вони видалися напруженими. Основна робота і в цехах хімвиробництва, і загалом на підприємстві, велась у напрямку виконання узбецьких замовлень. Виготовляли обладнання для Мубарецького ГПЗ, для ДКС «Шуртан» робили компресори, блочне обладнання. Зараз закінчуємо виготовляти вагомі за металоємністю і трудоємністю замовлення на виготов-

лення великих п'яти адсорберів, трьох фільтрів сепаратора, технологічного підігрівача. Працюють над цим обладнанням всі цехи нашого виробництва. Спільно з виробництвом АЕН маємо виготовити значну кількість АПО.

У ці святкові дні хочеться подякувати за роботу всім працівникам виробництва ХО. У нас всі добре працюють і виконують свої задачі. Дякую зарозуміння, за ентузіазм, за розуміння, за ініціативи. Вітаю всіх зі святом, успіхів, вам, колеги. А всьому колективу фрунзенців дякую за співпрацю. Дякую за роботу всім службам підприємства: Головного інженера, СКБ, при їх участі ми швидко вирішуємо всі виробничі питання, що виникають у процесі роботи. Всіх колег вітаю зі святом. Здобутків нам усім! Спільними зусиллями, спільною роботою ми обов'язково досягнемо успіху!

В'ячеслав Негребецький, директор виробництва ГПА і компресорів:

- Компресорне виробництво, як і всі виробництва об'єднання, на сьогоднішній день достатньо завантажені, завдяки Генеральному директору В.М. Лук'яненку. Основні напрямки нашої роботи зараз – це постачання ГПА на КС «Яготин» і завершення роботи над узбецькими проектами. Це для нас було велике замовлення, над яким працювали з особливою відповідальністю дев'ять місяців. Жодного замовлення не зірвали все виготовляли в установлені терміни.

Хочеться подякувати працівникам виробництва ГПА і всьому колективу об'єднання за роботу. Всіх вітаю з Днем машинобудівника! Для тих, хто пов'язаний з машинобудуванням, це справді велике свято. Бо все життя віддаємо цій сфері. Люди у нас чудові, трудолюбиві і зараз готові якомога більше працювати, випускати продукцію, адже це наші гроші. Люди бачать, що підприємство ожило, повертаються на роботу. Нам важливо, щоб і надалі наше підприємство розвивалося.

Петро П'ятаченко, директор виробництва атомних енергетичних насосів та комплектуючого обладнання:

- У першому півріччі наше виробництво було зосереджене на виготовленні запасних частин для українських атомних станцій. Виготовляли все, відповідно до специфікації, у повному обсязі. Зараз виконуємо замовлення на друге півріччя.

У листопаді маємо завершити виготовлення АПО для КС «Шуртан». Роботи ведуться на дільниці цеху №22. Працюємо ударно по півтори зміни. Це наше основне завдання на найближчі два місяці. По кооперації з цехом №17 працюємо над виготовленням арматури на всі вузли для КС «Яготин, КС «Шуртан», для замовників з Близького Сходу. Всю дрібну арматуру від ДУ 6 до ДУ 50 ми закриваємо і вчасно забезпечуємо цехи. Також працюємо над виготовленням запчастин для АЕС «Козлодуй» і «Чашма». Ми їх цього місяця маємо відвантажити. Всі працюють злагоджено, розуміючи що зарплата – це виключно результат роботи, і ніяк не інакше. Виготовили – відвантажили – отримали кошти.

Хочу всім побажати успіхів у роботі, добра, здоров'я, благополуччя. І розуміння, що поставлені завдання ми маємо виконувати, бо без цього підприємство не рухатиметься далі, бо це і зарплата, і розвиток соцієсфери. Всьому колективу бажаю боротьби за виконання поставлених завдань!

МАШИНОБУДІВНИКИ – МІСТУ

РЕМОНТ

До Дня машинобудівника сумські фрунзенці готують подарунок і собі, і місту – проводять ремонтні роботи приміщення Палацу культури Сумського НВО.

Зараз тут тривають ремонтні роботи. Йому передувало комплексне обстеження з підготовкою специфікацій, у тому числі й стосовно укріплення конструкцій, розглянуто пропозиції щодо виконавців робіт. Також було розроблено проєкт заміни покрівлі, і вже всім дерев'яним конструкціям першої черги робіт проведено антисептування та вогнезахисну обробку, ремонтується дах першої черги - колони і фое. Зовсім скоро Палац культури зустріне містян ошатним і оновленим.

Довідково. Палац було збудовано в 1953 році (архітектор К.К.Бартошевич). Згідно з рішенням



Сумського міськвиконкому від 22.02.1984 р. №45 будівля було визнано пам'яткою архітектури місцевого значення.

ШАНОВНІ
МАШИНОБУДІВНИКИ!

Сердечно вітаємо весь колектив акціонерного товариства з професійним святом – Днем машинобудівника! Це свято дуже важливе, оскільки дає можливість висловити слова подяки, визнання і поваги працівникам машинобудування за їх нелегку, наполегливу працю.

Ми горді тим, що маємо такий талановитий колектив, таких цінних співробітників! Дякуємо Вам за вашу майстерність і відданість професії.

Бажаємо в цей день всьому колективу і кожному працівнику особистого натхнення в роботі, міцного здоров'я, миру, достатку і сімейного щастя.

*З повагою
профспілковий комітет «Машметал»*

З ЮВІЛЕЄМ!

У вересні ювілеї відзначають:

А. А. НИКОНЕНКО - секретар цеху № 1.
П. П. МІЩЕНКО - токар-карусельник цеху № 2.
А. М. СИВОВОЛ - електрозварник ручного зварювання цеху № 4.
А. М. ХЛІБОРОДОВ - коваль-штампувальник цеху № 4.
Н. А. РИБАЛКА - інженер-технолог цеху № 4.
Н. М. ВІХТЕНКО - свердлувальник цеху № 4.
В. О. ДЄЄВ - котельник цеху № 14.
Т. Г. СЕРДЮКОВА - табельник цеху № 17.
В.В. ТИРТОВА - секретар цеху № 51.
Г. М. БЕРЕСТОВСЬКА - інженер-технолог цеху № 51.
А. І. ЩЕРБИНА - машиніст насосних установок цеху № 55.
М. П. ГОРЕЛОВ - майстер ділянки цеху №58.
В. В. КИРИЛЕНКО - водій цеху №58.
А. П. СОЛОХИНА - прибиральник службових приміщень (діл. №60).
Н. І. ПЕРЕЯСЛОВА - прибиральник службових приміщень (діл. №60).
Р. Ф. КОНОВАЛОВА - інженер (діл. № 62).
В. М. МІРОШНИЧЕНКО - електромонтер РЕУ.
В. М. ПЕДИХ - начальник бюро ВСС.
Г. М. БАБЧЕНКО - охоронець УОР.
О. В. БАРИЛЕНКО – головний конструктор проєкту-начальник відділу № 372.
О. А. ЯЩЕНКО - інженер-конструктор відділу № 374.
Т. О. МАНДРИКА - менеджер з персоналу ВК.
К. А. КОСТЕНЕЦКИЙ - інженер з організації та нормування праці УПЗ.
І. Ю. ВІТЕР - інженер з організації та нормування праці УПЗ.
О. Г. БОГДАН - начальник зміни ДКППВ.
Г. В. КУЛИК - слюсар-ремонтник ДКППВ.

*Життя хай квітне, мов вишневий сад,
І кожен день усміхнено радіє,
А доля подає зорепад
Здоров'я, миру, успіхів, надії...*

УСМІХНІТЬСЯ

А ви знаєте куме, що насправді придурків дуже мало! Але вони розставлені так грамотно, що зустрічаються на кожному кроці.
* * *

- Куме, а скільки вам потрібно випити, щоб було 2 проміле в крові?
- Мені, куме, треба 2 дні не пити!
* * *

Фармацевтична фабрика з виробництва валер'янки постійно не виконує план. Але на фабриці це нікого не хвилює.
* * *

Помічаю в себе біль у горлі, нежить, кашель та інші причини полікуватися самогоном.

Газету підготовлено пресцентром