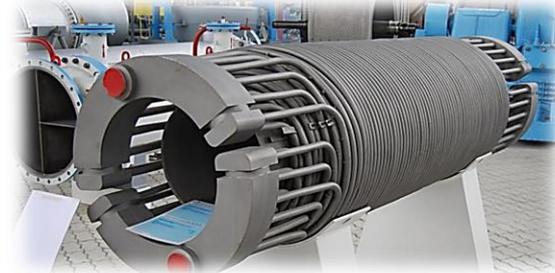


ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ АО «СМНПО - ИНЖИНИРИНГ»

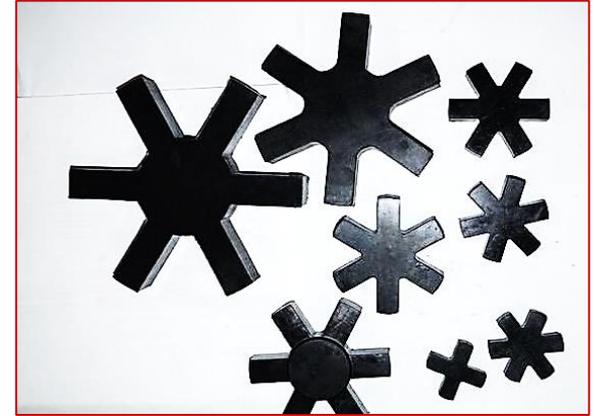
ИЗГОТОВЛЕНИЕ РТИ И ДЕТАЛЕЙ ИЗ ПОЛИУРЕТАНА



РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

В настоящее время в условиях АТ «СМНПО - Инжиниринг» возможен выпуск следующих видов резинотехнических изделий:

- уплотнительные кольца круглого сечения по ГОСТ 18829 и ГОСТ 9833 для гидравлических и пневматических устройств с диаметрами сечений, мм - 1,9; 2,5; 3,0; 3,6; 4,6; 5,8; 7,5; 8,5;
- манжеты для гидравлических устройств ГОСТ 14896 (тип 1 и 3);
- манжеты для пневматических устройств - ГОСТ 6678 (тип 1 и 2);
- резиновые и армированные изделия различной сложной конфигурации, выпускаемые по чертежам (амортизаторы, виброизоляторы, втулки, прокладки и т.д.) в соответствии с ТУ 38.105 376 «Изделия резиновые технические»;
- кольца резиновые больших типа размеров с диаметром от 500 до 1800 мм и сечениями 10, 14, 20 мм - ТУ 38.105 376, ТУ 38.105.1501;
- манжеты резиновые армированные для валов ГОСТ 8752;
- резинотехнические изделия на основе специальных каучуков.



ИЗДЕЛИЯ ИЗ ПОЛИУРЕТАНА НА ОСНОВЕ ПРОСТЫХ ПОЛИЭФИРОВ

Так же в АО «СМНПО-Инжиниринг» освоен выпуск изделий из полиуретана на основе простых полиэфиров. Благодаря своим прочностным свойствам, полиуретаны применяются в различном оборудовании, где от материала требуется стойкость к истиранию, повышенная прочность и эластичность, высокое сопротивление к раздиру, сочетание пластичности с твердостью, стойкостью к действию масел, нефтепродуктов, разбавленных кислот.

Изделия из полиуретана изготавливаются из импортного сырья на специальной установке для получения двухкомпонентного литьевого полиуретана методом свободного литья в формы.

Уплотнения из полиуретана широко применяются в качестве уплотнительных элементов в кранах шаровых от DN50 до DN1400, выпускаемых в АО.

Применение полиуретановых уплотнений в кранах шаровых обеспечивают их работоспособность в среде природного газа и нефтяных средах, в условиях гидроабразивного износа, высоких ударных нагрузок в диапазоне от -600С до +900С и давлении до 16 Мпа.

Качество изготовления резиновых и полиуретановых изделий обеспечивается строгим соблюдением технологической дисциплины, контролем на всех стадиях производства, высоким уровнем технологического оборудования и оснастка.

Мощность участка РТИ и возможности технологических и технических служб АО по проектированию и изготовлению практически любых пресс-форм, позволяет изготовить резиновые и полиуретановые изделия любой сложности в соответствии с требованиями Заказчика и в любом количестве.



Контактные данные:

- зам. главного инженера АО по подготовке производства /Пирогов В.А./ - тел.

- начальник УГТ /Доценко А.В./ - тел. (066) 3605501

- начальник тех. бюро /Ступин С.Б./ - тел. (066) 5920847
