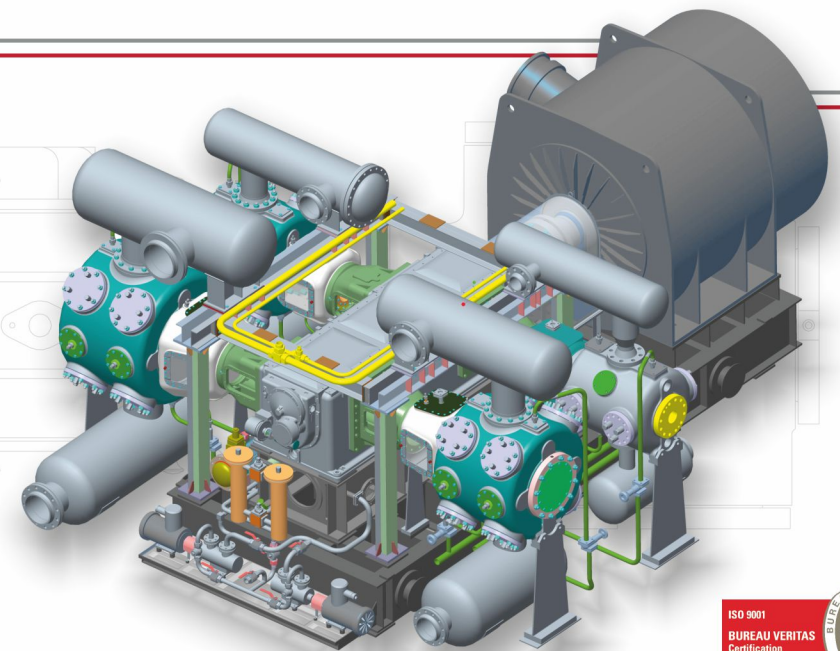


# ПОРШНЕВІ КОМПРЕСОРИ



ПОРШНЕВІ КОМПРЕСОРИ



Україна, 40004, м.Суми, вул.Горького, 58  
Тел.: +38 0542 77 77 94, 68 69 15, 77 50 00  
sales@frunze.com.ua  
frunze.com.ua

Представництво в м.Київ:  
Тел./факс: +38 044 280 98 19, 280 98 28  
frunze-kiev@ukr.net

[frunze.com.ua](http://frunze.com.ua)

АТ “СМНВО - Інжиніринг” в даний час є одним з найбільших у Європі машинобудівних комплексів з виготовлення обладнання та розробки комплексних рішень для нафтової, газової, хімічної, нафтохімічної промисловості та енергетики.

Перелік продукції та послуг:

- компресорне обладнання та газоперекачувальні агрегати;
- повний спектр технологічного обладнання для газових компресорних станцій;
- насоси і агрегати електронасосні загальнопромислового призначення;
- насоси і агрегати електронасосні для атомних електростанцій;
- теплообмінне та масообмінне обладнання, ємності і посудини, що працюють під тиском;
- технологічні установки для очищення, підготовки, комплексної підготовки та первинного очищення нафти і газу;

- повнокомплектні об'єкти нафтогазової промисловості і комплектні лінії хімічних і нафтохімічних виробництв;
- об'єкти на умовах «під ключ»;
- монтаж, шефмонтаж, пусконаладження, авторський нагляд, навчання персоналу Замовника;
- постачання запасних частин, модернізація та заміна обладнання;
- інжиніринг.

Унікальна виробничо-випробувальна база у поєднанні з розвиненим науково-технічним та кадровим потенціалом компанії дозволяють вирішувати нестандартні завдання у терміни, що значно випереджають традиційні для галузі. Якість продукції забезпечується системою контролю якості на всіх стадіях виробництва, у відповідність до міжнародного стандарту ISO 9001. Проектування, виробництво та випробування готової продукції здійснюються відповідно до вітчизняних (ДГСТУ, УкрСЕПРО) та всесвітньо визнаних міжнародних стандартів (API, ASME, ISO).



Вступ	3
Позначення поршневих компресорів	4
Основні конструкторські рішення	5
Особливості конструкції поршневих компресорів та їх деталей	6
Вібромоніторинг стану поршневих компресорів	7
Маркування деталей та вузлів поршневих компресорів	8
Матеріали основних деталей поршневих компресорів	9
Основні види поршневих компресорів	10
2ГМ2,5	10
4ГМ2,5	11
2ГМ4	12
2ГМ10	13
4ГМ10	14
2ГМ10А	15
2ГМ16	16
4ГМ16	17
6ГМ16	18
4ГМ25	19
6ГМ25	20
6ГМ25А	21
4ГМ40	22
6ГМ40	23
ГТ1	24
2ГТ1,6	25
6ВШ	26
Сертифікати та дозволи	27

АТ «СМНВО - Інжиніринг» є одним з найстаріших підприємств з виготовлення опозитних поршневих компресорів та єдиним у країні підприємством, що виготовляє важке компресорне обладнання.

Перший надпотужний компресор продуктивністю 10000 м<sup>3</sup>/годину на тиск 300 атмосфер випущений підприємством 1933 року для Березниківського хімкомбінату. У 1949 році розроблений перший потужний горизонтальний компресор 1Г-166/320.

Поршневі компресори високого та надвисокого тиску застосовуються для виробництва мінеральних добрив, для отримання поліетилену високим тиском, стиснення природного та попутного нафтового газу, азоту, водню та гелію, у нафтохімічній та металургійній промисловості.

Спеціалістами об'єднання освоєно випуск цілого ряду компресорів загального призначення, унікальні компресори для стиснення водневмісного газу в нафтопереробній промисловості, паливного газу для енергетичних установок, для повнокомплектних об'єктів при компримуванні попутного нафтового та природного газу, компресорів для замикання торцевих газодинамічних ущільнень відцентрових компресорних агрегатів.

Підприємство націлене на виробництво швидкохідних поршневих компресорів, що дозволяє створювати поршневі газоперекачувальні агрегати з приводом від газопоршневих двигунів.

Всі компресори, що випускаються, мають автоматизовану систему контролю, управління та захисту, яка забезпечує контроль основних параметрів, попереджувальну та аварійну сигналізацію, блокування приводного двигуна.

Залежно від вимог замовника, обладнання виготовляється на різні параметри щодо продуктивності та потужності, кінцевого тиску та ступеня стиснення.

Маючи потужний виробничий та науково-технічний потенціал, підприємство може у найкоротші терміни виконати розробку креслень, виготовити, випробувати та поставити замовнику необхідне обладнання, здійснити його монтаж, пуско-налагодження та, при необхідності, забезпечити його сервісне обслуговування.

№ п/п	Позначення бази	Кількість рядів	Максимальна поршнева сила, т	Максимальна частота обертання вала, об/хв	Тип підшипників	Сторінка каталогу
1	2ГМ2,5	2	2,5	1000	кочення	10
2	4ГМ2,5	4	2,5	1000	кочення	11
3	2ГМ4	2	4,0	750	ковзання	12
4	2ГМ10	2	10,0	600	ковзання	13
5	4ГМ10	4	10,0	600	ковзання	14
6	2ГМ10А	2	10,0	1000	ковзання	15
7	2ГМ16	2	16,0	375	ковзання	16
8	4ГМ16	4	16,0	375	ковзання	17
9	6ГМ16	6	16,0	375	ковзання	18
10	4ГМ25	4	25,0	375	ковзання	19
11	6ГМ25	6	25,0	375	ковзання	20
12	6ГМ25А	6	25,0	1000	ковзання	21
13	4ГМ40	4	40,0	300	ковзання	22
14	6ГМ40	6	40,0	300	ковзання	23
15	ГТ1	1	1,0	1000	кочення	24
16	2ГТ1,6	2	1,6	1000	кочення	25
17	6ВШ	6	1,6	1500	кочення	26

#### Структура умовного позначення поршневого компресора:

□ Г □ - □/□ - □ С □

- вид кліматичного виконання
- Г без змащення циліндрів та ущільнень штоків (на вимогу Замовника)
- тиск кінцевий, абс., кгс/см<sup>2</sup>
- /□ тиск початковий, абс., кгс/см<sup>2</sup>
- об'ємна продуктивність, приведена до умов всмоктування, м<sup>3</sup>/хв
- поршнева сила на один ряд, т
- середовище, що стискається – газ
- кількість рядів компресора

#### Наприклад: 4ГМ10-48/2-57С УХЛ4

- 4 - кількість рядів;
- Г - газ (компримоване середовище);
- М10 - опозитний з поршневим зусиллям на один ряд - 10 т;
- 48 - об'ємна продуктивність, приведена до умов всмоктування, м<sup>3</sup>/хв;
- 2 - тиск абсолютний початковий, кгс/см<sup>2</sup>;
- 57 - тиск абсолютний кінцевий, кгс/см<sup>2</sup>;
- С - виконання без мастила циліндрів та ущільнень штоків;
- УХЛ4 - кліматичне виконання згідно з ДГСТ 15150.

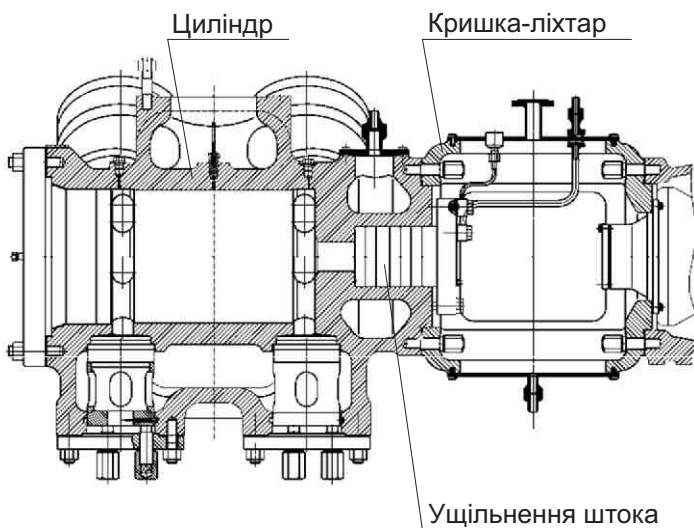
Конструкторські рішення	Компресор на базі:								
	М 2,5	М 4	М 10	М 10А	М 16	М 25	М 25А	М 40	
Кількість рядів	2, 4	2	2, 4	2	2, 4, 6	4, 6	6	4, 6	
Кількість корінних підшипників	2, 3, 4	2	3, 5	2	3, 5, 7	5, 7	7	5, 7	
Змащення механізму руху	розбризкуванням	циркуляційне під тиском							
Привід насоса змащення	-	від валу колінчастого	від допоміжного електродвигуна						
Валоповоротний механізм	немає	немає	так	немає	так	так	немає	так	
Кінець вала колінчастого	під шпонку/ фланцевий								
Змащення циліндрів та ущільнень штоків	з мащенням	з мащенням/ без мащення	з мащенням/ без мащення	з мащенням	з мащенням/ без мащення	з мащенням/ без мащення	з мащенням	з мащенням/ без мащення	
Проміжна вставка	Тип А, В, С, D (по API 618)								
<b>Спосіб виготовлення основних деталей:</b>									
Картер	Лиття								
Вал колінчастий	Штамування	Кування							
Шатун	Штамування	Кування			Кування/ Штамування	Кування			
Болт шатунний	Кування або обробка пруткової заготовки								
Гайка шатуна	Кування або обробка пруткової заготовки								
Крейцкопф	Лиття		Кування			Лиття			
Палець крейцкопфа	Кування або обробка пруткової заготовки								
Гайка крейцкопфа	Кування або обробка пруткової заготовки								
Проміжна вставка	Лиття								
Циліндр	Лиття/Кування/Кування+зварювання								
Гільза циліндра	Лиття								
Кришка циліндра	Лиття/Кування								
Поршень	Лиття/Кування/Зварювання								
Шток	Кування або обробка пруткової заготовки								
Гайка штока	Кування або обробка пруткової заготовки								
Кришка клапана	Кування								
Корпус і фланець ущільнення штока	Кування								
Корпус клапана	Кування								
Пластина клапана	Обробка листа								
Пружина клапана	Волочіння								

**Компресор**

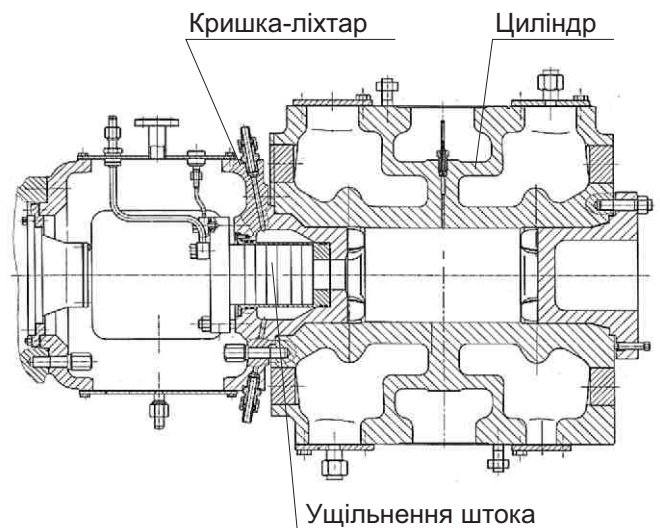
1. Кований сталевий колінчастий вал для важких режимів роботи.
2. Горизонтально збалансовані протилежні ряди.
3. Крейцкопфи з литої сталі з башмаками з чавуну (баббитозаливкою) або алюмінієвими башмаками.
4. Примусова подача мастила під тиском на верхні та нижні поверхні ковзання для мінімального зносу.
5. Ковані сталеві шатуни.
6. Валоповоротний механізм.

**Циліндри та поршневі групи**

1. Циліндри з донною частиною і встановленими в них ущільненнями штоків (мал. 1) і без донної частини з встановленими ущільненнями штоків у проміжну вставку (мал. 2).
2. Напрямні (опорні) кільця поршнів для роботи зі змащенням і без змащення.
3. Індиктування порожнин циліндрів.
4. Продувка ущільнень штоків.
5. Охолодження ущільнень штоків охолоджувальною рідиною (вода, антифриз) або оливою.
6. Конструкція циліндрів без охолодження або з охолодженням охолоджувальною рідиною.
7. Штоки поршнів з легованої або корозійностійкої сталі.



Малюнок 1



Малюнок 2

**Клапани**

Дискові, кільцеві або полосові самочинні клапани залежно від газу, що компримується, та середньої швидкості поршня.

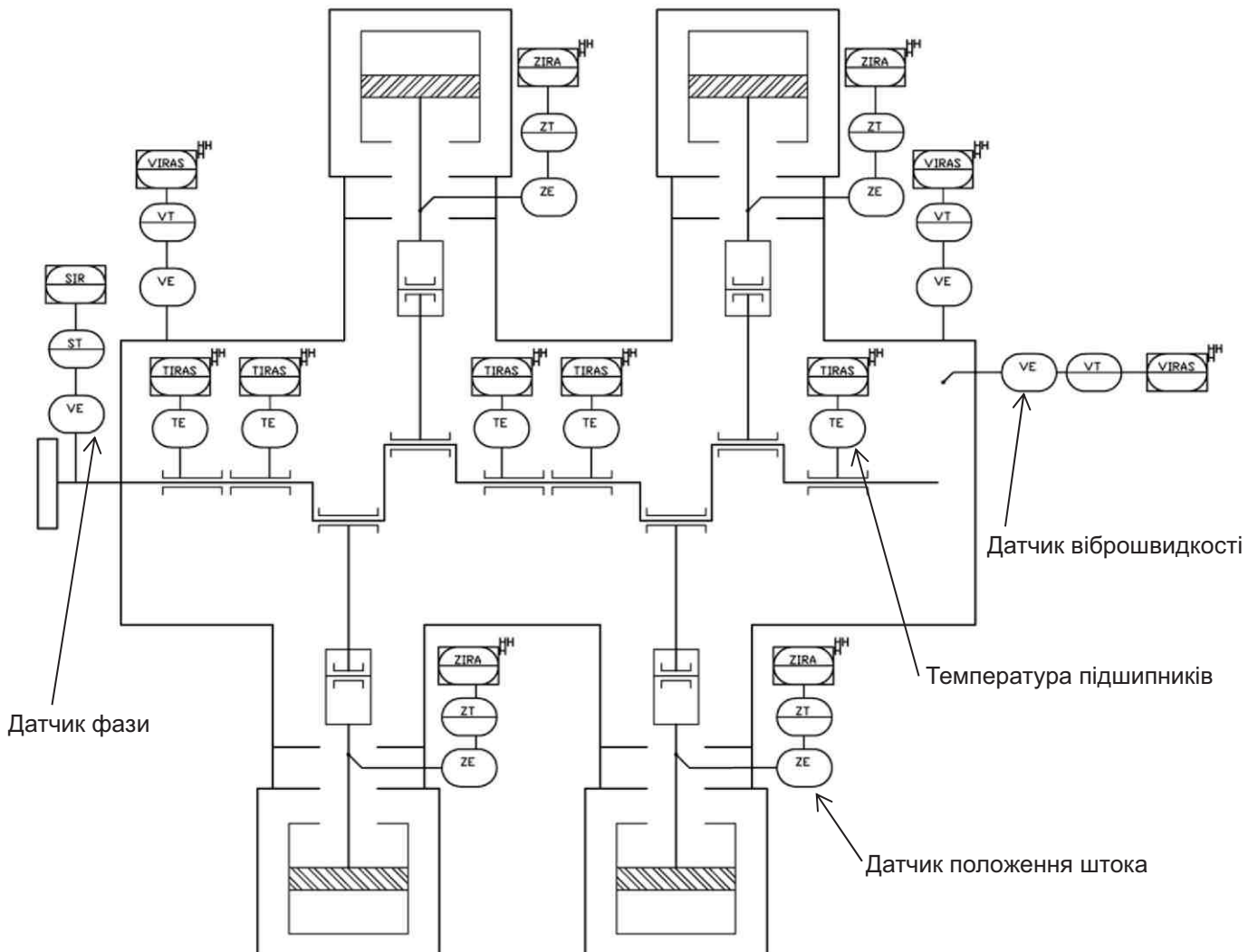
**Пристрої регулювання продуктивності (розвантажувачі)**

1. Додатковий мертвий простір.
2. Віджим пластин всмоктувальних клапанів (Hoerbiger, CPI).

**Пристрій придушення пульсацій**

Буферні ємності всмоктування і нагнітання кожного ступеня компресора.

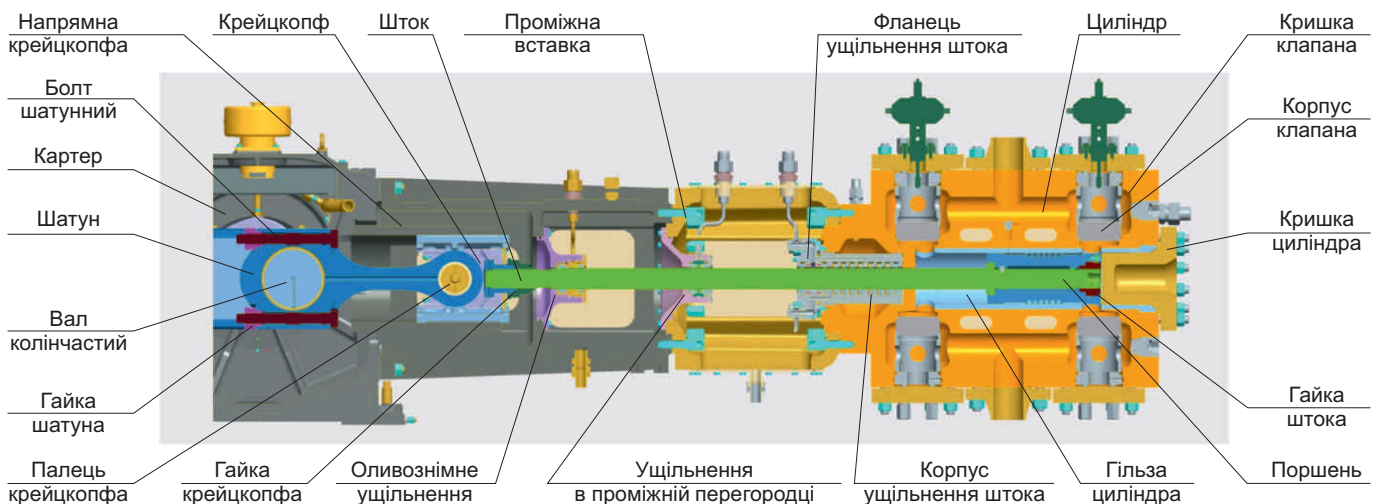
Типова схема вібромоніторингу



Система вібромоніторингу забезпечує безперервний контроль температури шатунних підшипників і контроль зносу опорно-спрямувальних кілець поршня по вертикальному зміщенню штока (можлива установка додаткових датчиків для контролю горизонтального зміщення штока) в залежності від кута повороту колінчастого валу компресора, а також контроль віброшвидкості картера компресора, в тому числі архівування, обробку та візуальне відображення інформації, з наявністю попереджувальної та аварійної сигналізації.

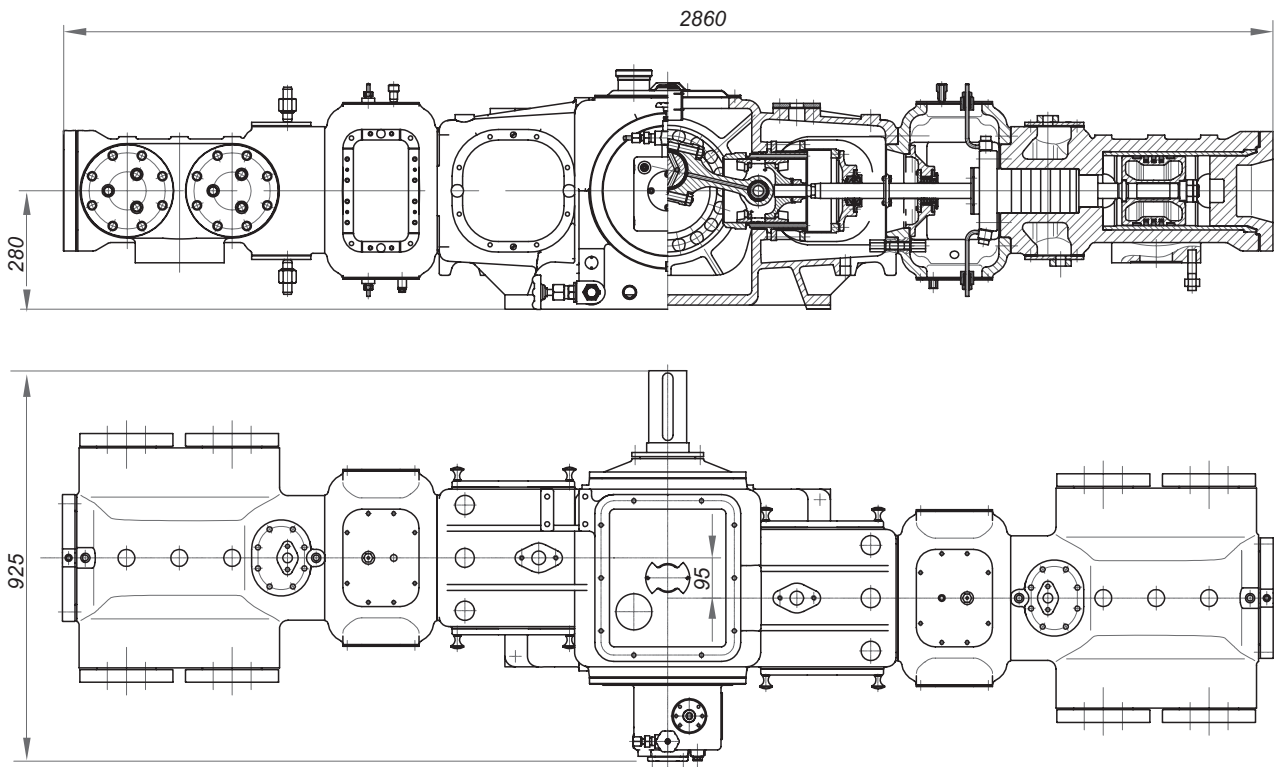
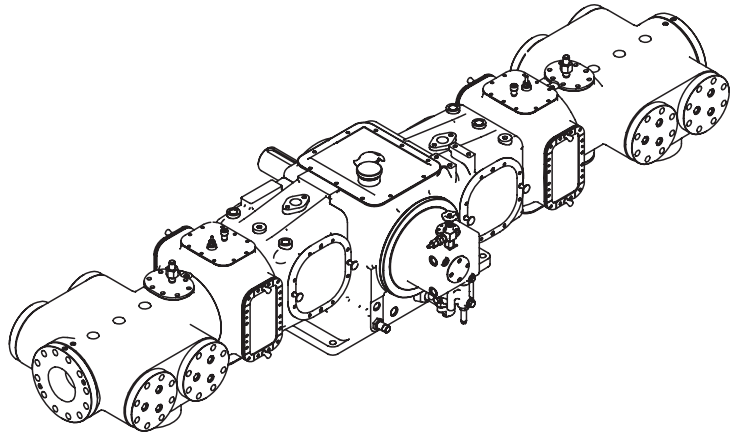
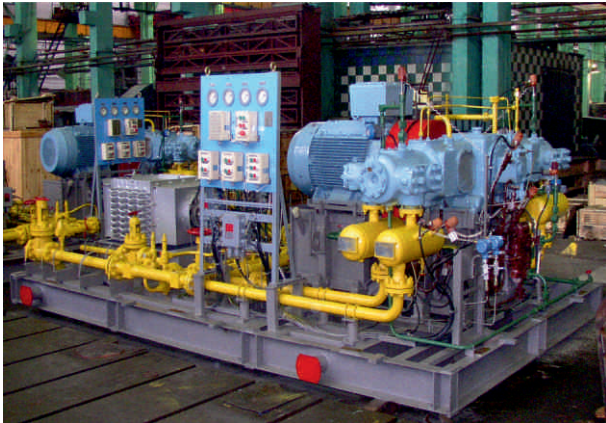


Деталь / вузол	Метод маркування	Дані для маркування
Компресор	на табличці	відповідно до API 618
Картер	ударним	позначення відповідно до креслення, марка матеріалу, № виробу
Кришки корінних підшипників	ударним	позначення відповідно до креслення, марка матеріалу, № підшипника по порядку
Вкладні корінних і шатунних підшипників	ударним	товщина, величина перевищення стиків, плавку баббитової заливки
Вал колінчастий	ударним	позначення відповідно до креслення, марка матеріалу, № плавки, № виробу
Шатун	ударним	позначення відповідно до креслення, № ряду компресора, марка матеріалу, № зразка
Болт шатунний	ударним	позначення відповідно до креслення, марка матеріалу, № зразка
Гайка шатунна	ударним	позначення відповідно до креслення, марка матеріалу
Крейцкопфа	ударним	позначення відповідно до креслення, марка матеріалу, № плавки, № виробу, № ряду
Палець крейцкопфа	ударним	позначення відповідно до креслення, марка матеріалу, № плавки
Гайка крейцкопфа	ударним	позначення відповідно до креслення, марка матеріалу
Група циліндрова	на табличці	відповідно до API 618
Напрямна	ударним	позначення відповідно до креслення, марка матеріалу
Проміжна вставка (ліхтар)	ударним	позначення відповідно до креслення, марка матеріалу
Циліндри	ударним	позначення відповідно до креслення, марка матеріалу, № виробу, (№ плавки)
Шток	ударним	позначення відповідно до креслення, марка матеріалу, № виробу
Поршень	ударним	позначення відповідно до креслення, марка матеріалу, № виробу
Гайка поршня	ударним	позначення відповідно до креслення, марка матеріалу, № виробу



Деталь	Матеріал відповідно до ДГСТ	Аналог матеріалу відповідно до ASME/AISI
Картер	СЧ20	A48-№.30B
Вал колінчастий	40, 40ХН, 45, 38Х2МЮА	A105, 3140, A107, J24056 (K24065)
Шатун	40, 45, 40ХН, 30ХМА-Ш	A105, A107, 3140, 4130
Болт шатунний	40ХН2МА-Ш	4340 (9840)
Гайка шатуна	40Х, 40ХН, 38ХА	5140, 3140, 5140Н
Крейцкопф	20ГЛ, 38Х2МЮА	A352GrLCC, J24056
Палець крейцкопфа	20, 20Х	A105, 5120
Гайка крейцкопфа	40, 40Х	1040, 5140
Проміжна вставка	СЧ20, СЧ25, СЧ30, 12Х18Н9ТЛ	A48-№.30B, №.35B, №.45B
Циліндр	СЧ20, СЧ25, СЧ30, СЧ35, 20, 35, 40, 20ГЛ, 20ГМЛ, 20ЮЧ, 40Х, 12Х18Н9ТЛ, 08Х18Н10Т, 03Х17Н14М3	A48-№.30B, №.35B, №.45B, №.50B; A105, 1035, 1040, A352GrLCC, 5140, J92630, 321, 316L
Гільза циліндра	СЧ25, СЧ30, СЧ35, 20Х13, 30Х13, 40Х13, 38Х2МЮА-Ш	A48-№.35B, №.45B, №.50B; A420, J24056 (K24065)
Кришка циліндра	СЧ20, СЧ25, СЧ30, СЧ35, 20, 35, 40, 40Х, 20ГЛ, 20ГМЛ, 20ЮЧ, 12Х18Н9ТЛ, 08Х18Н10Т, 03Х17Н14М3	A48-№.30B, №.35B, №.45B, №.50B; A105, 1035, 1040, 5140 A352GrLCC, J92630, 321H, 321, 316L
Поршень	СЧ20, СЧ25, СЧ30, 20, 35, 40, 45, 38ХА, 38Х2МЮА, 38ХН3МФА-Ш, 20Х13, 12Х18Н10Т, 08Х17Н15М3Т	A48-№.30B, №.35B, №.45B; A105, 1035, 1040, A107, 5140Н, J24056 (K24065), 4330, A420, 321H, 316Ti
Шток	38Х2МЮА-Ш, 40ХН2МА-Ш, 20Х13-Ш, 30Х13, 40Х13	J24056 (K24065), 4340, A420
Гайка штока	35, 40, 40Х, 38ХА, 12Х13, 20Х13, 30Х13	1035, 1040, 5140, 5140Н, A403, A420
Кришка клапана	35, 40, 40Х, 38ХА, 20ЮЧ, 30Х13, 10Х17Н13М3Т	1035, 1040, 5140, 5140Н, SA-333 Gr3, A420, 316Ti
Корпус і фланець ущільнення штока	35, 40, 45, 40Х, 40ХН, 20Х13, 08Х17Н15М3Т	1035, 1040, 5140, 3140Н, A420, 316Ti
Корпус клапана	20Х13	A420
Пластина клапана	30Х13, куповані Lange Consulting	A420
Пружина клапана	12Х18Н10Т	321H

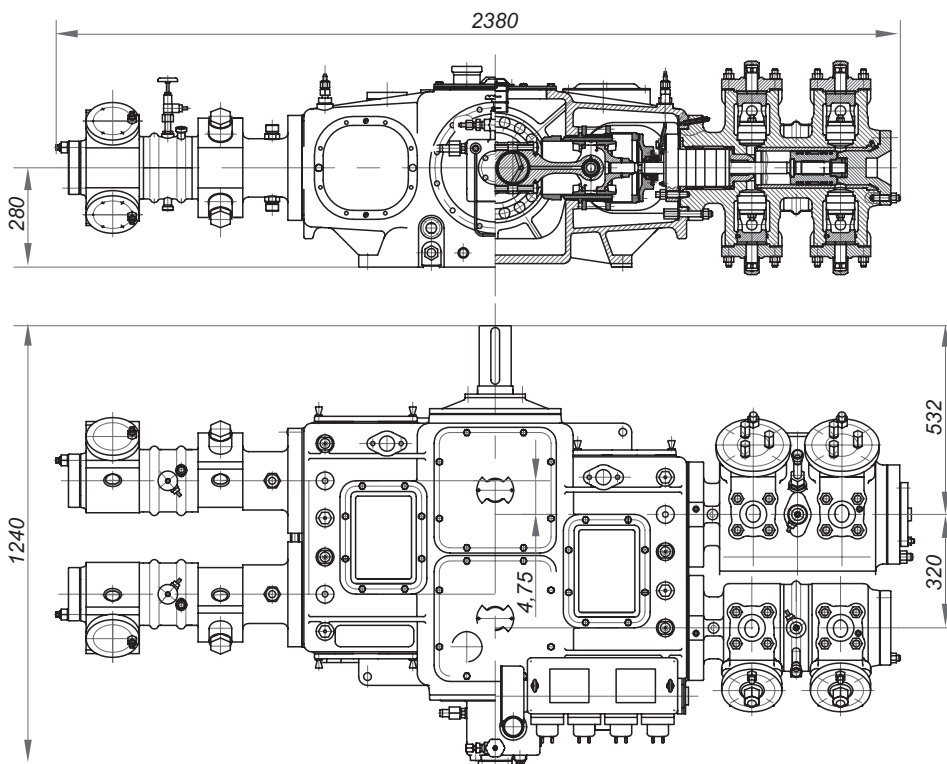
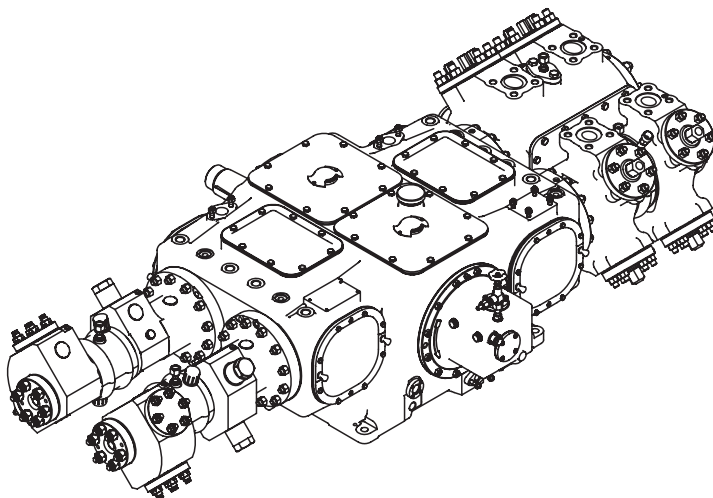
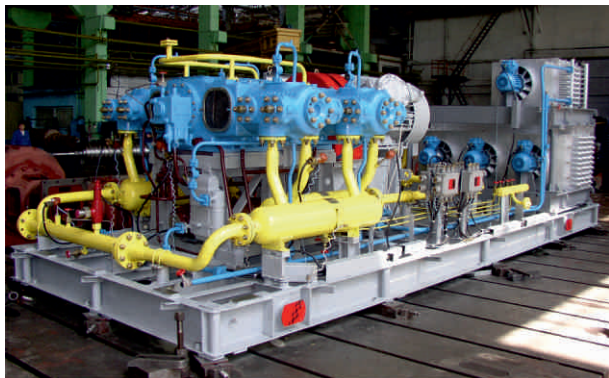
# 10 Компресор на базі 2ГМ2,5



### Технічні характеристики

Тип компресора		поршневий, дворядний на опозитній базі 2ГМ2,5
Поршнева сила	т	2,5
Кількість рядів		2
Хід поршня	мм	100
Максимальна частота обертання колінчастого валу	об/хв	1000
Максимальна потужність на валу компресора	кВт	130
Тип підшипника		підшипники кочення

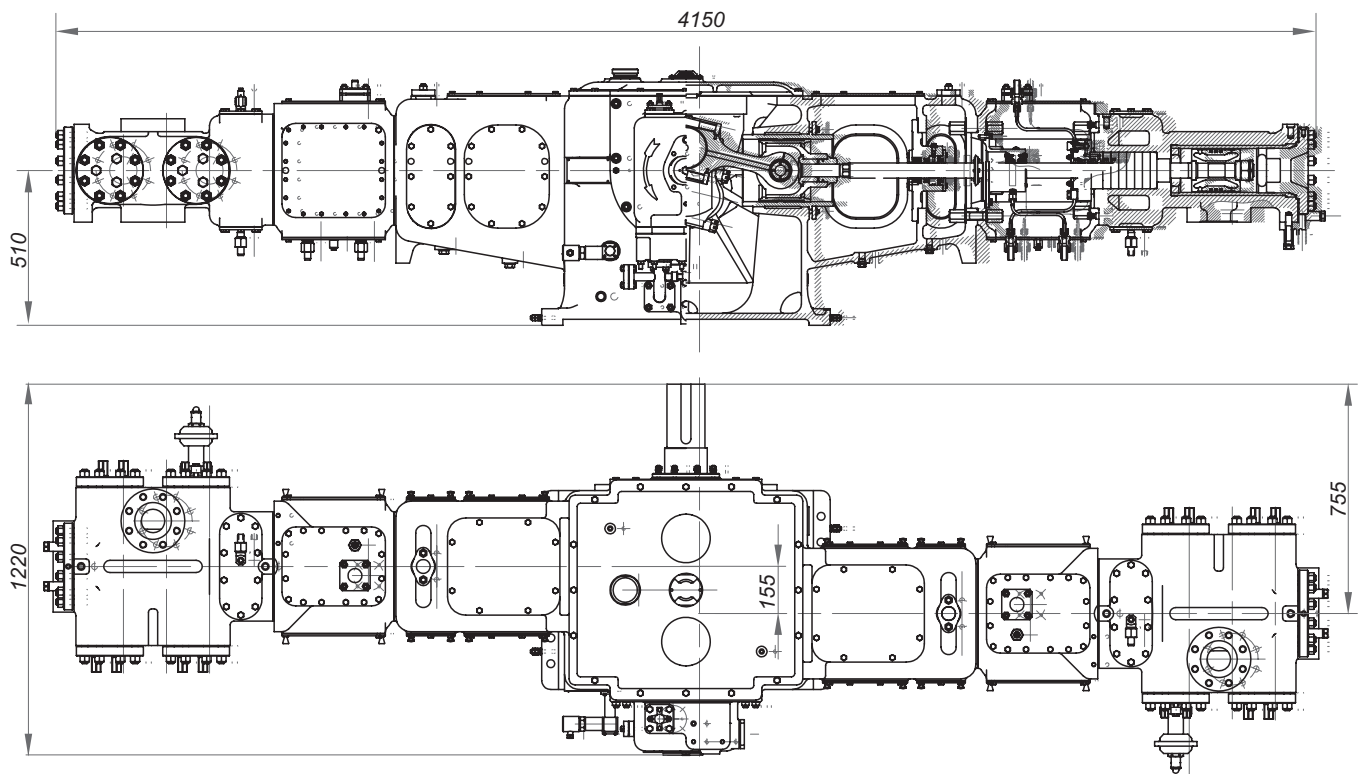
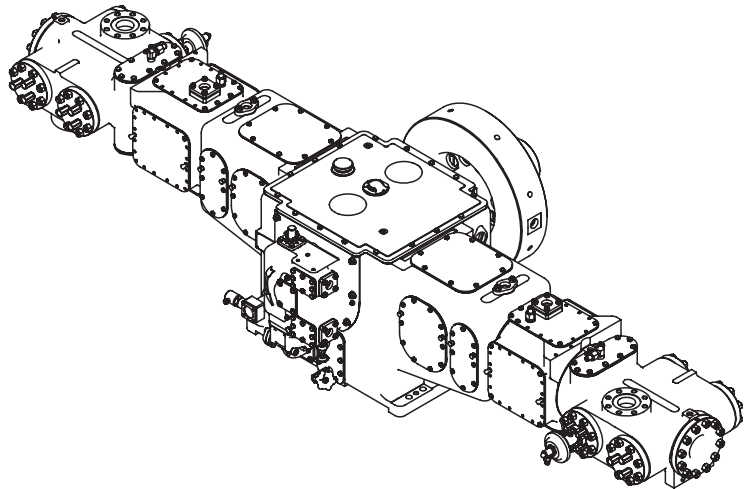
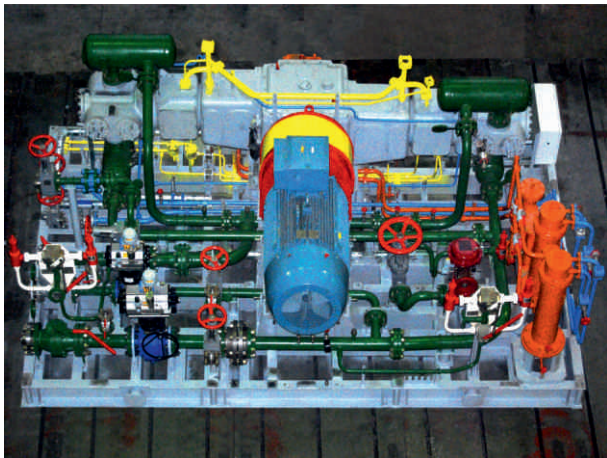
# 11 Компресор на базі 4ГМ2,5



### Технічні характеристики

Тип компресора		поршневий, чотирирядний на опозитній базі 4ГМ2,5
Поршнева сила	т	2,5
Кількість рядів		4
Хід поршня	мм	100
Максимальна частота обертання колінчастого валу	об/хв	1000
Максимальна потужність на валу компресора	кВт	260
Тип підшипника		підшипники кочення

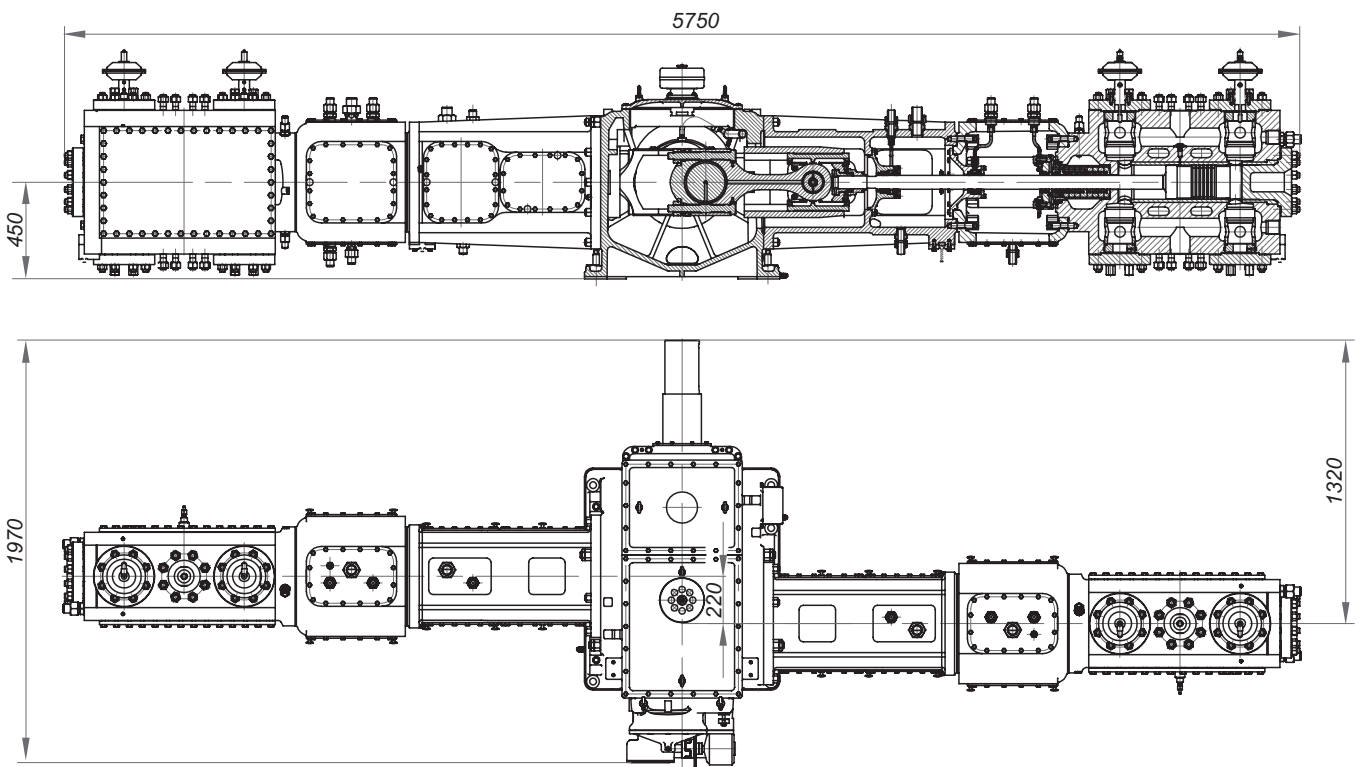
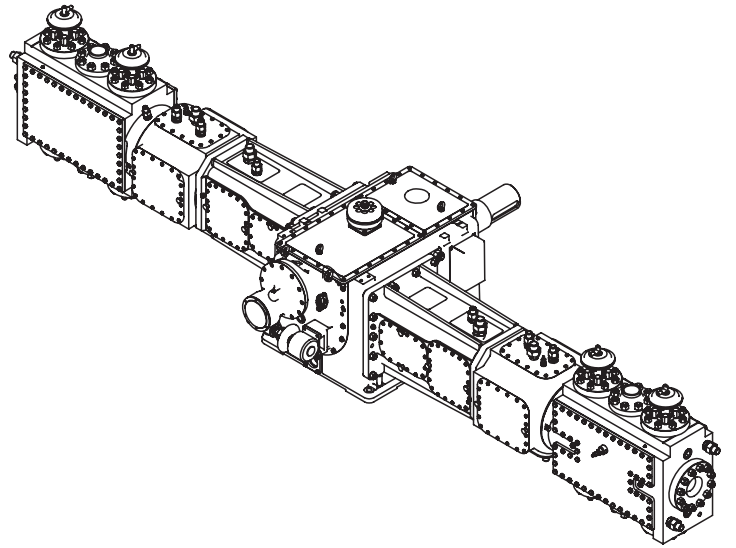
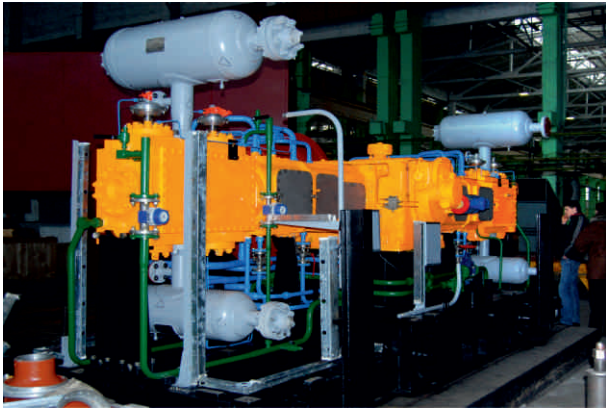
## 12 Компресор на базі 2ГМ4



### Технічні характеристики

Тип компресора		поршневий, дворядний на опозитній базі 2ГМ4
Поршнева сила	т	4
Кількість рядів		2
Хід поршня	мм	150
Максимальна частота обертання колінчастого валу	об/хв	750
Максимальна потужність на валу компресора	кВт	200
Тип підшипника		підшипники ковзання

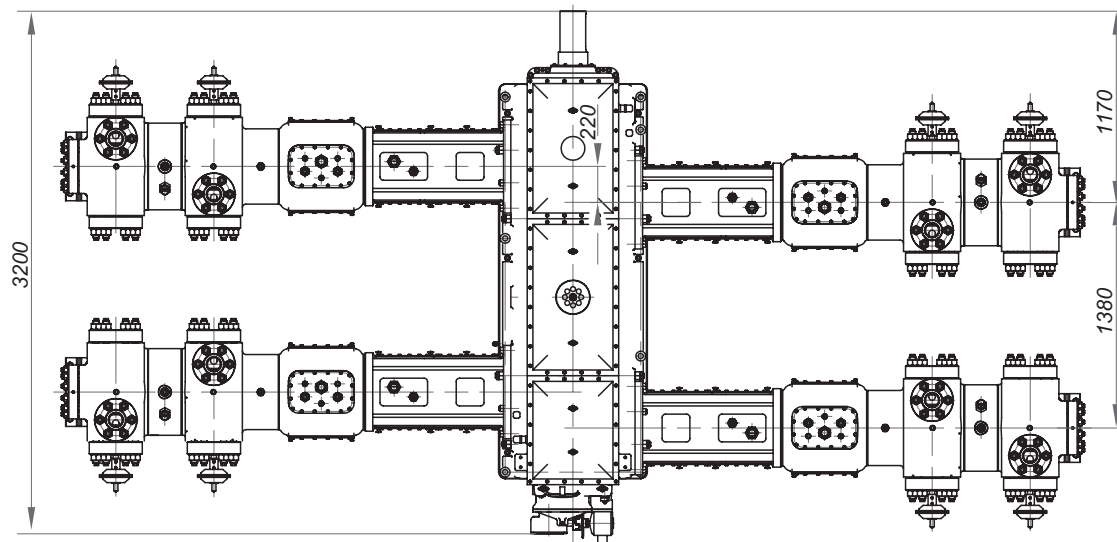
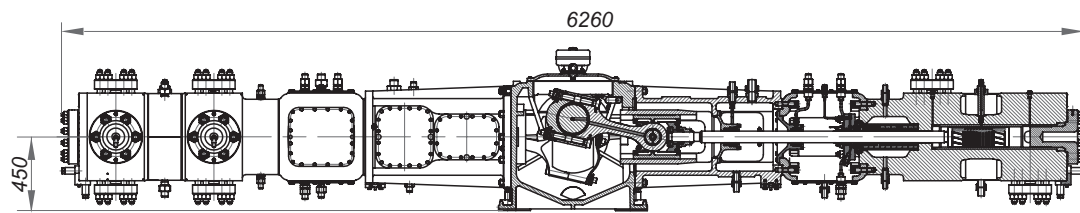
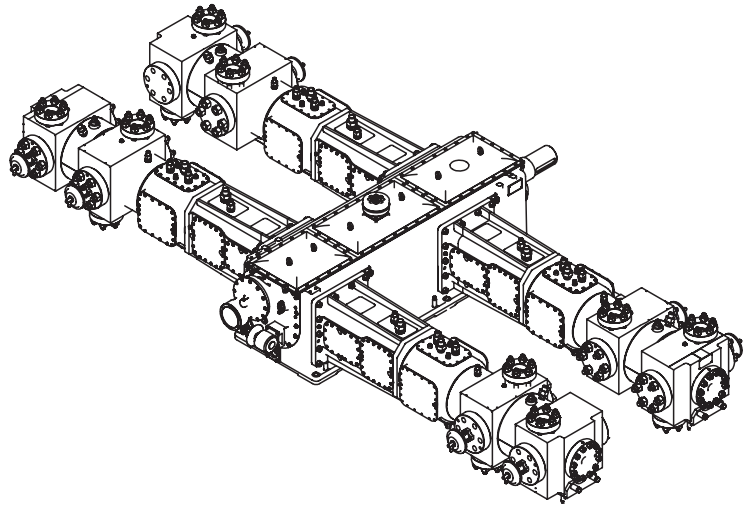
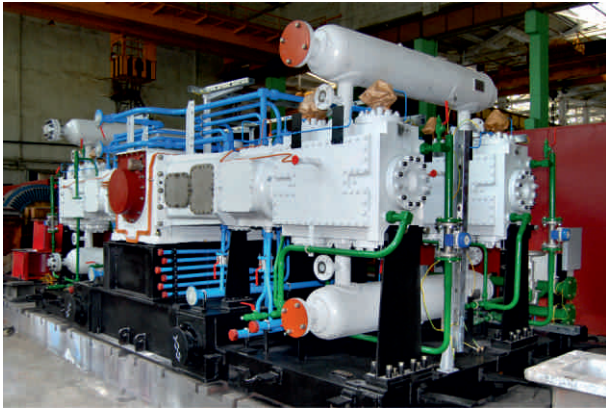
## 13 Компресор на базі 2ГМ10



### Технічні характеристики

Тип компресора		поршневий, дворядний на опозитній базі 2ГМ10
Поршнева сила	т	10
Кількість рядів		2
Хід поршня	мм	220
Максимальна частота обертання колінчастого валу	об/хв	600
Максимальна потужність на валу компресора	кВт	580
Тип підшипника		підшипники ковзання

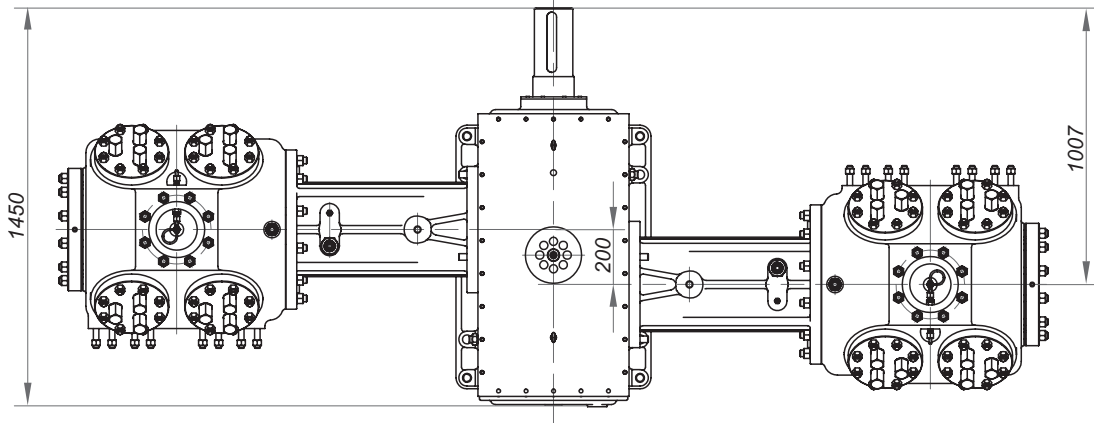
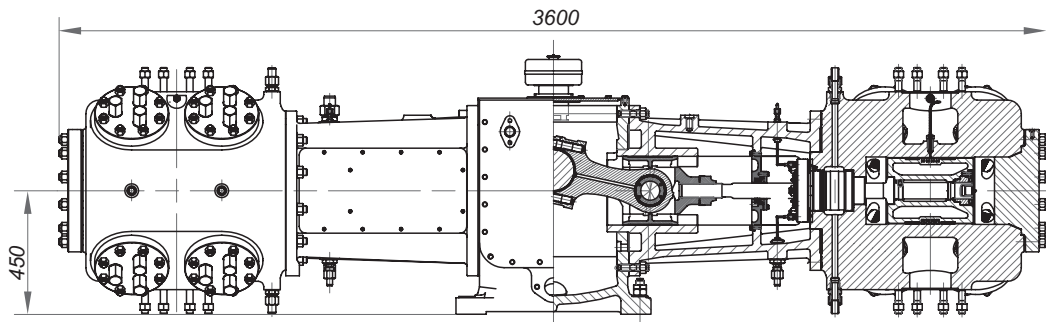
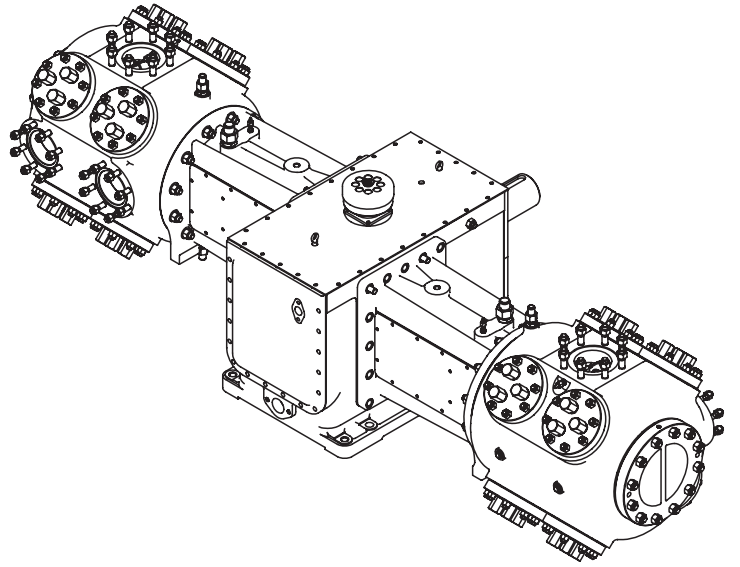
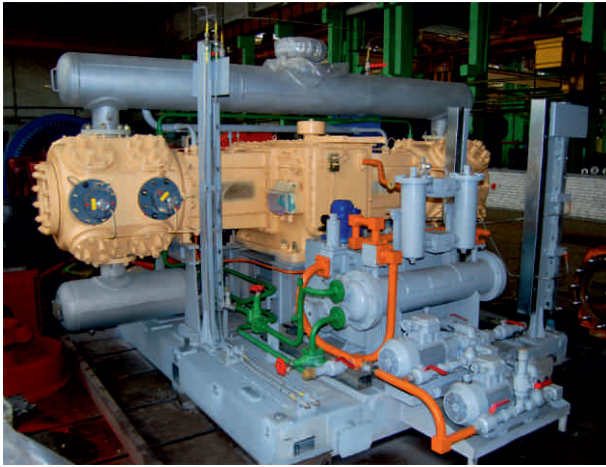
# 14 Компресор на базі 4ГМ10



### Технічні характеристики

Тип компресора		поршневий, чотирирядний на опозитній базі 4ГМ10
Поршнева сила	т	10
Кількість рядів		4
Хід поршня	мм	220
Максимальна частота обертання колінчастого валу	об/хв	600
Максимальна потужність на валу компресора	кВт	1000
Тип підшипника		підшипники ковзання

# 15 Компресор на базі 2ГМ10А

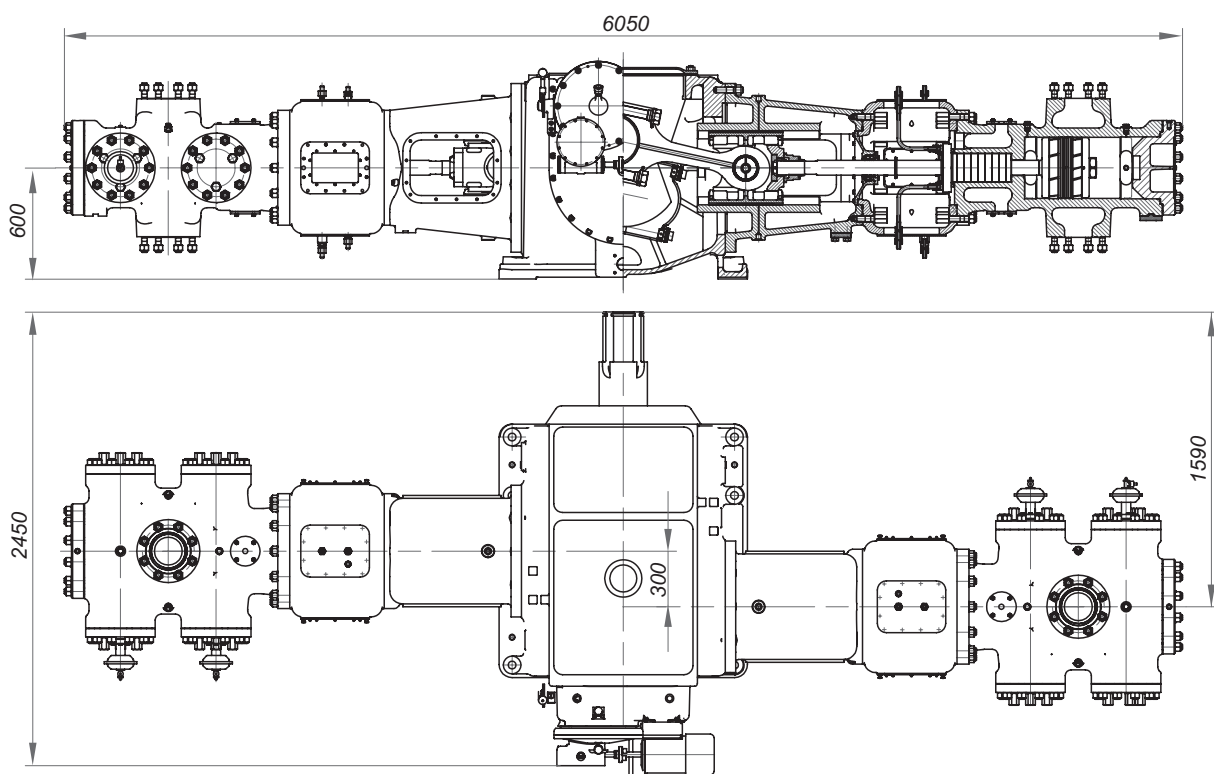
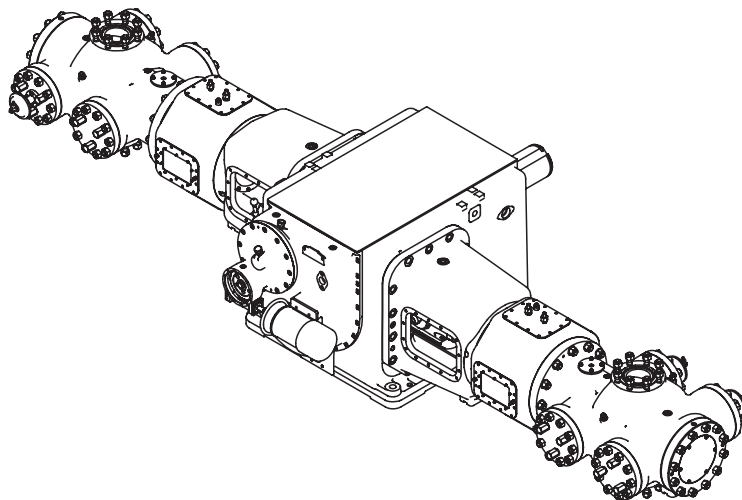


### Технічні характеристики

Тип компресора		поршневий, дворядний на опозитній базі 2ГМ10А
Поршнева сила	т	10
Кількість рядів		2
Хід поршня	мм	150
Максимальна частота обертання колінчастого валу	об/хв	1000
Максимальна потужність на валу компресора	кВт	580
Тип підшипника		підшипники ковзання



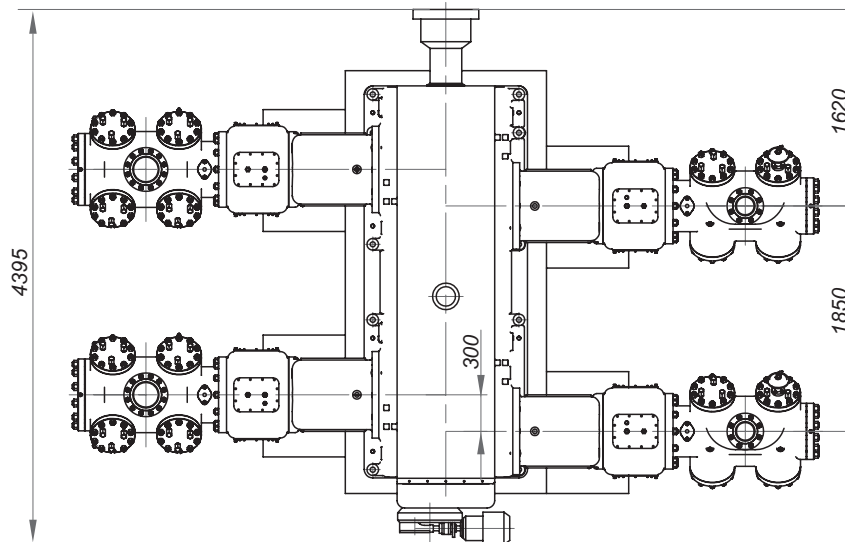
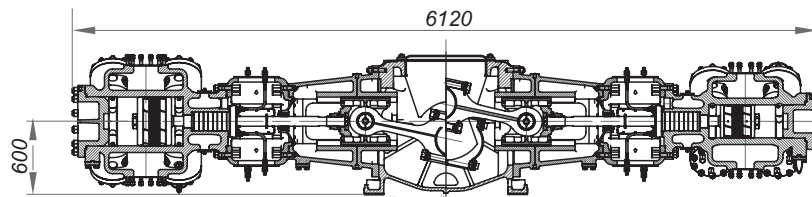
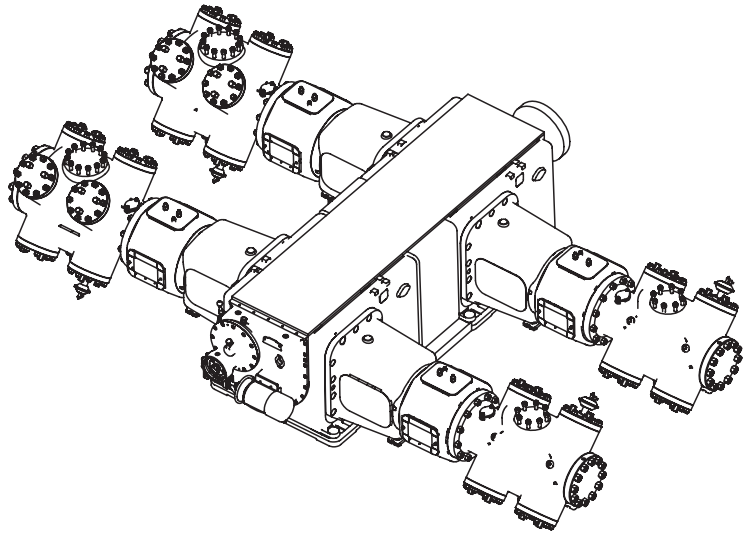
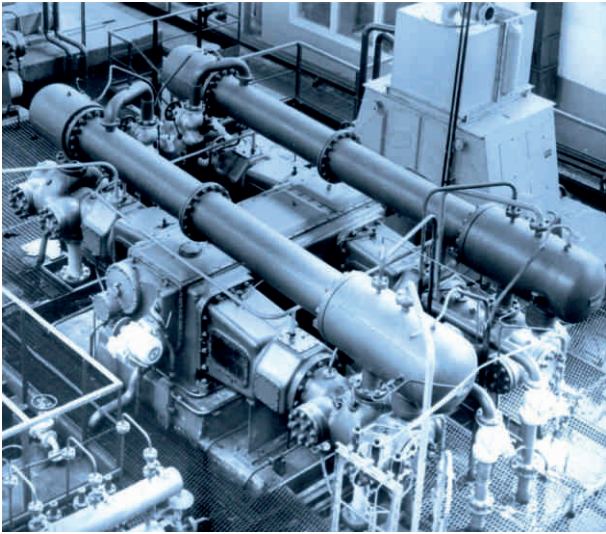
# 16 Компресор на базі 2ГМ16



### Технічні характеристики

Тип компресора		поршневий, дворядний на опозитній базі 2ГМ16
Поршнева сила	т	16
Кількість рядів		2
Хід поршня	мм	320
Максимальна частота обертання колінчастого валу	об/хв	375
Максимальна потужність на валу компресора	кВт	1110
Тип підшипника		підшипники ковзання

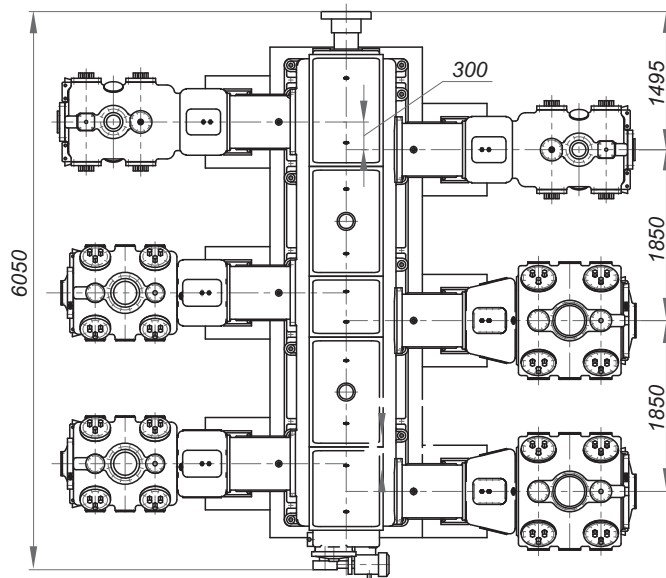
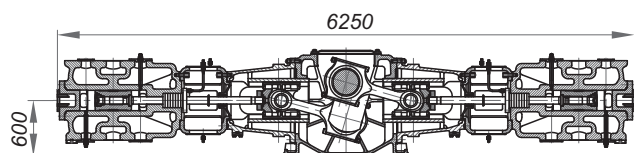
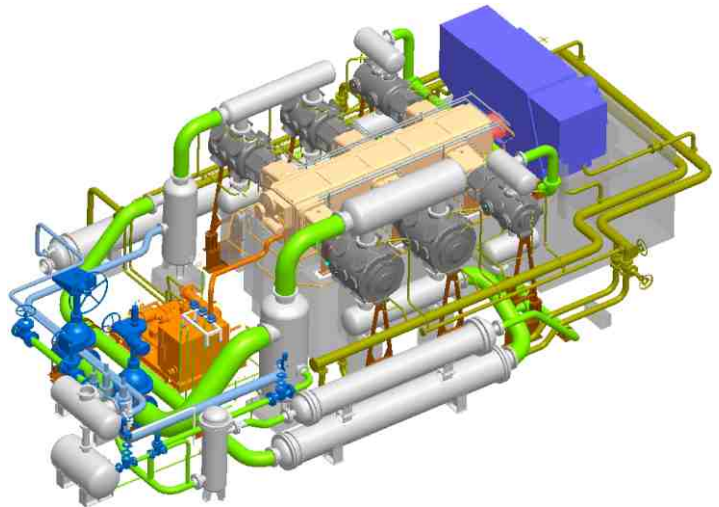
## 17 Компресор на базі 4ГМ16



### Технічні характеристики

Тип компресора		поршневий, чотирирядний на опозитній базі 4ГМ16
Поршнева сила	т	16
Кількість рядів		4
Хід поршня	мм	320
Максимальна частота обертання колінчастого валу	об/хв	375
Максимальна потужність на валу компресора	кВт	2200
Тип підшипника		підшипники ковзання

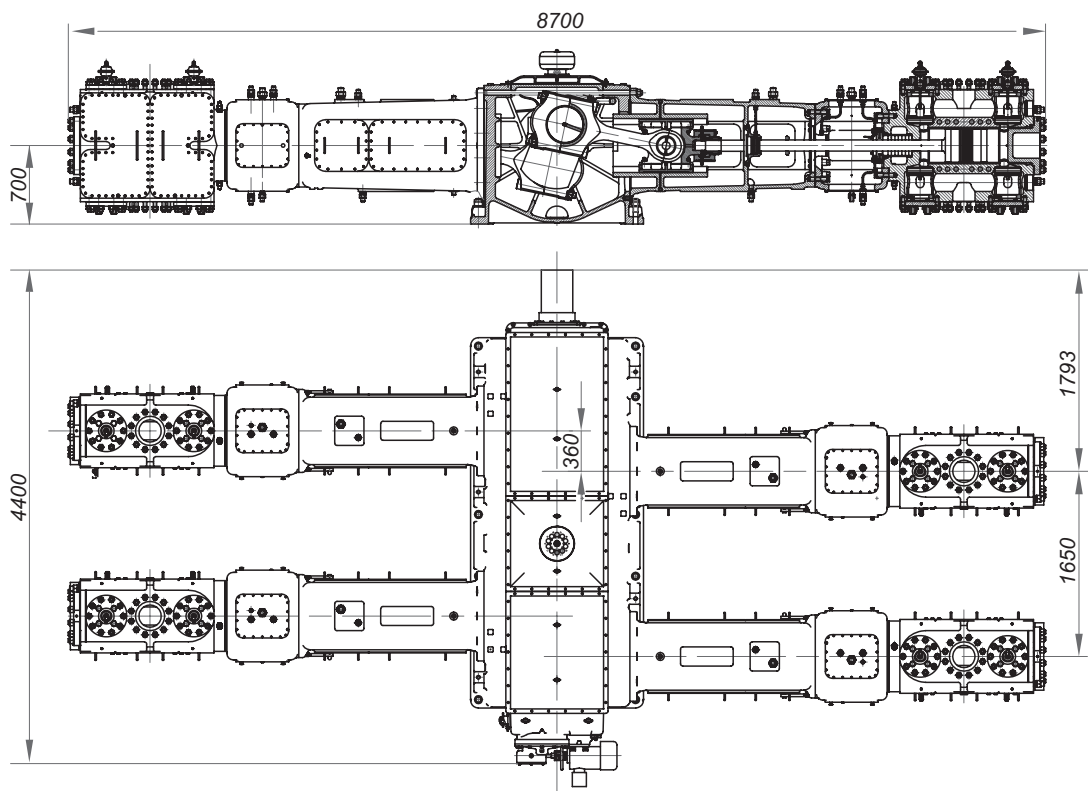
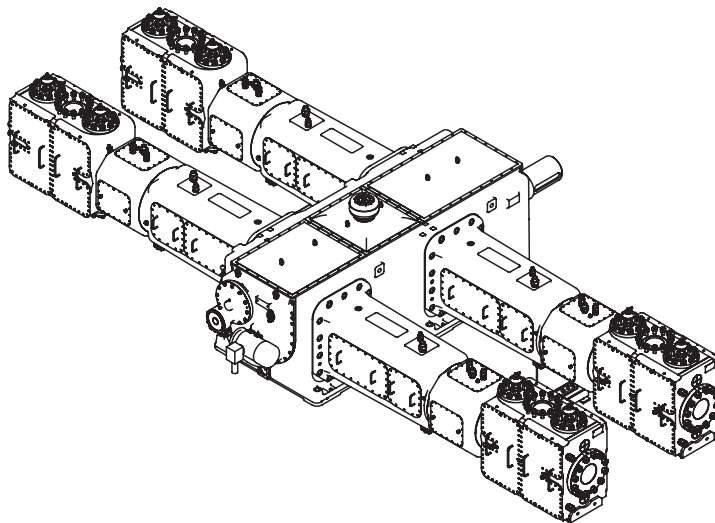
## 18 Компресор на базі 6ГМ16



### Технічні характеристики

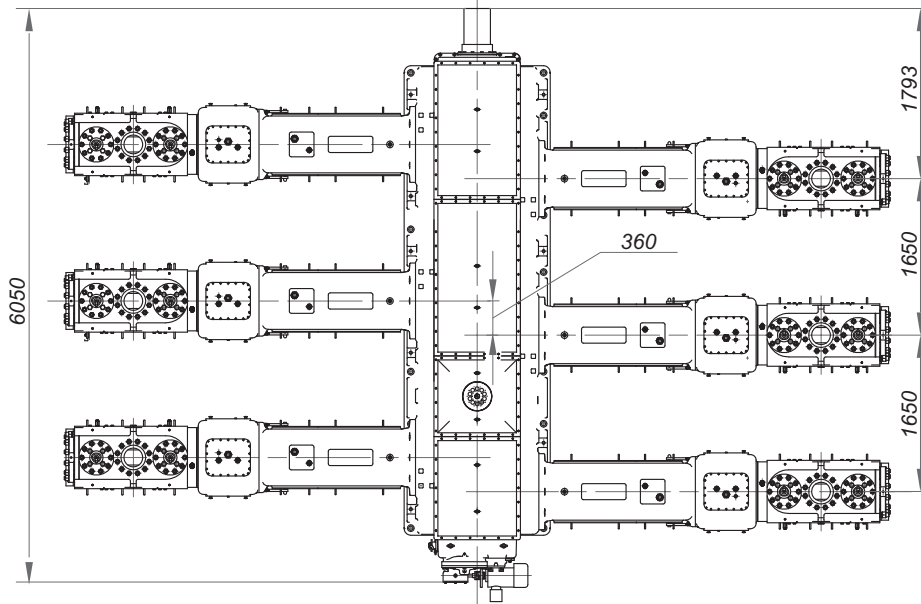
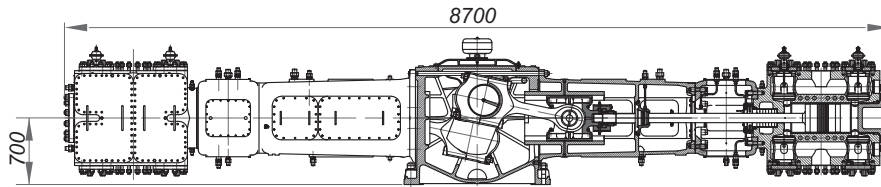
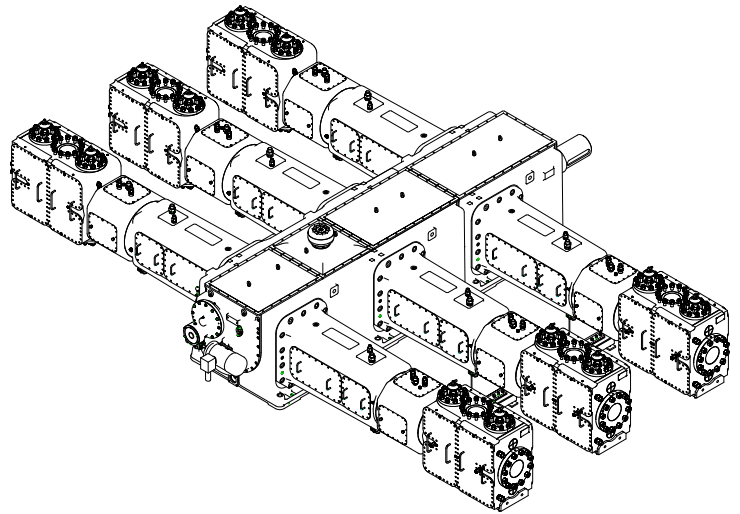
Тип компресора		поршневий, шестирядний на опозитній базі 6ГМ16
Поршнева сила	т	16
Кількість рядів		6
Хід поршня	мм	320
Максимальна частота обертання колінчастого валу	об/хв	375
Максимальна потужність на валу компресора	кВт	2475
Тип підшипника		підшипники ковзання

## 19 Компресор на базі 4ГМ25



### Технічні характеристики

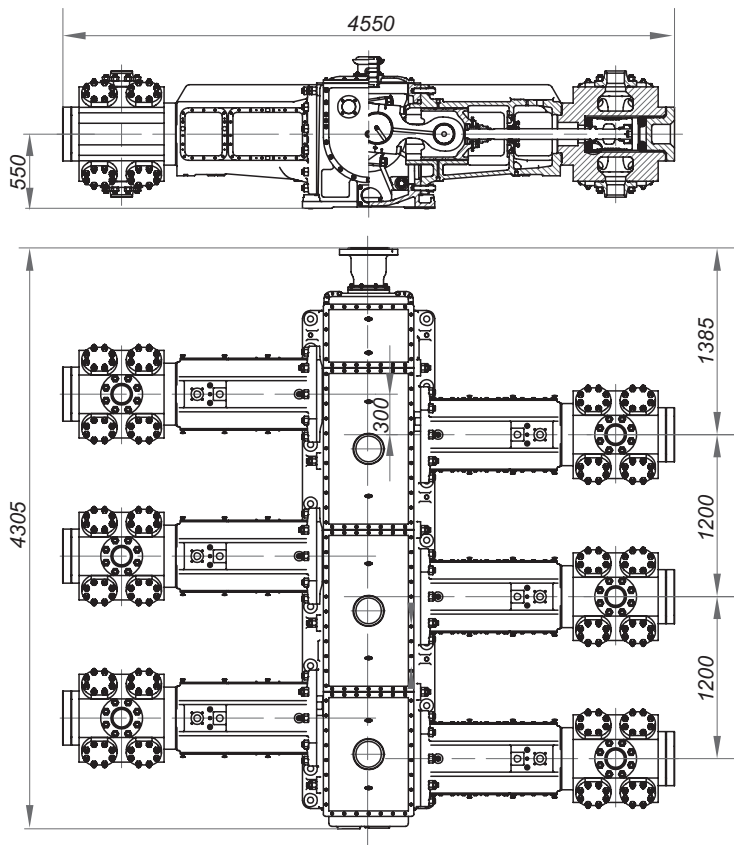
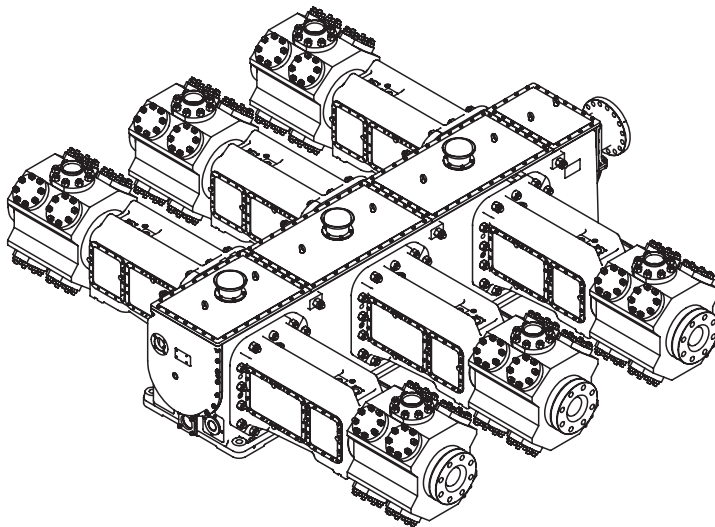
Тип компресора		поршневий, чотирирядний на опозитній базі 4ГМ25
Поршнева сила	т	25
Кількість рядів		4
Хід поршня	мм	400
Максимальна частота обертання колінчастого валу	об/хв	325
Максимальна потужність на валу компресора	кВт	3100
Тип підшипника		підшипники ковзання



**Технічні характеристики**

Тип компресора		поршневий, шестирядний на опозитній базі 6ГМ25
Поршнева сила	т	25
Кількість рядів		6
Хід поршня	мм	400
Максимальна частота обертання колінчастого валу	об/хв	375
Максимальна потужність на валу компресора	кВт	4710
Тип підшипника		підшипники ковзання

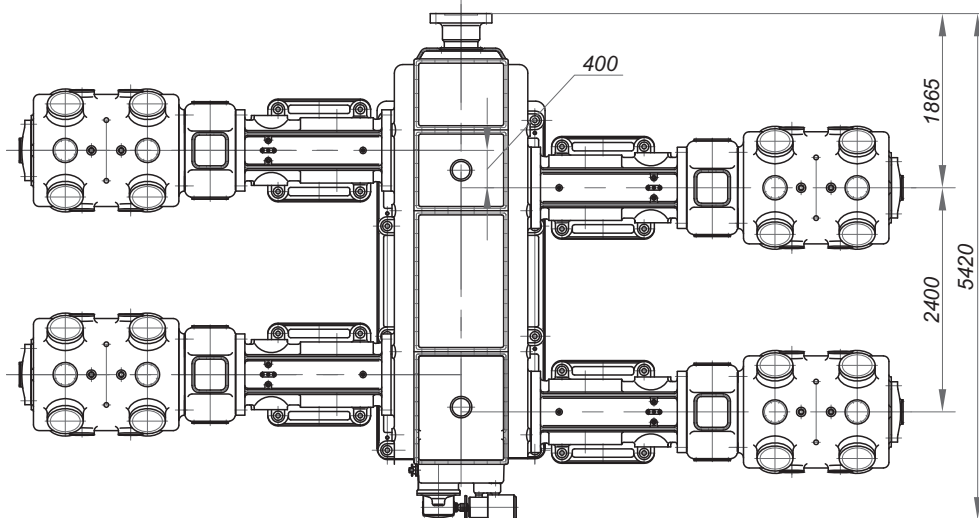
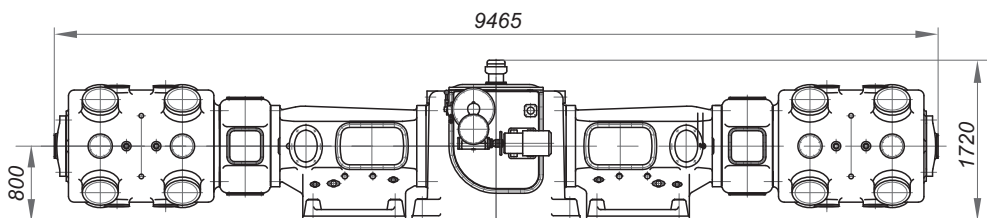
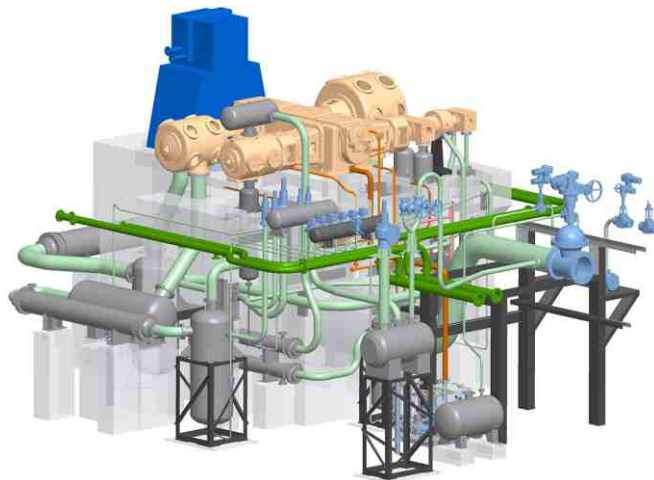
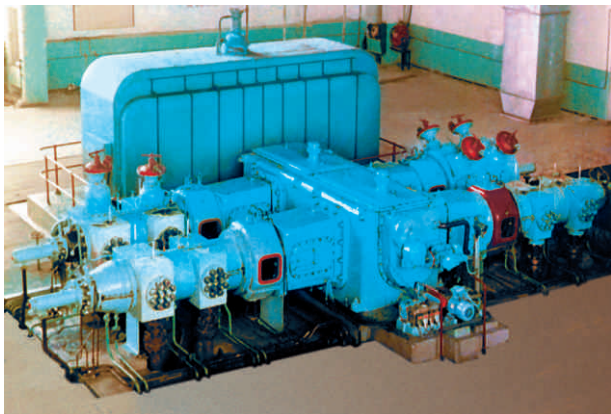
## 21 Компресор на базі 6ГМ25А



### Технічні характеристики

Тип компресора		поршневий, шестирядний на опозитній базі 6ГМ25А
Поршнева сила	т	25
Кількість рядів		6
Хід поршня	мм	150
Максимальна частота обертання колінчастого валу	об/хв	1000
Максимальна потужність на валу компресора	кВт	4700
Тип підшипника		підшипники ковзання

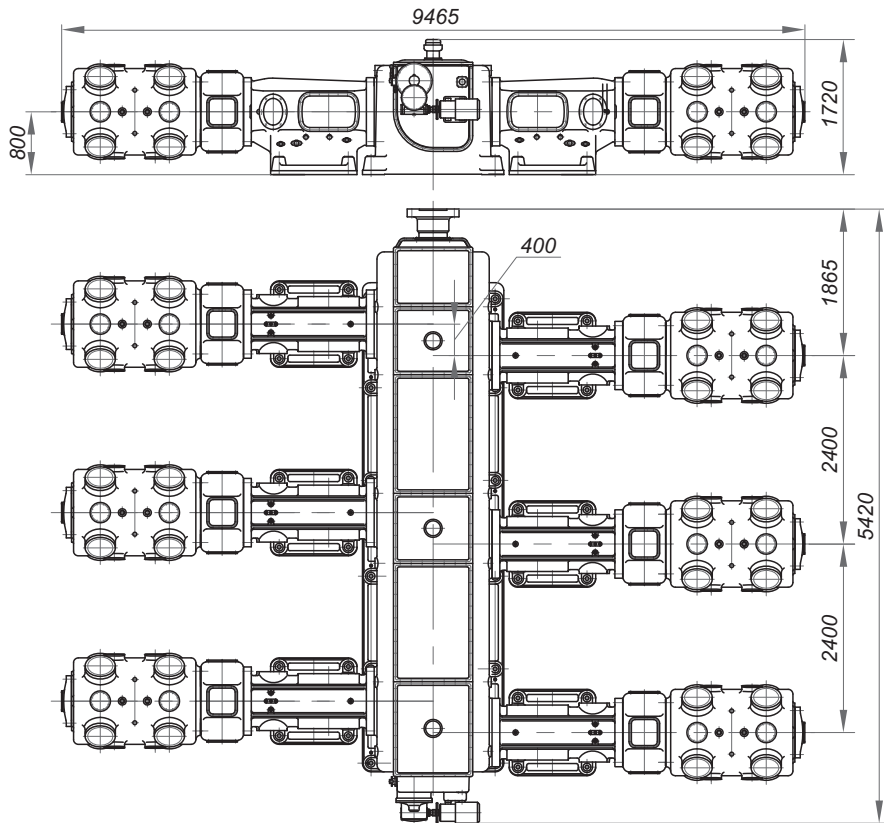
## 22 Компресор на базі 4ГМ40



### Технічні характеристики

Тип компресора		поршневий, чотирирядний на опозитній базі 4ГМ40
Поршнева сила	т	40
Кількість рядів		4
Хід поршня	мм	450
Максимальна частота обертання колінчастого валу	об/хв	300
Максимальна потужність на валу компресора	кВт	4500
Тип підшипника		підшипники ковзання

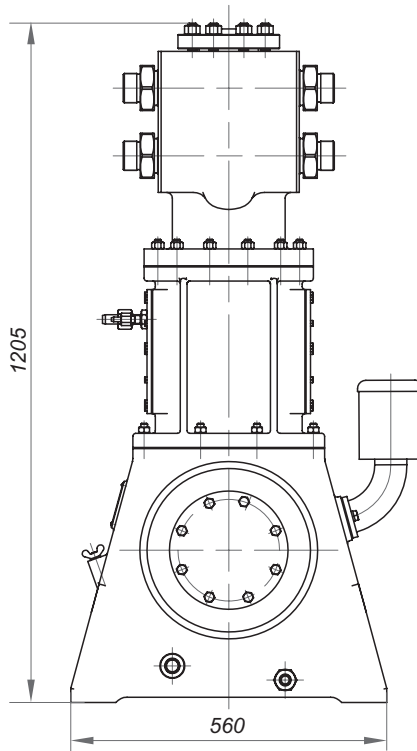
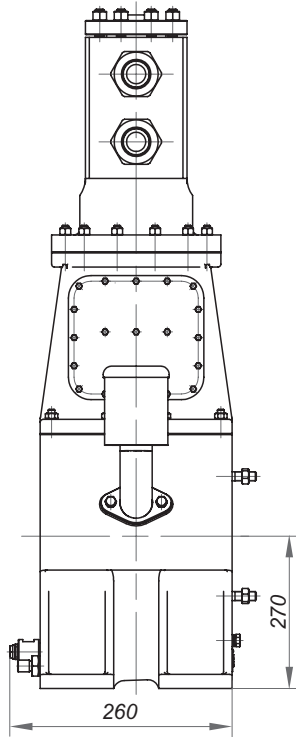
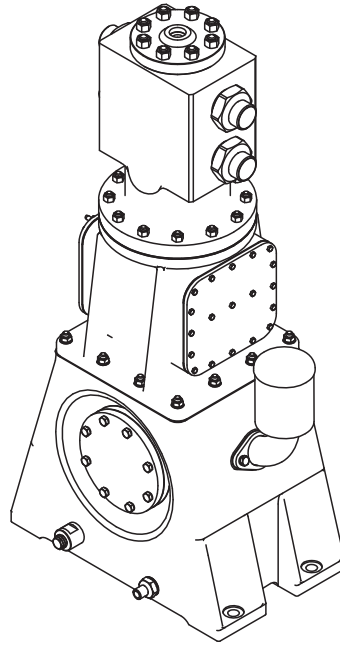
## 23 Компресор на базі 6ГМ40



### Технічні характеристики

Тип компресора		поршневий, шестирядний на опозитній базі 6ГМ40
Поршнева сила	т	40
Кількість рядів		6
Хід поршня	мм	450
Максимальна частота обертання колінчастого валу	об/хв	300
Максимальна потужність на валу компресора	кВт	6750
Тип підшипника		підшипники ковзання

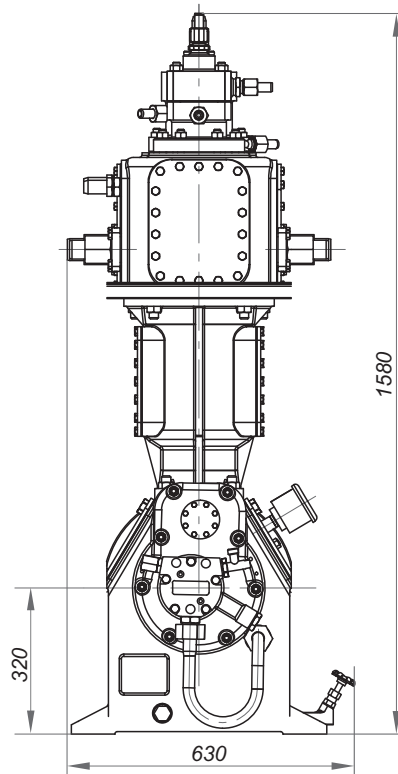
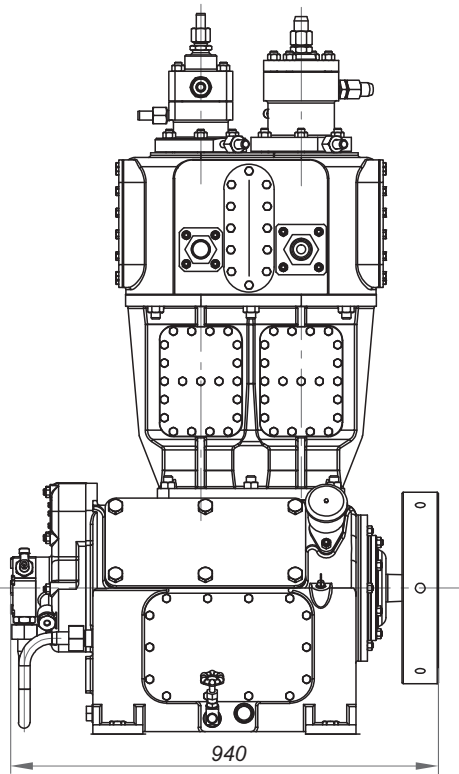
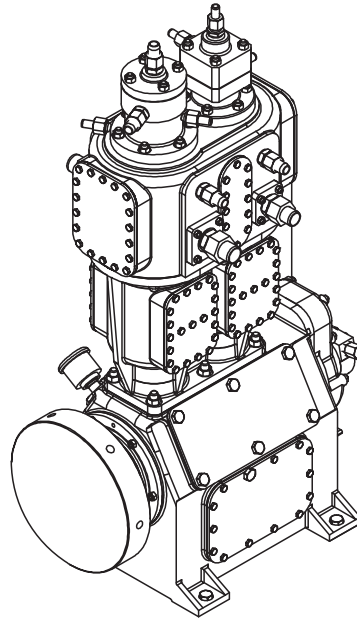




**Технічні характеристики**

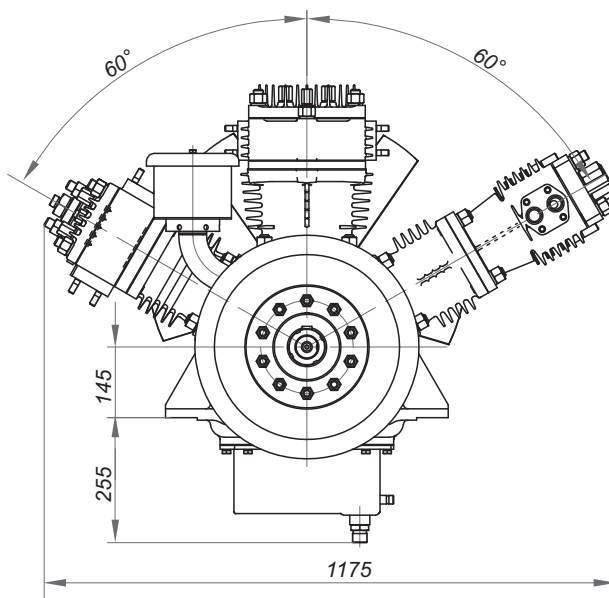
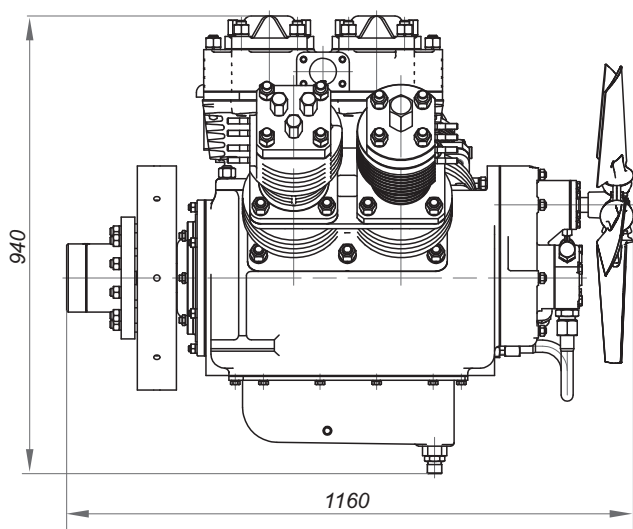
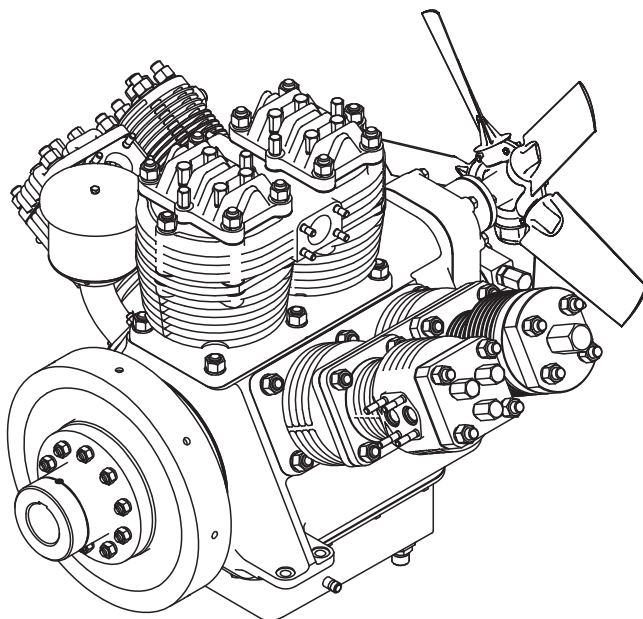
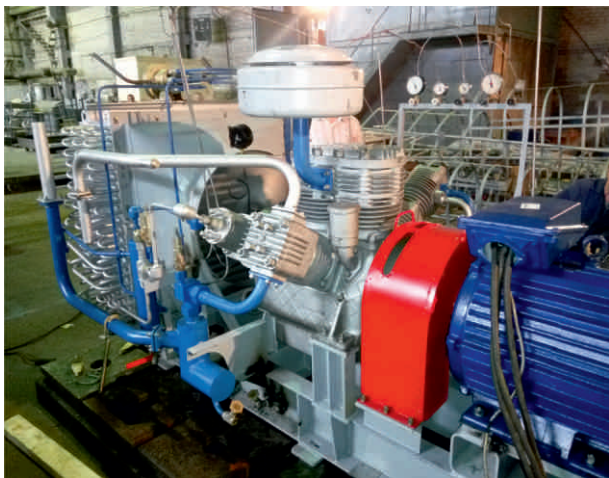
Тип компресора		поршневий, вертикальний, крейцкопфний на базі ГТ1
Поршнева сила	т	1,0
Кількість рядів		1
Хід поршня	мм	60
Максимальна частота обертання колінчастого валу	об/хв	1000
Максимальна потужність на валу компресора	кВт	20
Тип підшипника		підшипники кочення

## 25 Компресор на базі 2ГТ1,6



### Технічні характеристики

Тип компресора		поршневий, вертикальний, дворядний крейцкопфний на базі 2ГТ1,6
Поршнева сила	т	1,6
Кількість рядів		2
Хід поршня	мм	60
Максимальна частота обертання колінчастого валу	об/хв	1000
Максимальна потужність на валу компресора	кВт	45
Тип підшипника		підшипники кочення



Технічні характеристики

Тип компресора		поршневий, крейцкопфний, W-подібний, з повітряним охолодженням циліндрів
Поршнева сила	т	1,6
Кількість рядів		6
Хід поршня	мм	60
Максимальна частота обертання колінчастого валу	об/хв	1500
Максимальна потужність на валу компресора	кВт	75
Тип підшипника		підшипники кочення

**Сертифікати відповідності:**

- Сертифікат відповідності системи менеджменту якості стандарту ISO 9001:2015;
- Сертифікат відповідності системи менеджменту охорони праці та промислової безпеки стандарту ISO 45001:2018;
- Сертифікат відповідності системи менеджменту охорони навколишнього середовища стандарту ISO 14001:2015.
- Сертифікати відповідності вимогам технічних регламентів Митного союзу (ТР ТС 010/2011, ТР ТС 012/2011) на продукцію, що випускається відповідно до ТУ:
  - установка компресорна 4В(Г)М10-55/71.
- Сертифікати в системі сертифікації API:
  - поршневі компресори на опозитній базі с поршневим зусиллям 2.5, 4, 10, 16 и 25 тон на 1 ряд.
- Сертифікати відповідності вимогам стандартів ASME:
  - сертифікат схвалення виробництва.

**Дозволи на застосування:**

- Дозвіл на право виготовлення та застосування в Республіці Білорусь технічних пристроїв на об'єктах, піднаглядних Держпромнагляду.