

Предназначены в зависимости от материального исполнения для сжатия воздуха, инертных или агрессивных газов нерастворимых в воде для общепромышленного применения.

Применяются в химической, металлургической, пищевой промышленности, машиностроении, сельском хозяйстве и строительстве.

Основное достоинство компрессоров - простота работы и обслуживания. Компрессоры не имеют специальной системы смазки и маслососов. Все зазоры между вращающимся ротором и неподвижным корпусом уплотнены рабочей жидкостью. Простота конструкции, отсутствие трущихся пар в проточной части обеспечивают надежность и долговечность работы компрессора.

Технические характеристики

Обозначение	Производительность приведенная к начальным условиям, м ³ /мин	Давление, МПа		Температура, °С		Номинальный расход воды, л/мин	Частота вращения ротора насоса синхрон., об/мин	Потребляемая мощность, кВт	Масса насоса без привода, кг
		начальное	конечное	подаваемой воды	газа номинальная				
ВК-25/1,5	25±2,5	0,1013	0,15	15±3	20±5	45	750	45	1200
ВК-50	50±5	0,03	0,173	15±3	20±5	125	600	190	3000
ВК-50Н	50±5	0,1013	0,15	15±3	20±5	78	600	80	1800
ВК-50Т	50±5	0,1013	0,15	15±3	20±5	78	600	80	1360
ВК-50М1	52,5 ^{+5,0} _{-2,5}	0,1013	0,15	15±3	20±5	74	600	92	2150
ВК-60/1,0	60±6	0,1013	0,196	15±3	20±5	134	600	132	1700
ВК-60/2,5Н*	60 ⁺³ ₋₆	0,1013	0,25	15±3	20±5	150	750	190	1800
ВК-100/1,0	100 ⁺¹⁰ _{-5,0}	0,1013	0,196	15±3	20±5	265	500	250	4360
ВК-150/1,2Н	150 ⁺¹⁵ _{-7,5}	0,1013	0,22	15±3	20±5	300	600	450	5000
ВК-150/1,2	150 ⁺¹⁵ _{-7,5}	0,1013	0,22	15±3	20±5	300	600	450	5200
ВВК-150	140 ⁺¹⁰ ₋₂₀	0,05	0,15	5÷35	0÷40	320	300	230	11174

* - Изготавливается по 1.4270-628.00-00ТЗ.

Привод-электродвигатель в объем поставки не входит. Допускается комплектация компрессора любым двигателем с соответствующей мощностью и оборотами.

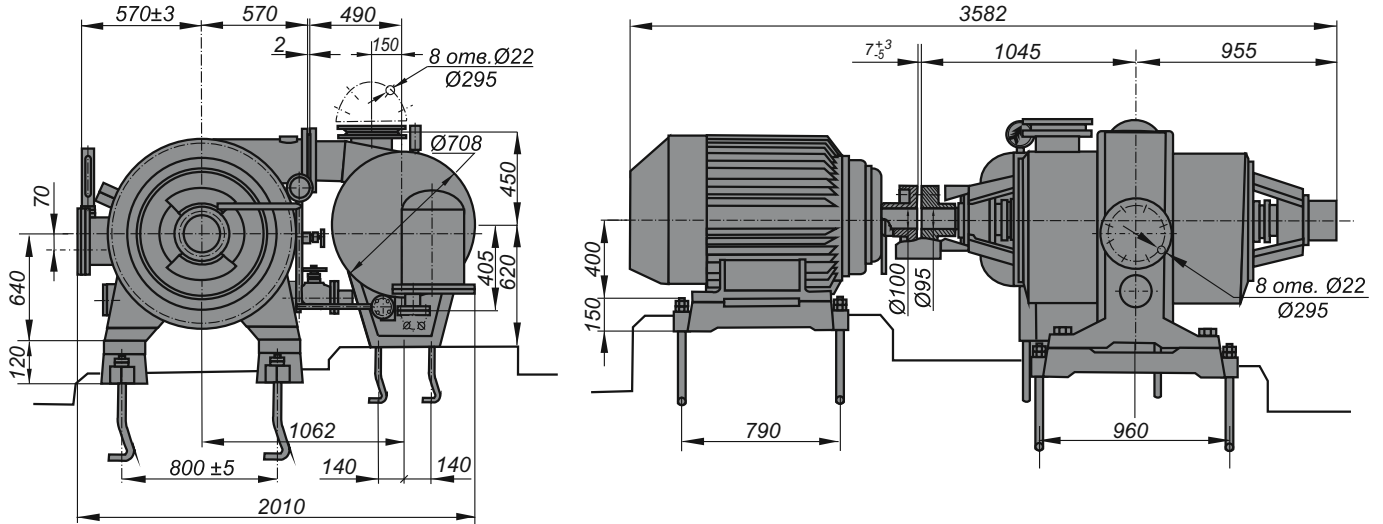
Пример условного обозначения компрессора

"Компрессор ВК-50 М1 ТУ УЗ 20-05747991-047-99",

- где ВК - водокольцевой компрессор;
 50 - условная производительность, м³/мин;
 - материал проточной части: Т - титановый сплав;
 Н - нержавеющая сталь 12Х18Н10Т;
 без литеры - сталь углеродистая или серый чугун;
 М1 - номер модернизации;
 ТУ - технические условия, по которым изготавливаются компрессоры.

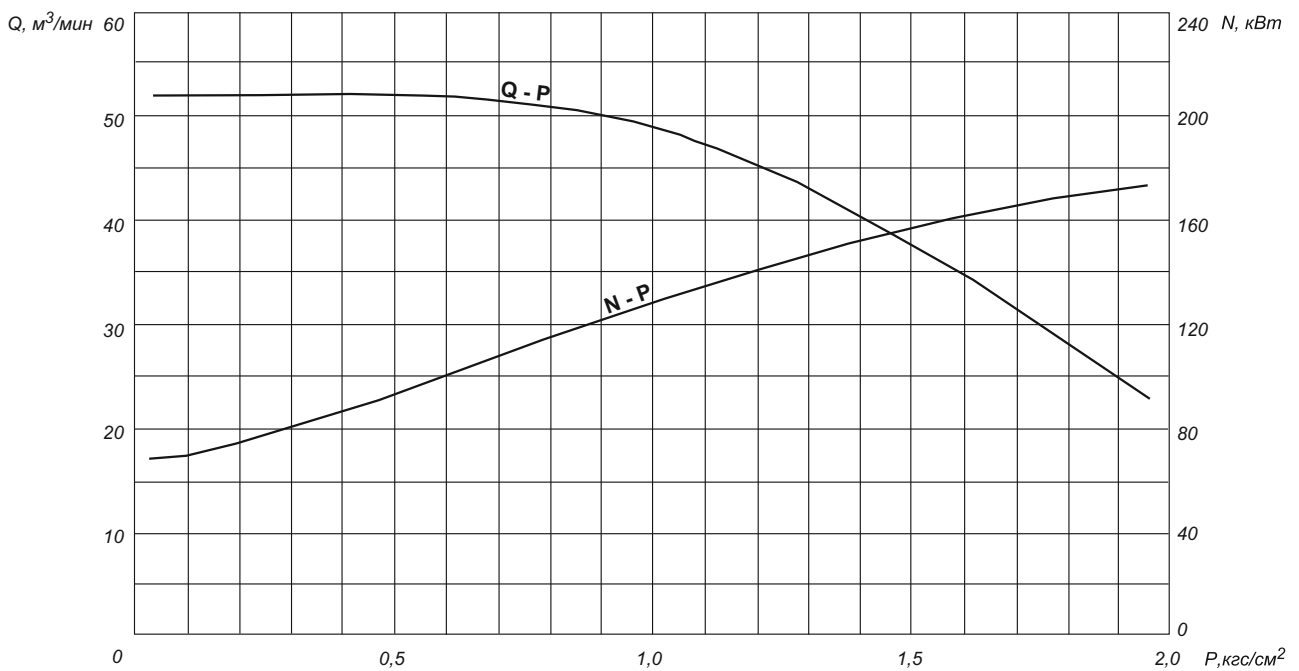
В связи с проводимым предприятием совершенствованием насосного оборудования и комплектацией агрегатов электродвигателями разных поставщиков, просим, при заказе агрегатов уточнять габаритно-присоединительные размеры и требуемые параметры согласно рекомендуемой форме опросного листа.

Габаритный чертеж компрессора ВК-50

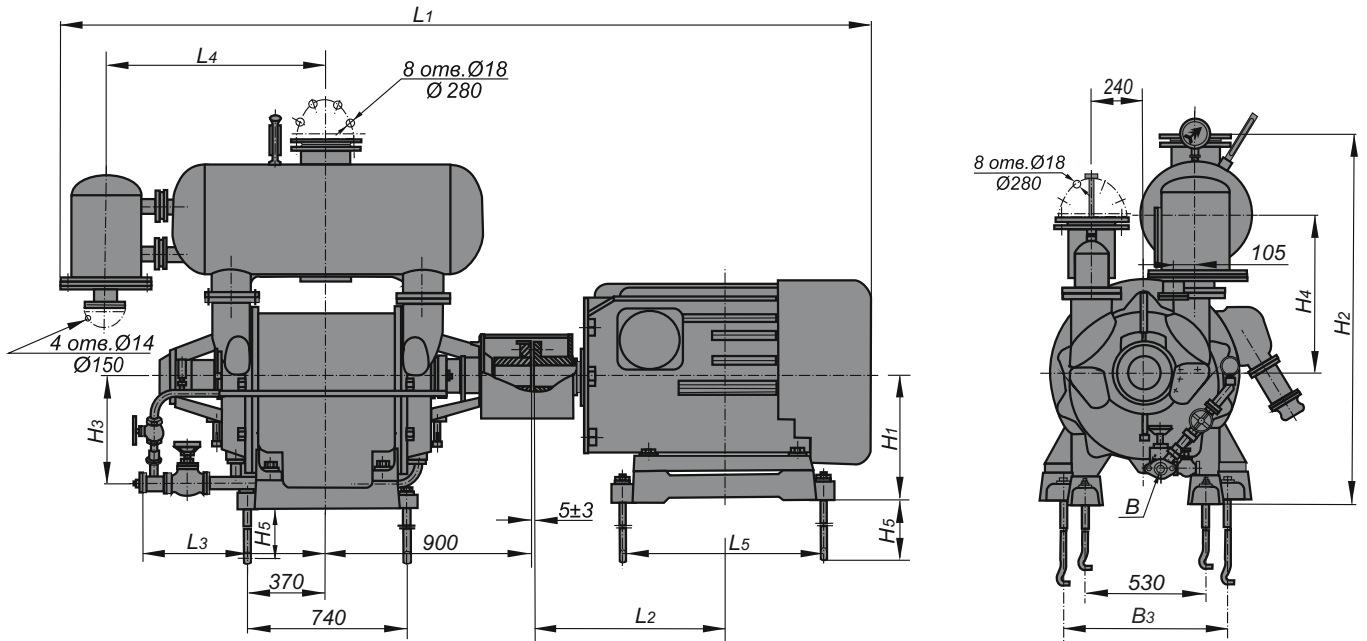


Электродвигатель			
Наименование	кВт	В	об/мин
BAO2-355L10-Y2,5	200	380/660	600

Характеристики компрессора ВК-50



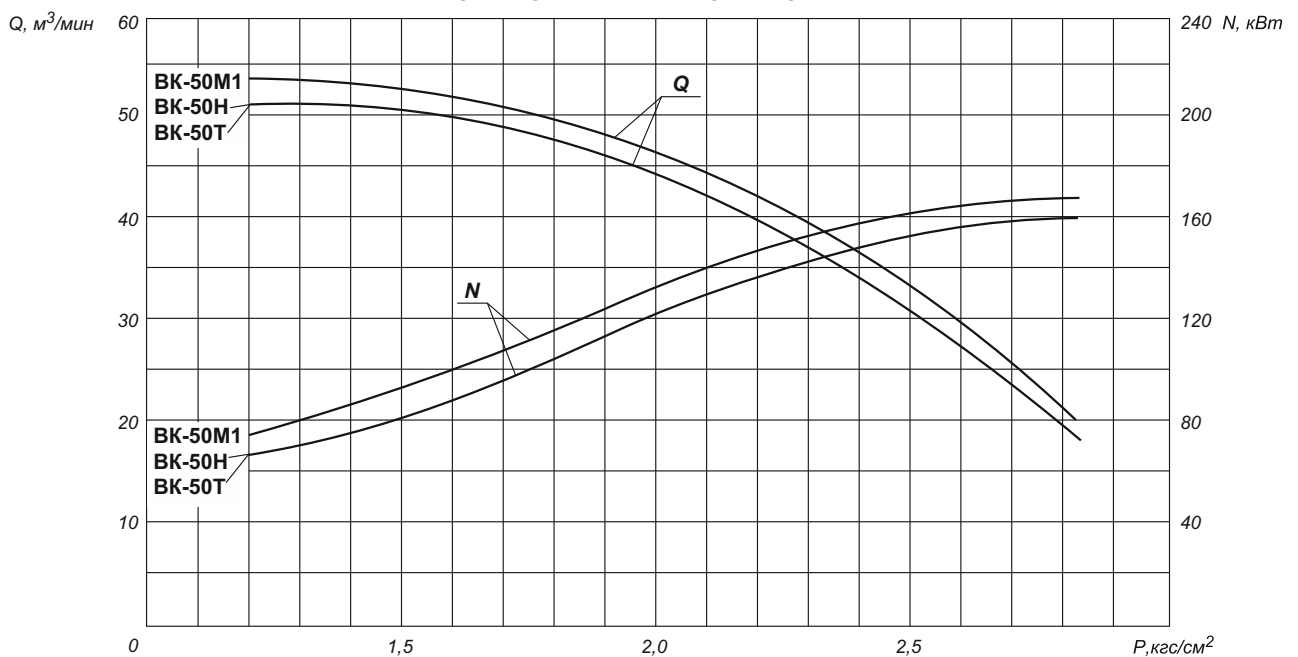
Габаритный чертеж компрессоров



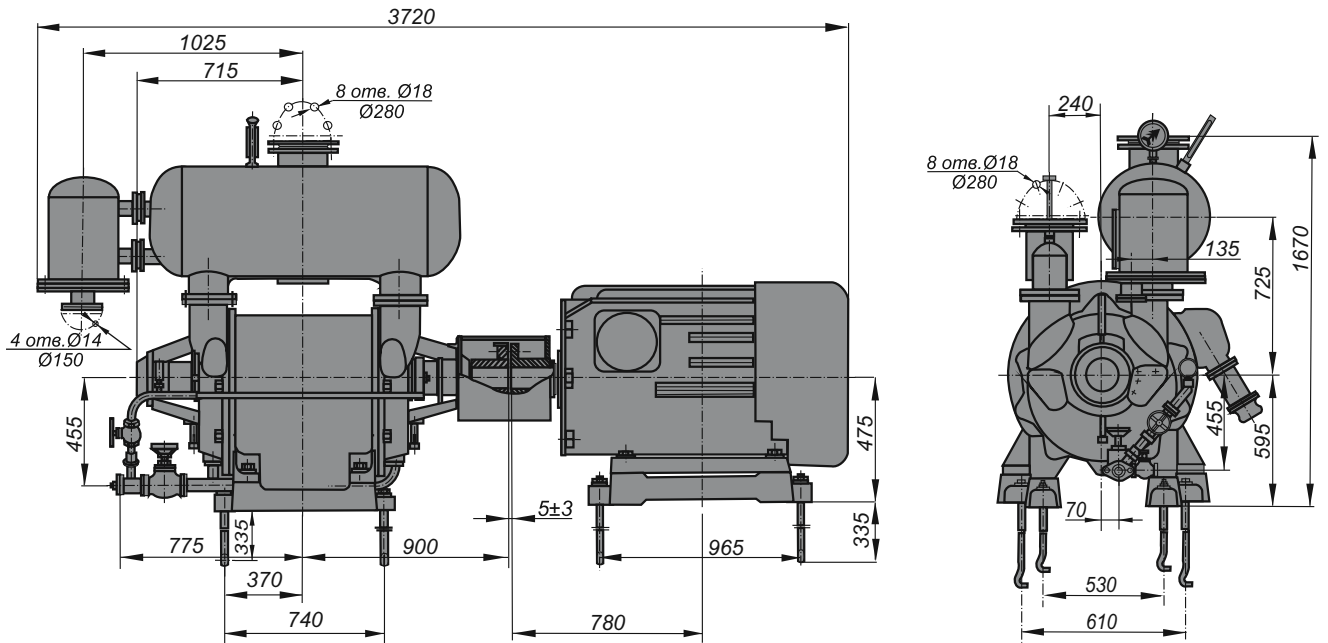
Габаритные и присоединительные размеры, масса компрессоров

Обозначение	Размеры, мм										B, мм		Масса, кг	
	L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	H5	B3	Ø		n отв. Ø
ВК-50М1	3400	860	775	1025	965	475	1670	455	725	335	610	102	2 отв. Ø18	4130
ВК-50Н	3285	780	945	1042	965	475	1675	450	715	400	610	125	4 отв. Ø18	3926
ВК-50Т	3285	780	945	975	965	475	1675	450	715	400	610	125	4 отв. Ø18	3410

Характеристики компрессоров

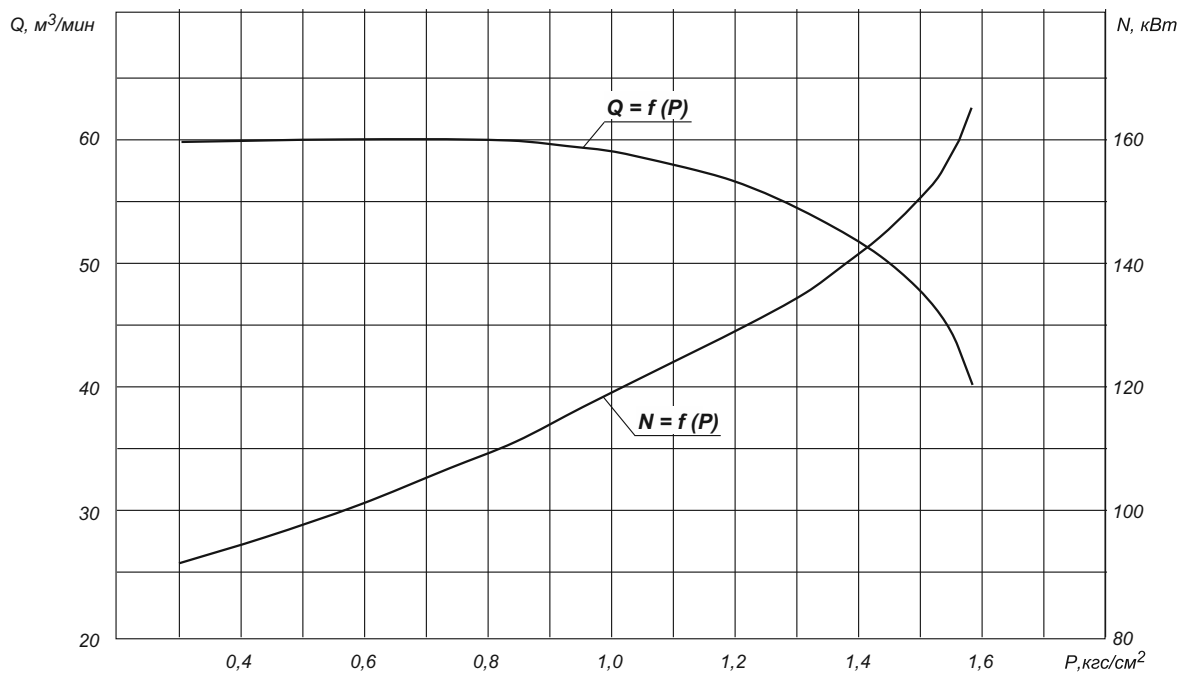


Габаритный чертеж компрессора ВК-60/1,0

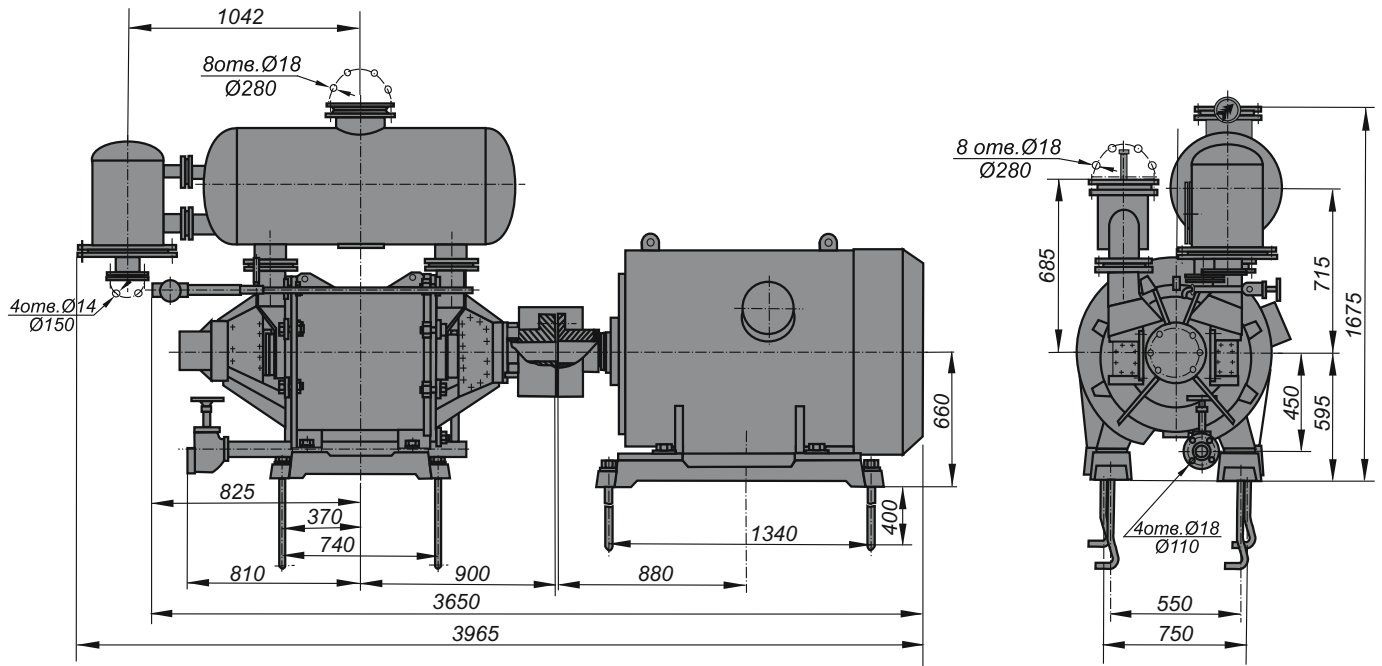


Электродвигатель			
Наименование	кВт	В	об/мин
ВАОЗ-355L-10УХЛ4	200	380	590

Характеристики компрессора ВК-60/1,0

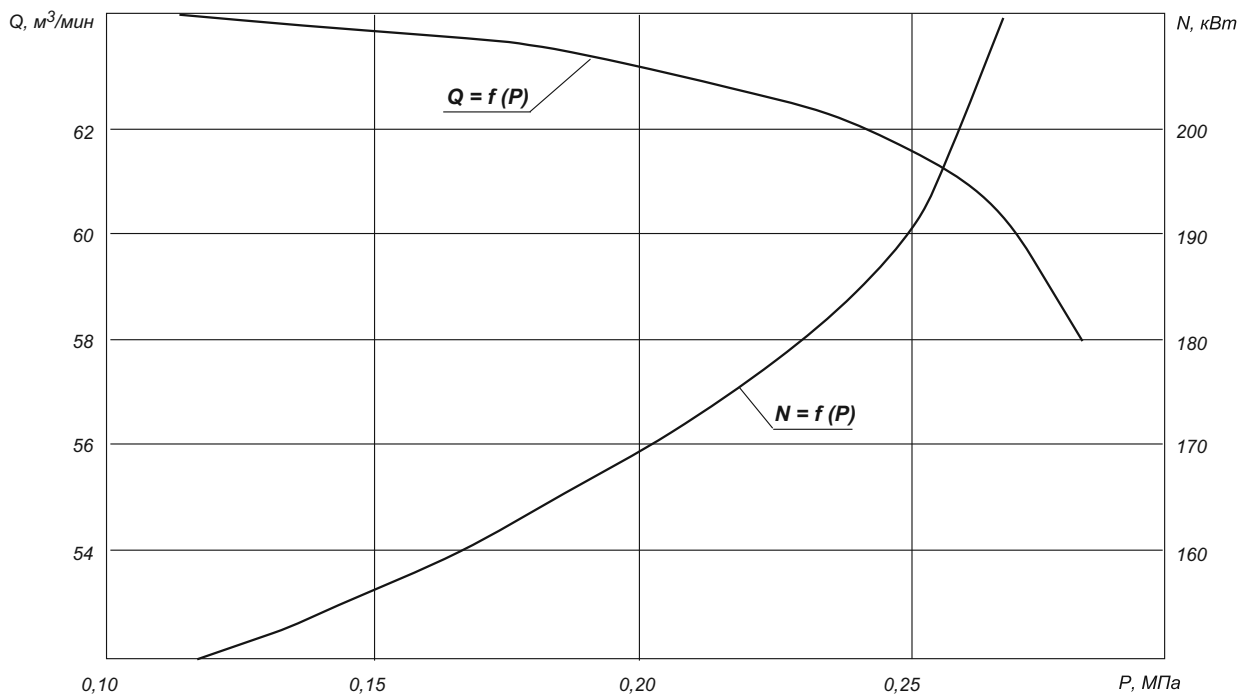


Габаритный чертеж компрессора ВК-60/2,5Н

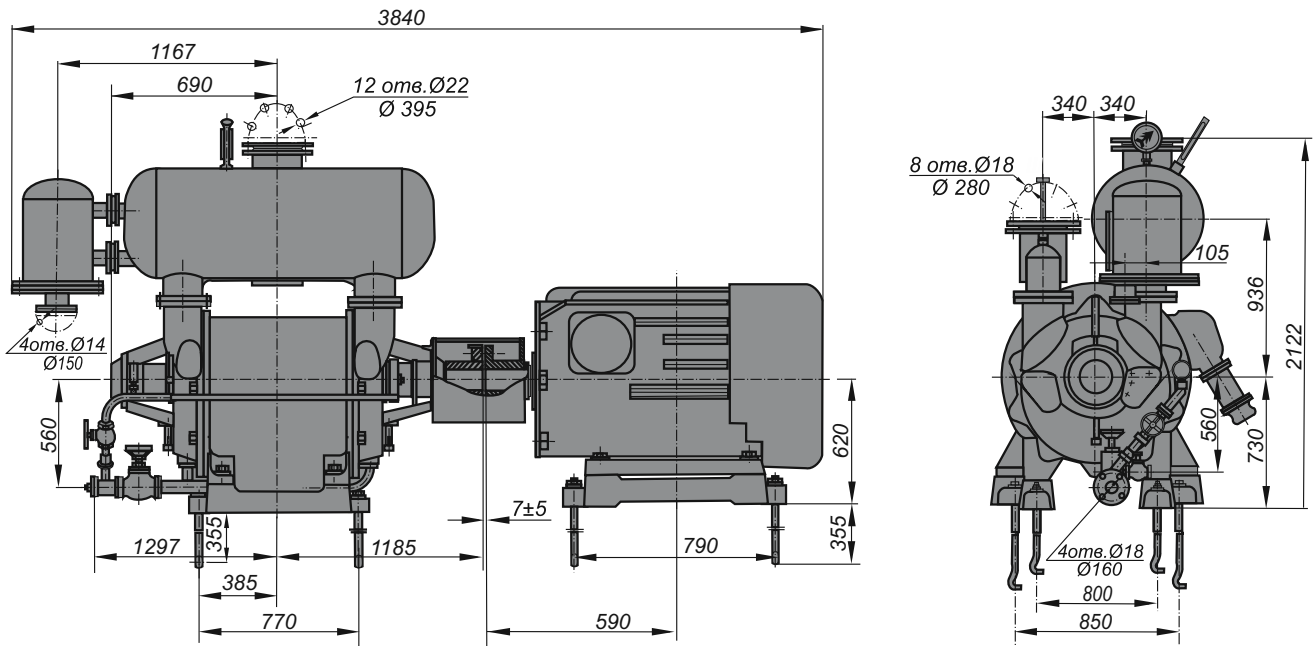


Электродвигатель			
Наименование	кВт	В	об/мин
BAO4-450LA8У3	200	6000	750

Характеристики компрессора ВК-60/2,5Н

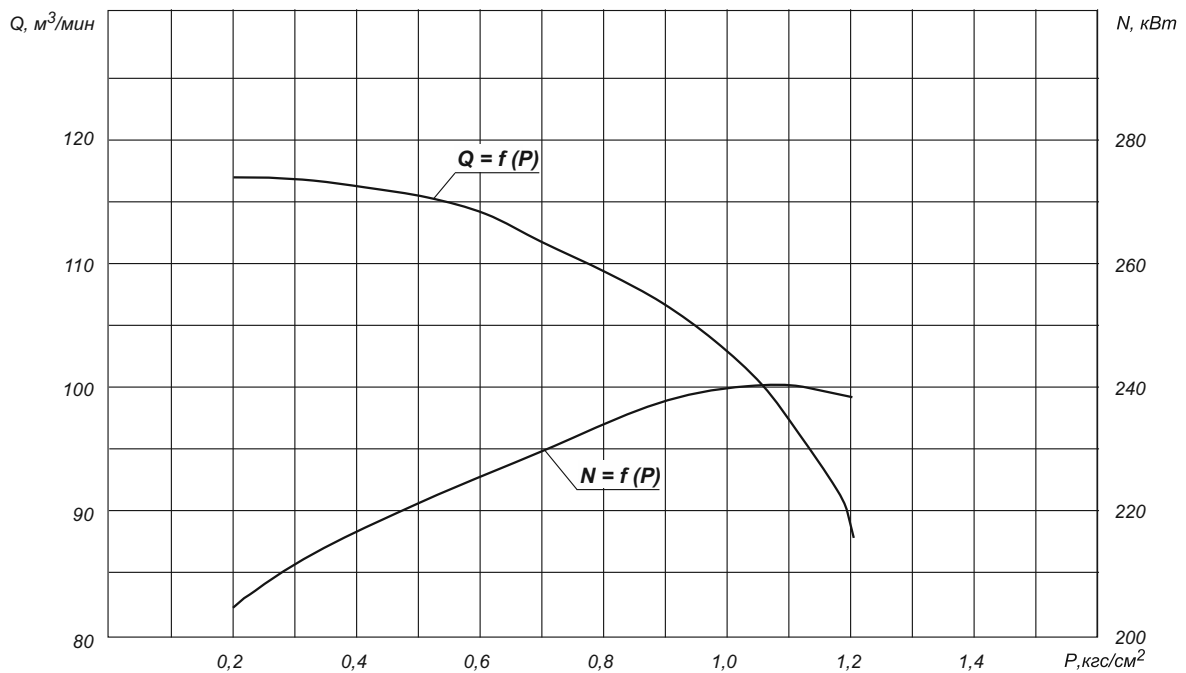


Габаритный чертеж компрессора ВК-100/1,0

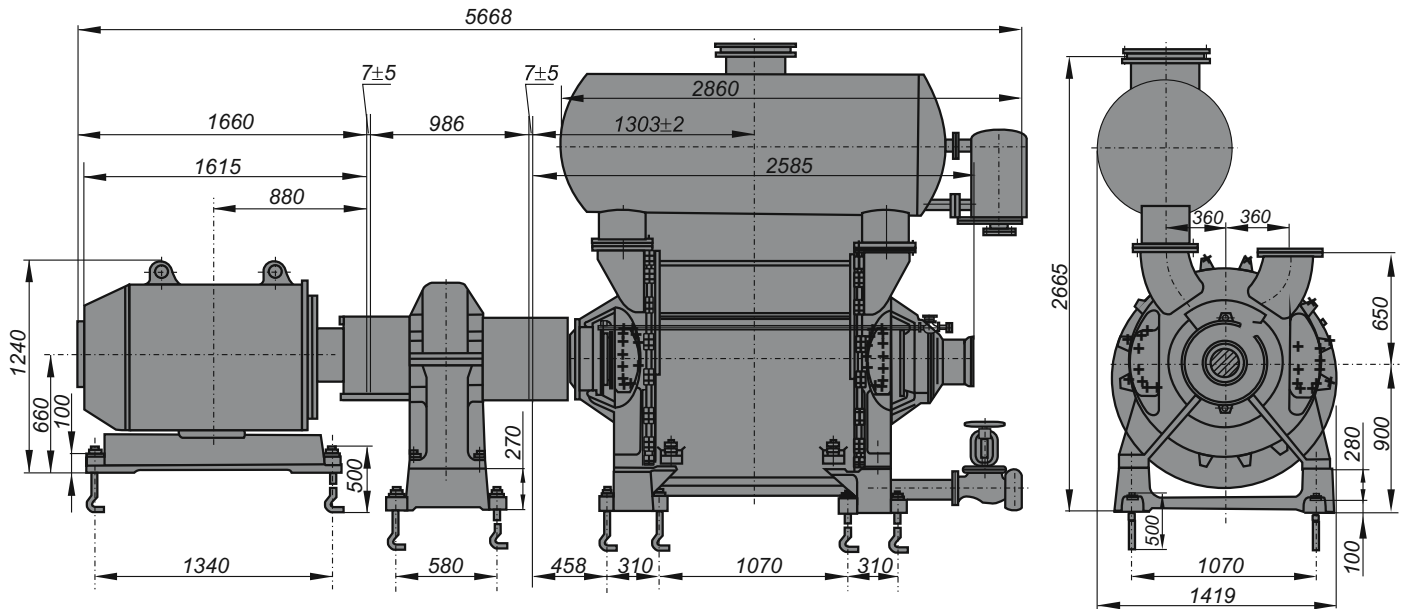


Электродвигатель			
Наименование	кВт	В	об/мин
СД2-85/35-12У	250	380	500

Характеристики компрессора ВК-100/1,0



Габаритный чертеж вакуум-компрессора водокольцевого ВВК-150



Электродвигатель			
Наименование	кВт	В	об/мин
BAO2-450LA-692	250	6000	985

Характеристики вакуум-компрессора водокольцевого ВВК-150

