

ТЕХНОЛОГІЧНІ МОЖЛИВОСТІ АТ «СМНВО - ІНЖИНІРИНГ»

ВИГОТОВЛЕННЯ ГТВ ТА ДЕТАЛЕЙ З ПОЛІУРЕТАНУ



В даний час в умовах АТ «СМНВО - Інжиніринг» можливий випуск наступних видів гумотехнічних виробів:

- ущільнювальні кільця круглого перетину по ДГСТ 18829 і ДГСТ 9833 для гідравлічних і пневматичних пристроїв з діаметрами перетинів, мм - 1,9; 2,5; 3,0; 3,6; 4,6; 5,8; 7,5; 8,5;

- манжети для гідравлічних пристроїв ДГСТ 14896 (тип 1 і 3);

- манжети для пневматичних пристроїв- ДГСТ 6678 (тип 1 и 2);

- гумові й армовані вироби різної складної конфігурації, що випускаються по кресленнях (амортизатори, віброізолятори, втулки, прокладки і т.д.) відповідно до ТУ 38.105 376 «Вироби гумові технічні»

- кільця гумові великих типу розмірів з діаметром від 500 до 1800 мм і перетинами 10, 14, 20 мм - ТУ 38.105 376, ТУ 38.105.1501; ;

- манжети гумові армовані для валів ДГСТ 8752;

гумотехнічні вироби на основі спеціальних каучуків.



ВИРОБИ З ПОЛІУРЕТАНУ НА ОСНОВІ ПРОСТИХ ПОЛІЕФІРІВ

Так само в АТ «СМНВО-Інжиніринг» освоєний випуск виробів з поліуретану на основі простих поліефірів. Завдяки своїм міцним властивостям, поліуретани застосовуються в різному устаткуванні, де від матеріалу потрібно стійкість до стирання, підвищена міцність і еластичність, високий опір до раздиру, поєднання пластичності з твердістю, стійкістю до дії масел, нафтопродуктів, розбавлених кислот.

Вироби з поліуретану виготовляються з імпоротної сировини на спеціальній установці для отримання двокомпонентного литого поліуретану методом вільного лиття в форми.

Ущільнення з поліуретану широко застосовуються в якості ущільнювальних елементів в кранах кульових від DN 50 до DN 1400, що випускаються в АТ.

Застосування поліуретанових ущільнень в кранах кульових забезпечують їх працездатність в середовищі природного газу і нафтових середовищах, в умовах гідроабразивного зносу, високих ударних навантажень в діапазоні від -60°C до $+90^{\circ}\text{C}$ і тиску до 16 МПа.

Якість виготовлення гумових та поліуретанових виробів забезпечується строгим дотриманням технологічної дисципліни, контролем на всіх стадіях виробництва, високим рівнем технологічного обладнання та оснащення.

Потужність ділянки ГТВ і можливості технологічних і технічних служб АТ з проектування і виготовлення практично будь-яких прес-форм, дозволяє виготовити гумові та поліуретанові вироби будь-якої складності у відповідності з вимогами Замовника і в будь-якій кількості.



Контактні дані:

- заступник головного інженера АТ по підготовці виробництва /Пирогов В.О./ - тел.

- начальник УГТ /Доценко О.В./ - тел. (066) 3605501

- начальник тех. бюро /Ступін С.Б./ - тел. (066) 5920847
