

Призначені для захисту від пошкоджень проточної частини компресора у разі потрапляння сторонніх предметів.

Робоче середовище – неагресивний природний газ та інші неагресивні середовища з температурою від -60 до +80°C.

Приєднання до трубопроводу – під приварку.

Кліматичне виконання – УХЛ 1 (від -60 до +45°C).

Середній термін служби до капітального ремонту – не менше 40 років.

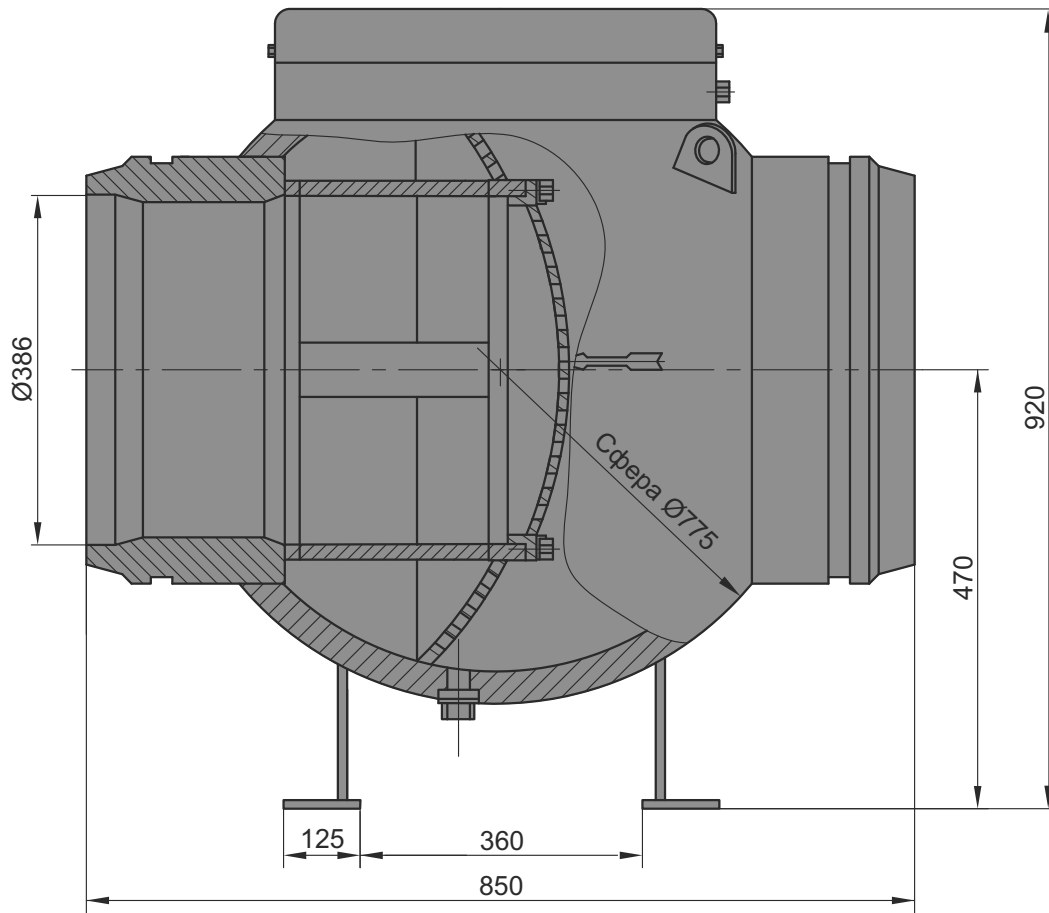
Підприємство залишає за собою право вносити зміни в конструкцію з метою їх покращення, при цьому незначні зміни можуть не відобразитися в каталозі.

Конструктивні особливості:

- мінімальний гідравлічний опір внаслідок того, що площа перфорації більша за площу прохідного перерізу трубопроводу;
- цільна штамповарна конструкція корпусу;
- виймана решітка, що знімається, люк для очищення від сміття (із DN 700 і вище);
- висока ремонтпридатність.



DN 700 PN 100

**Позначення виробу****РЗ-400-100-Пр****Позначення креслення****1.2790.163.100.00**

Діаметр номінальний, DN, мм

400

Тиск номінальний, PN, МПа

10,0

Гідравлічні втрати тиску при номінальному режимі роботи, не більше, МПа

0,01

Сумарна площа отворів у решітці

більша за площу перерізу трубопроводу

Тип приєднання

під приварку*

Маса, не більше, кг

650

Материал основных деталей:

Корпус

сталь 09Г2С

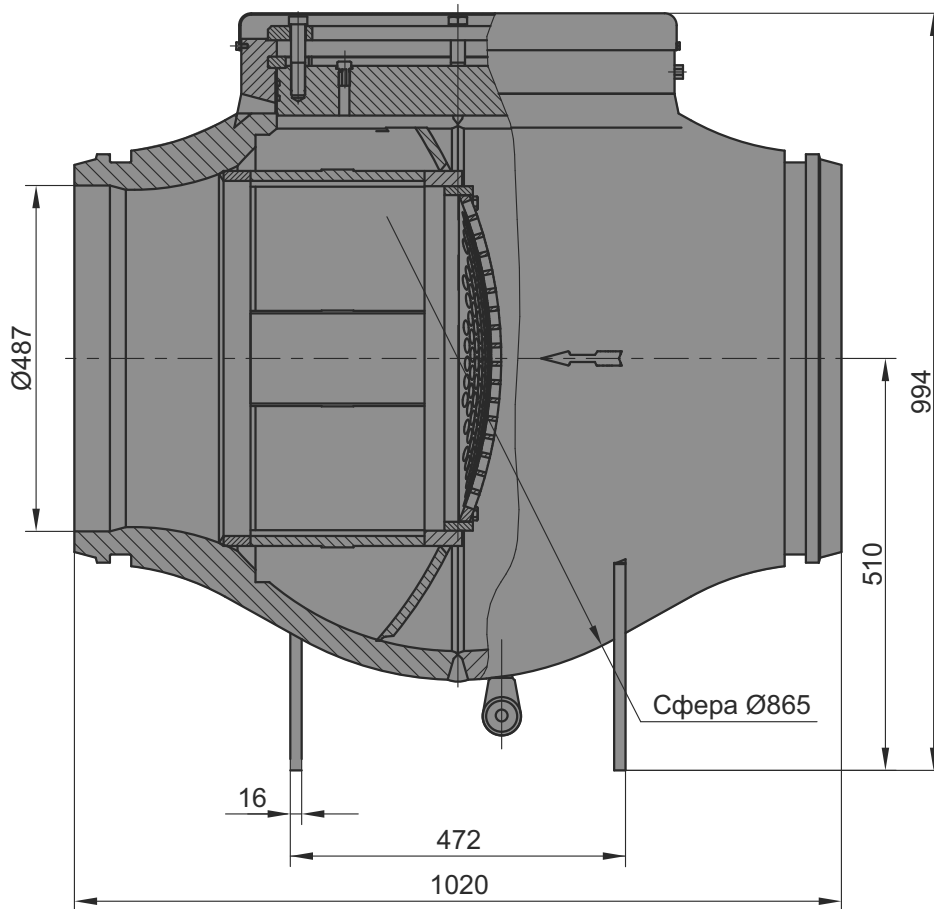
Кришка

сталь 09Г2С

Решітка

сталь 09Г2С

* Оброблення крайок під приварювання до труби виконується під конкретну трубу, вказану замовником.

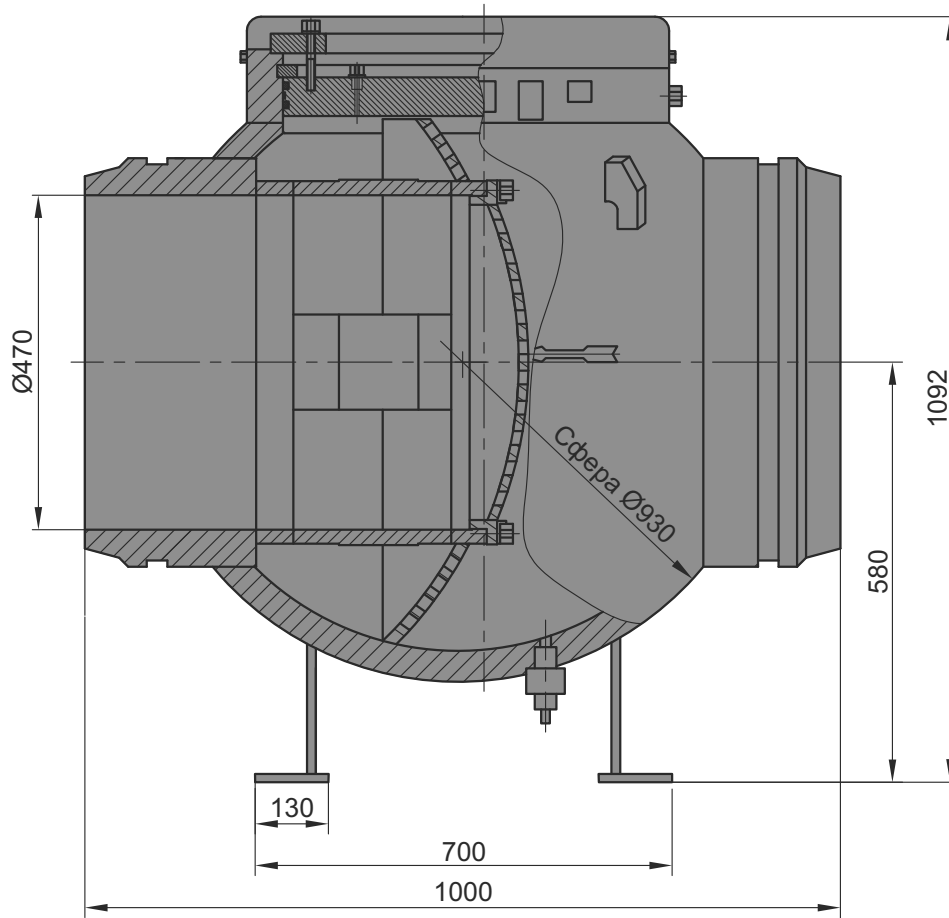


Позначення виробу	РЗ-500-100-Пр
Позначення креслення	1.2790.125.100.00
Діаметр номінальний, DN, мм	500
Тиск номінальний, PN, МПа	10,0
Гідравлічні втрати тиску при номінальному режимі роботи, не більше, МПа	0,01
Сумарна площа отворів у решітці	більша за площу перерізу трубопроводу
Тип приєднання	під приварку*
Маса, не більше, кг	1020

Матеріал основних деталей:

Корпус	сталь 09Г2С
Кришка	сталь 09Г2С
Решітка	сталь 09Г2С

* Оброблення крайок під приварювання до труби виконується під конкретну трубу, вказану замовником.

**Позначення виробу****РЗ-500-200-Пр****Позначення креслення****1.2790.176.100.00**

Діаметр номінальний, DN, мм

500

Тиск номінальний, PN, МПа

20,0

Гідравлічні втрати тиску при номінальному режимі роботи, не більше, МПа

0,01

Сумарна площа отворів у решітці

більша за площу перерізу трубопроводу

Тип приєднання

під приварку*

Маса, не більше, кг

1345

Матеріал основних деталей:

Корпус

сталь 09Г2С

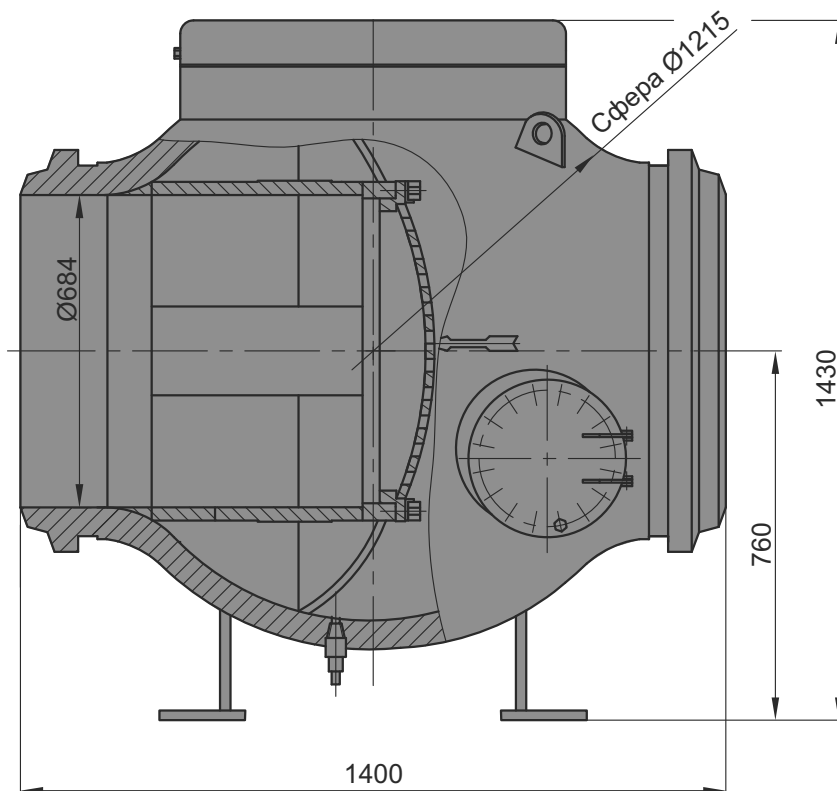
Кришка

сталь 09Г2С

Решітка

сталь 09Г2С

* Оброблення крайок під приварювання до труби виконується під конкретну трубу, вказану замовником.

**Позначення виробу****РЗ-700-100-Пр****Позначення креслення****1.2790.7.100.00-01**

Діаметр номінальний, DN, мм

700

Тиск номінальний, PN, МПа

10,0

Гідравлічні втрати тиску при номінальному режимі роботи, не більше, МПа

0,013

Сумарна площа отворів у решітці

більша за площу перерізу трубопроводу

Тип приєднання

під приварку*

Маса, не більше, кг

3100

Матеріал основних деталей:

Корпус

сталь 09Г2С

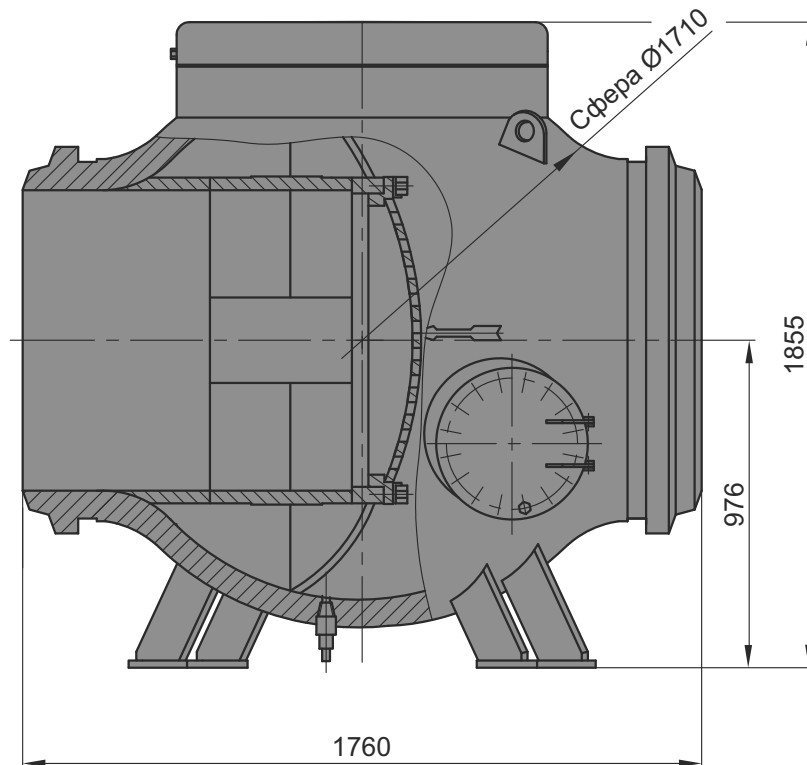
Кришка

сталь 09Г2С

Решітка

сталь 09Г2С

* Оброблення крайок під приварювання до труби виконується під конкретну трубу, вказану замовником.

**Позначення виробу****R3-1000-100-Pr****Позначення креслення****1.2790.3.100.00-01**

Діаметр номінальний, DN, мм

1000

Тиск номінальний, PN, МПа

10,0

Гідравлічні втрати тиску при номінальному режимі роботи, не більше, МПа

0,01

Сумарна площа отворів у решітці

більша за площу перерізу трубопроводу

Тип приєднання

під приварку*

Маса, не більше, кг

6550

Матеріал основних деталей:

Корпус

сталь 09Г2С

Кришка

сталь 09Г2С

Решітка

сталь 09Г2С

* Оброблення крайок під приварювання до труби виконується під конкретну трубу, вказану замовником.

Сертифікати відповідності:

- Сертифікат відповідності системи менеджменту якості стандарту ISO 9001:2015;
- Сертифікат відповідності системи менеджменту охорони праці та промислової безпеки стандарту ISO 45001:2018;
- Сертифікат відповідності системи менеджменту охорони навколишнього середовища стандарту ISO 14001:2015.
- Сертифікати відповідності та декларації про відповідність вимогам технічних регламентів Митного союзу на продукцію, що випускається за ТУ:
 - Крани кульові DN 300÷1400;
 - Крани кульові DN 50÷100.
- Сертифікати відповідності та декларації про відповідність вимогам технічних регламентів України:
 - Крани кульові DN 300;
 - Крани кульові DN 400;
 - Крани кульові DN 500;
 - Крани кульові DN 700;
 - Крани кульові DN 1000;
 - Крани кульові DN 1200;
 - Крани кульові DN 1400.

Дозволи на застосування:

- Дозвіл на право виготовлення та застосування в Республіці Білорусь технічних пристроїв на об'єктах, піднаглядних Держпромнагляду.