

Предназначены для защиты от повреждений проточной части компрессора при попадании посторонних предметов.

Рабочая среда - неагрессивный природный газ и другие неагрессивные среды с температурой от -60 до +80°C.

Присоединение к трубопроводу - под приварку.

Климатическое исполнение - УХЛ 1 (от -60 до +45°C).

Средний срок службы до капитального ремонта - не менее 40 лет.

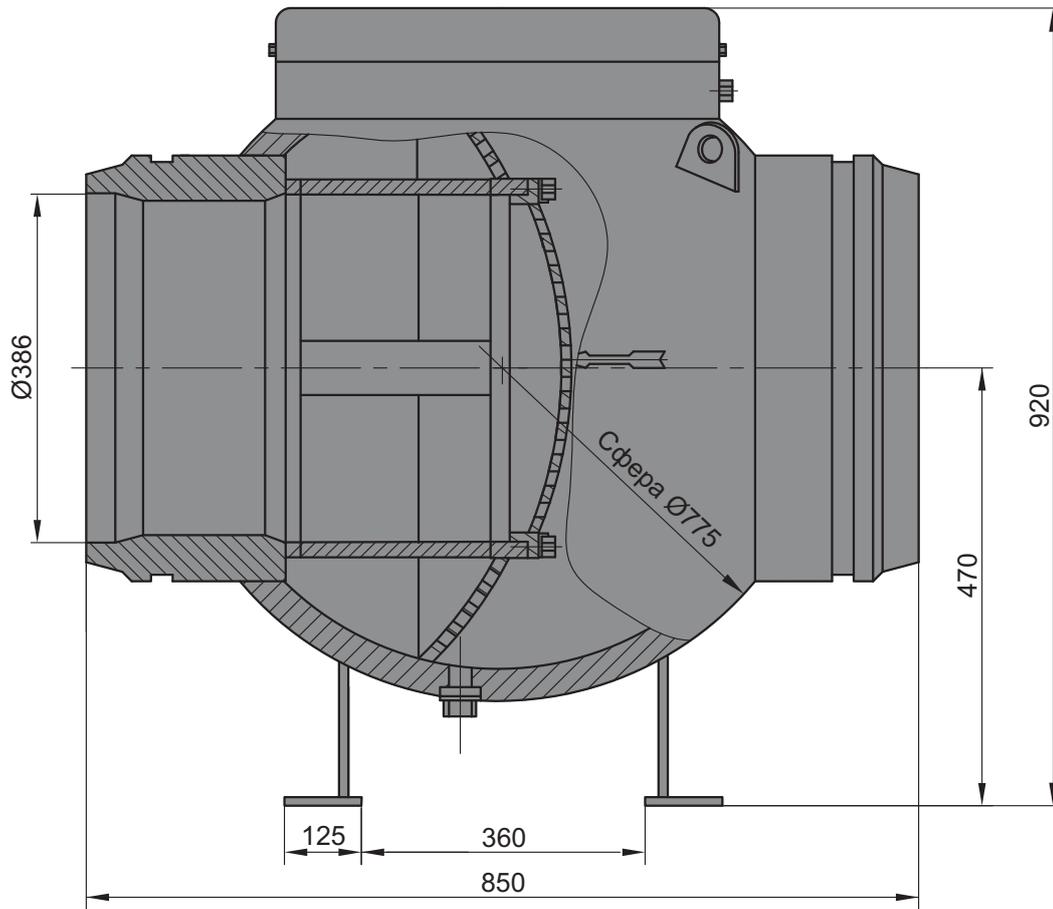
Предприятие оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию с целью их улучшения, при этом незначительные изменения могут быть не отражены в каталоге.

Конструктивные особенности:

- минимальное гидравлическое сопротивление за счет того, что площадь перфорации больше площади проходного сечения трубопровода;
- цельная штампосварная конструкция корпуса;
- выемная съемная решетка, люк для очистки от мусора (с DN 700 и выше);
- высокая ремонтпригодность.



DN 700 PN 100

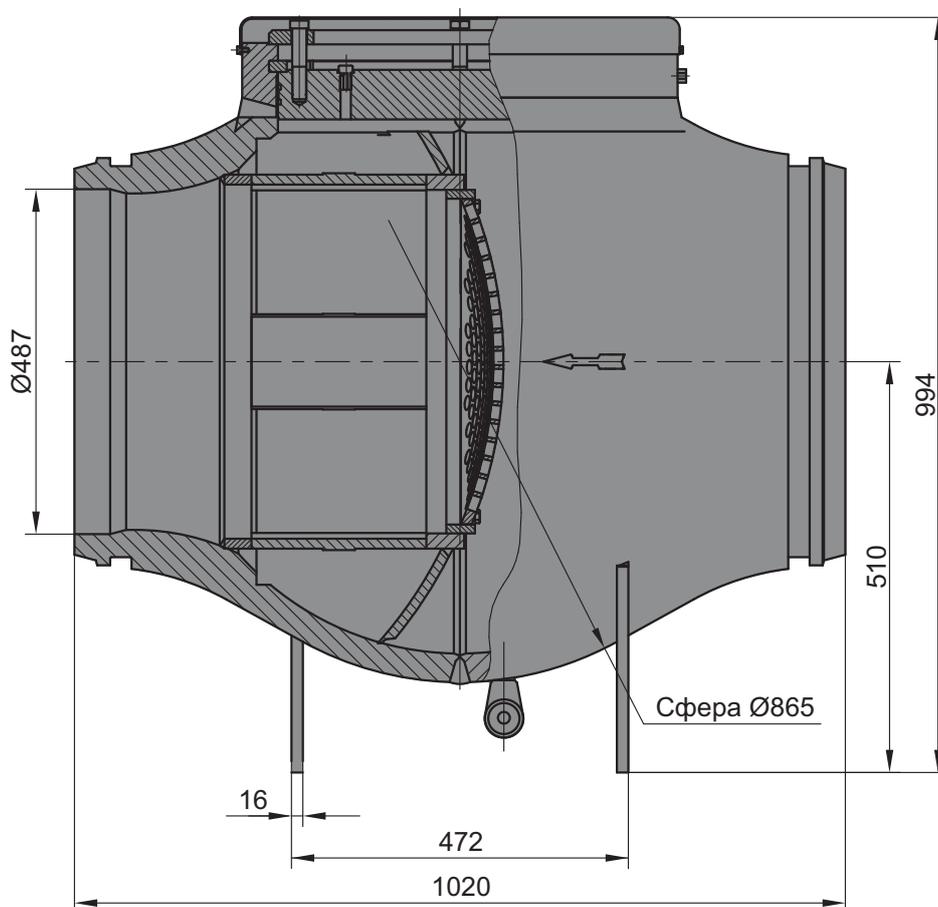


Обозначение изделия	РЗ-400-100-Пр
Обозначение чертежа	1.2790.163.100.00
Диаметр номинальный, DN, мм	400
Давление номинальное, PN, МПа	10,0
Гидравлические потери давления при номинальном режиме работы, не более, МПа	0,01
Суммарная площадь отверстий в решетке	больше площади сечения трубопровода
Тип присоединения	под приварку*
Масса, не более, кг	650

Материал основных деталей:

Корпус	сталь 09Г2С
Крышка	сталь 09Г2С
Решетка	сталь 09Г2С

* Разделка кромок под приварку к трубе выполняется под конкретную трубу, указанную заказчиком.

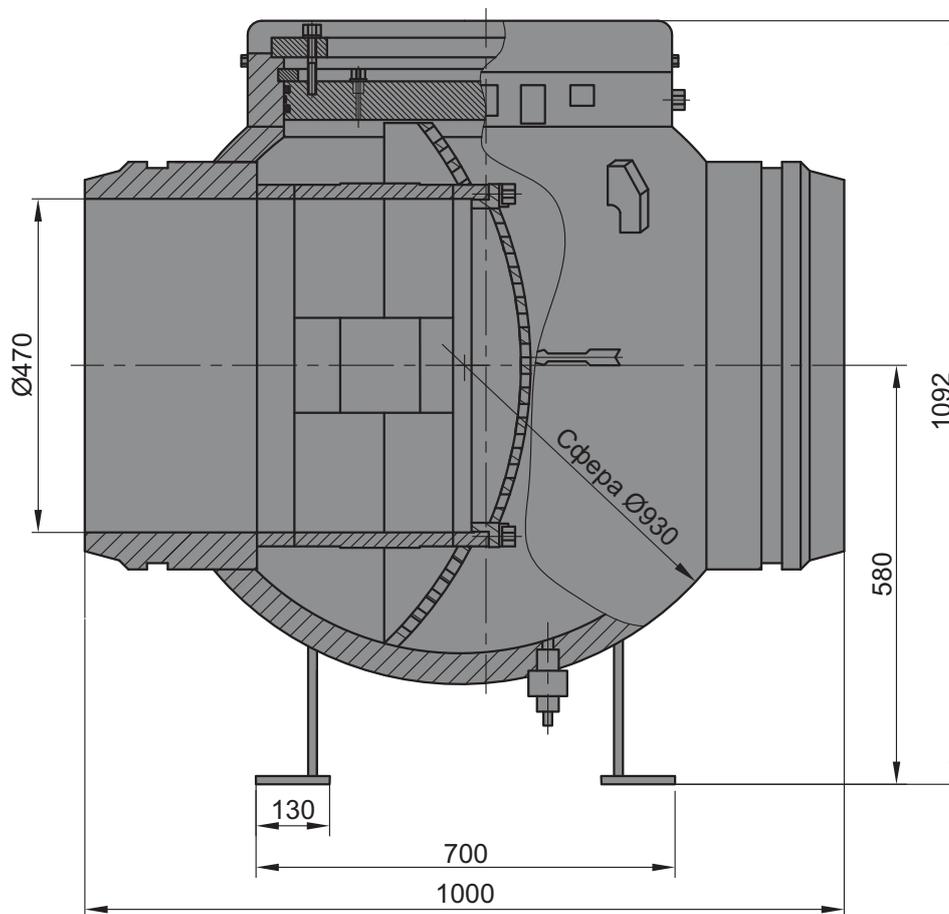


Обозначение изделия	РЗ-500-100-Пр
Обозначение чертежа	1.2790.125.100.00
Диаметр номинальный, DN, мм	500
Давление номинальное, PN, МПа	10,0
Гидравлические потери давления при номинальном режиме работы, не более, МПа	0,01
Суммарная площадь отверстий в решетке	больше площади сечения трубопровода
Тип присоединения	под приварку*
Масса, не более, кг	1020

Материал основных деталей:

Корпус	сталь 09Г2С
Крышка	сталь 09Г2С
Решетка	сталь 09Г2С

* Разделка кромок под приварку к трубе выполняется под конкретную трубу, указанную заказчиком.

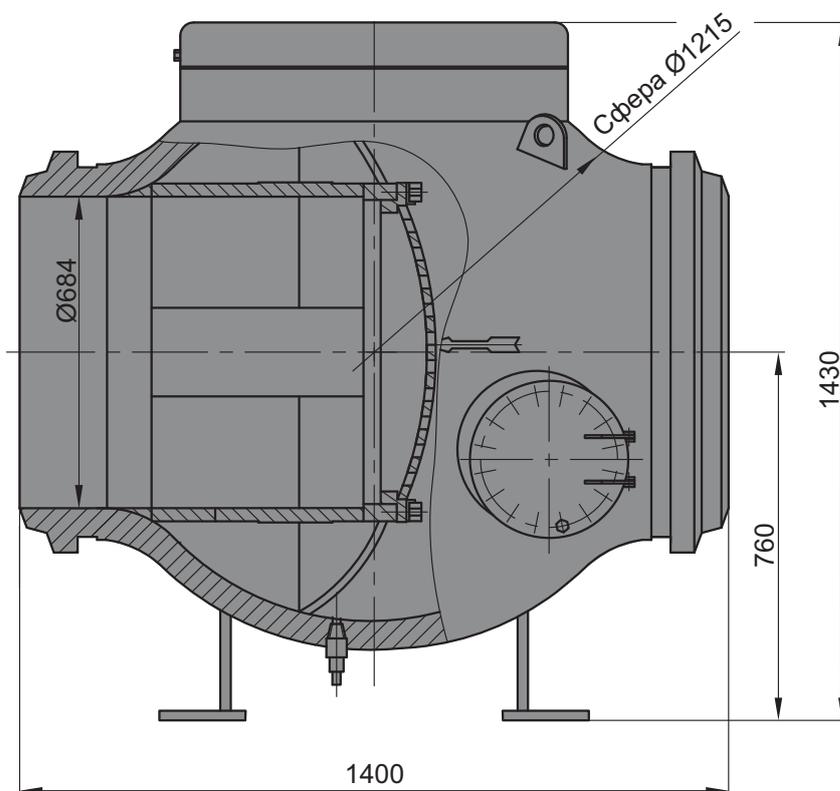


Обозначение изделия	РЗ-500-200-Пр
Обозначение чертежа	1.2790.176.100.00
Диаметр номинальный, DN, мм	500
Давление номинальное, PN, МПа	20,0
Гидравлические потери давления при номинальном режиме работы, не более, МПа	0,01
Суммарная площадь отверстий в решетке	больше площади сечения трубопровода
Тип присоединения	под приварку*
Масса, не более, кг	1345

Материал основных деталей:

Корпус	сталь 09Г2С
Крышка	сталь 09Г2С
Решетка	сталь 09Г2С

* Разделка кромок под приварку к трубе выполняется под конкретную трубу, указанную заказчиком.

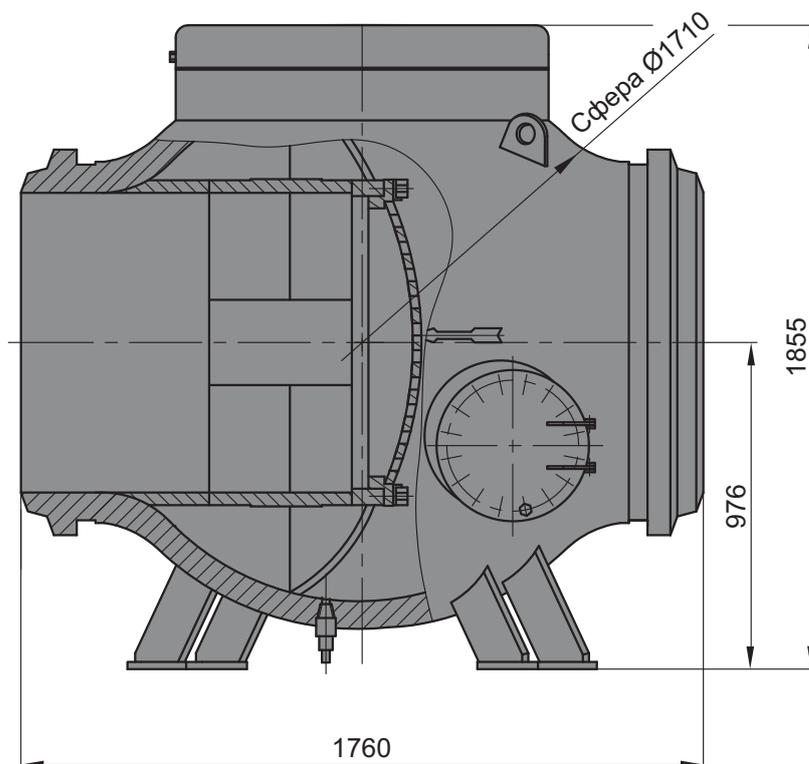


Обозначение изделия	P3-700-100-Пр
Обозначение чертежа	1.2790.7.100.00-01
Диаметр номинальный, DN, мм	700
Давление номинальное, PN, МПа	10,0
Гидравлические потери давления при номинальном режиме работы, не более, МПа	0,013
Суммарная площадь отверстий в решетке	больше площади сечения трубопровода
Тип присоединения	под приварку*
Масса, не более, кг	3100

Материал основных деталей:

Корпус	сталь 09Г2С
Крышка	сталь 09Г2С
Решетка	сталь 09Г2С

* Разделка кромок под приварку к трубе выполняется под конкретную трубу, указанную заказчиком.



Обозначение изделия	РЗ-1000-100-Пр
Обозначение чертежа	1.2790.3.100.00-01
Диаметр номинальный, DN, мм	1000
Давление номинальное, PN, МПа	10,0
Гидравлические потери давления при номинальном режиме работы, не более, МПа	0,01
Суммарная площадь отверстий в решетке	больше площади сечения трубопровода
Тип присоединения	под приварку*
Масса, не более, кг	6550

Материал основных деталей:

Корпус	сталь 09Г2С
Крышка	сталь 09Г2С
Решетка	сталь 09Г2С

* Разделка кромок под приварку к трубе выполняется под конкретную трубу, указанную заказчиком.