



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-UA.ПБ98.В.00197/20

Серия **RU** № **0254407**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Автономной некоммерческой организации дополнительного профессионального образования «Институт промышленной безопасности». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 115193, Россия, город Москва, улица Петра Романова, дом 7, строение 1. Аттестат аккредитации № RA.RU.11ПБ98 от 25.01.2017. Телефон: +74959700733. Адрес электронной почты: apo-ipb@mail.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Экспертный центр «Техсервис»
Место нахождения: 192019, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, улица Седова дом 11, Литер А, офис 731. Основной государственный регистрационный номер: 1167847261812. Телефон: +78127030976. Адрес электронной почты: zapros@tex-spb.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество «СМНПО -Инжиниринг»
Место нахождения: 40009, Украина, город Сумы, улица Ильинская, дом 13

ПРОДУКЦИЯ Сосуды - Газоохладители 1-й ступени, вместимостью трубного пространства до 0,74 м.куб. включительно, с максимально допустимым рабочим давлением до 0,212 МПа, предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред группы 2, вместимостью межтрубного пространства до 0,28 м.куб. предназначенные для жидкостей, используемые для рабочих сред группы 2, с максимально допустимы рабочим давлением до 0,4 МПа включительно, относящиеся к 3 категории оборудования, в соответствии с Приложением № 1 к Техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013). Продукция изготовлена в соответствии с Сборочным чертежом 317-39.1155-00М СБ
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7311 00 910 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний: № 2020/12/19 от 09.12.2020 года, выданного Испытательной лабораторией лифтов Общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний и сертификации», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.27ЛХ39; Акта о результатах анализа состояния производства № 0322 ТР ТС от 26.11.2020 года; Документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»: согласно листу 1 Приложения (бланк № 0753835)
Схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарт, в результате применения, которого на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 032/2013: ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия хранения согласно группе 7 (Ж1) по ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды». Срок хранения без переконсервации со дня отгрузки с предприятия-изготовителя - 24 месяца. Срок службы - 20 лет. Сертификат недействителен без Приложения на 1 листе (бланк № 0753835)

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 10.12.2020 **ПО** 09.12.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Акимова Анна Анатольевна

М.П. Чамеева Ирина Юрьевна

Шипов Максим Анатольевич

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-UA.ПБ98.В.00197/20**Серия **RU** № **0753835****Перечень документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»**

1. Обоснование безопасности 317-39.1155-00М ОБ от 05.10.2020 года;
2. Паспорт 317-39.1155-00М ПС от 02.11.2020 года;
3. Инструкция по эксплуатации 317-39.1155-00М ИЭ от 02.10.2020 года;
4. Проектная документация: Сборочный чертеж 317-39.1155-00М СБ от 07.08.2020 года;
5. Результаты прочностных расчетов 317-39.1155-00М РР от 26.10.2020 года;
6. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе (данные о применяемых материалах, полуфабрикатах, комплектующих, сварочных материалах, о способах и параметрах режимов сварки и термической обработке, методах и результатах неразрушающего контроля), технологические процессы: кузнечный № 4404.01121.36201 от 05.10.2020 года, термообработки № 4403.01150. 63245 от 05.10.2020 года, № 4403.01150. 63248 от 05.10.2020 года, котельно-сварочный № 4502.01101.20861. от 05.10.2020 года
7. Сведения о проведенных испытаниях и измерениях, проведенных испытательной лабораторией по заказу завода-изготовителя:
 - Акт испытания изделия № 192 от 02.11.2020 года;
 - Акт испытания изделия № 193 от 02.11.2020 года;
 - Акт испытания изделия № 208 от 02.11.2020 года;
 - Акт испытания изделия № 209 от 02.11.2020 года;
 - Акт визуального и измерительного контроля № 18 от 01.11.2020 года;
 - Акт визуального и измерительного контроля № 19 от 02.11.2020 года;
 - Акт термообработки № 25 от 30.10.2020 года;
 - Акт термообработки № 5947 от 16.10.2020 года;
 - Акт термообработки № 5922 от 12.10.2020 года;
 - Акт термообработки № 5948 от 16.10.2020 года;
 - Акт термообработки № 1857 от 13.10.2020 года;
 - Акт термообработки № 662 от 29.10.2020 года;
 - Акт термообработки № 5923 от 12.10.2020 года;
 - Акт термообработки № 1858 от 13.10.2020 года;
 - Заключение контроля качества сварных соединений, проконтролированных ультразвуком № 1 от 30.10.2020 года;
 - Заключение контроля качества сварных соединений, проконтролированных ультразвуком № 31 от 30.10.2020 года;
 - Заключение контроля качества сварных соединений, проконтролированных ультразвуком № 32 от 30.10.2020 года;
 - Заключение контроля качества сварных соединений, проконтролированных ультразвуком № 36 от 30.10.2020 года;
8. Сертификаты соответствия, декларации о соответствии или протоколы испытаний в отношении материалов, комплектующих изделий: № 24518 от 29.07.2020 года; № 3262326 от 12.08.2019 года; № 3862-19 от 04.10.2019 года; № 154-2 от 16.10.2020 года;
9. Документ, подтверждающий квалификацию специалиста и персонала изготовителя № 330 от 13.05.2020 года;
10. Справка «Стандарты, в результате применения, которых, на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Акимова Анна Анатольевна

(Ф.И.О.)

Чамеева Ирина Юрьевна

Шилов Максим Анатольевич

(Ф.И.О.)

Лист 1